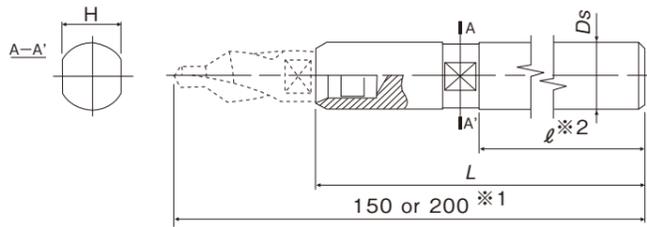


形状寸法表

合金類 JO-HOLDER ジョイントツールホルダ



呼び	シャンク径 Ds	全長 L	ℓ ^{※2}	H	適用刃部 シャンク径	商品コード
150mm	14	122.5	86	12	10	JH1014M
	16	117.5	80	14	12	JH1216M
	20	115.5	74	17	16	JH1620M
200mm	14	172.5	136	12	10	JH1014N
	16	167.5	130	14	12	JH1216N
	20	165.5	124	17	16	JH1620N

- ※1. 刃部とジョイントツールホルダを締結したとき全長が150、200mmになります。
 ※2. ミーリングチャック等に固定する際はジョイントツールホルダのℓ部を把持してください。
 ※3. ジョイントツールホルダは、ジョイントツールの「適用ホルダシャンク径」欄を参照のうえ選択ください。

注意事項

- ① 切れ刃を素手で触れないでください。
 切れ刃を素手で触れるとけがをすることがあります。
 刃部を交換する際は、手袋を着用してください。



- ② 刃部交換の際は専用工具を使用してください。締結はスパナ (JIS B4630) を使用してください。
 スパナの口幅は形状寸法表(うら面)のH寸法を参照してください。締め付けトルクは←過度の締め付けは刃部の破損の原因となります。



【参考】締め付けトルク (N・m)

ジョイントツールホルダ シャンク径	締め付け トルク
14	5
16	10
20	30

- ③ 刃部交換の際はジョイントツールホルダをしっかり固定してください。浮かせた状態で刃部を交換するとスパナが外れてけがの原因になります。

ご使用に際しての注意

- ◆ 破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆ 破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆ 巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆ 落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆ 工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆ 被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩擦や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆ 切削中高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

● タッピング技術相談室 : ☎0120-800-418

● ホームページアドレス : <http://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株) やまわエンジニアリングサービス (株) やまわインターナショナル



未来のためのエコアクション
 品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を
 簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます



RDJOTOA

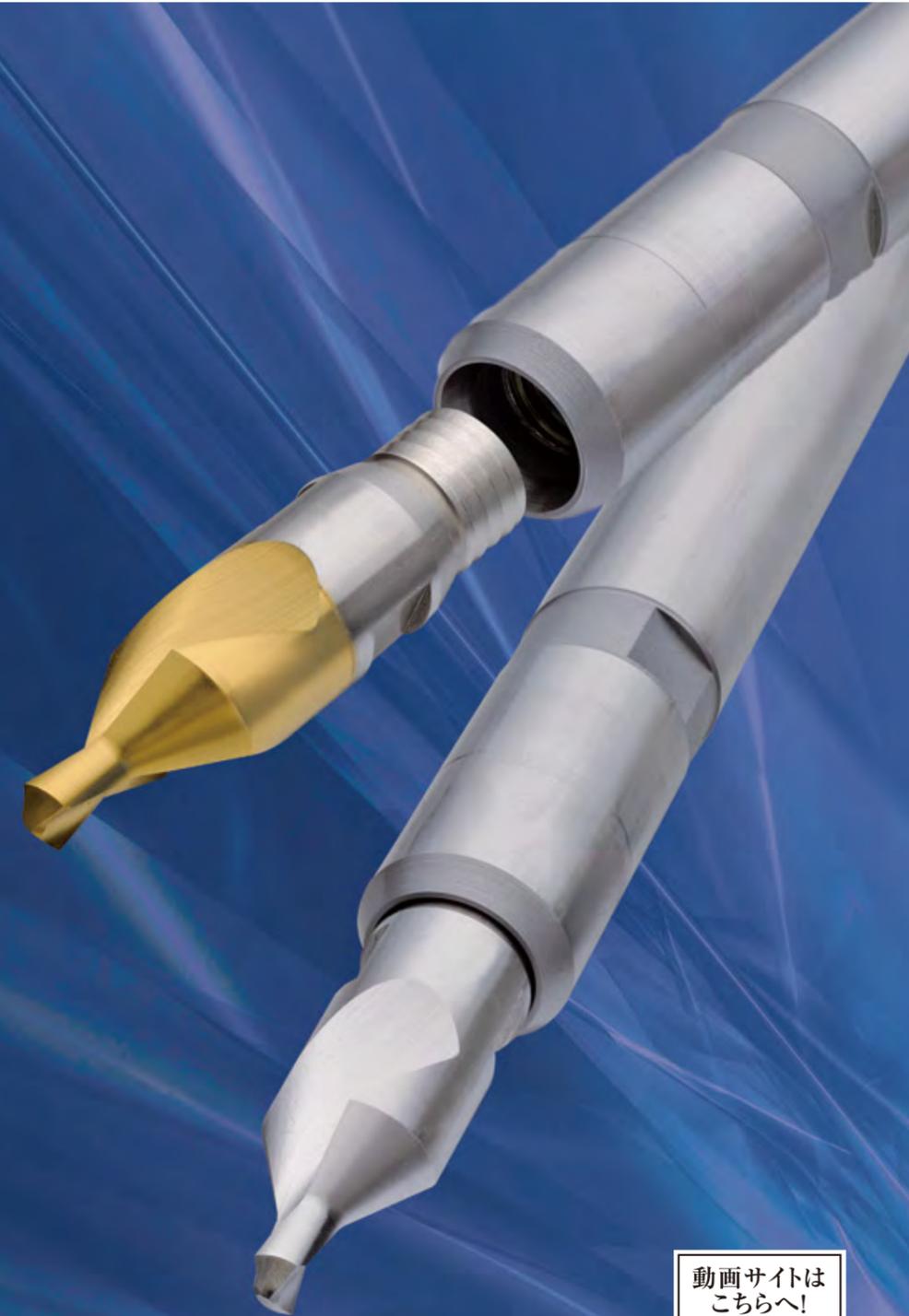
Think threads with
YAMAWA

JOINT TOOLS

加工用途に合わせた多種の刃部を装着可能!!

■ ジョイントツール ■

JO-CES JO-CDS JO-PEQ
 JO-CES V JO-CDS V JO-PEQ V
 JO-CDS(II) JO-CSQM JO-NCSD V
 JO-C-CDS JO-C-PEQ V



動画サイトは
 こちらへ!



