

①ホルダ本体の選定

ご使用になる電極のサイズ・重量や、XY調芯機能の要否に合わせ、ホルダ本体部分を選択します。

ホルダの特長

- <標準タイプ>**
- ELHS** 全体をコンパクトに仕上げたスタンダードモデル。
 - ELHA** 本体にアルミを使用。軽量で、女性作業者にも扱いやすいモデル。
 - ELSS** 薄型ながら、大きなサイズの電極にもしっかり対応。

- <XY調芯機能付タイプ>**
- A-ELHS** ELHSの特長はそのままに、XY調芯機能を追加。自由度が一層高まります。
 - A-ELSS** 大型電極にも対応する最上級モデル。

②チャッキングシステムの選定

現在ご使用になっているチャッキングシステムに合わせ、**Rタイプ**、**Eタイプ**の2つから選択します。

チャッキングシステム

Rタイプ
GF Machining Solutions社のシステムに対応しています(標準仕様では3R-Macro Standard対応)。

Eタイプ
EROWA社のシステムに対応しています。

③電極クランプ部の選定

ご使用になる電極の形状に合わせ、**Vタイプ**、**Bタイプ**の2つから選択します(XY調芯機能付タイプは、コレットチャック式のみとなります)。

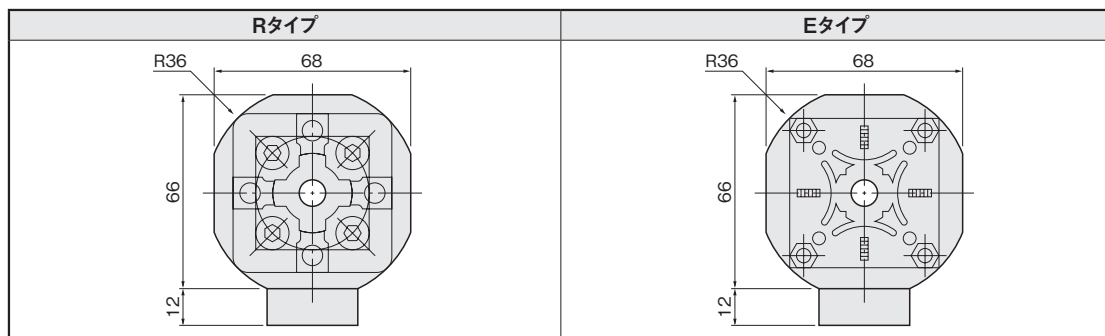
電極クランプ部

Vタイプ
四角棒・丸棒タイプの電極を保持するのに適したクランプ形状です。

Bタイプ
主に平形タイプの電極を保持するのに適したクランプ形状です。

チャッキングシステム接続部の仕様詳細

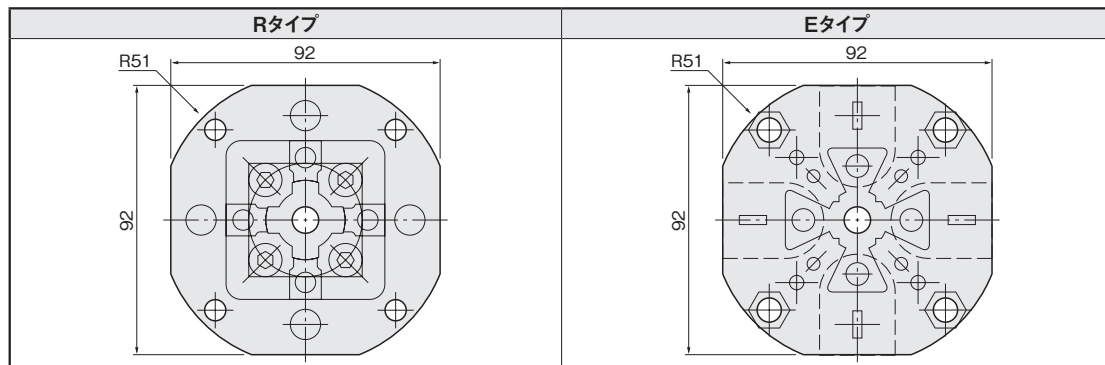
●ELHS/ELHA/A-ELHS



📍GF Machining Solutions社 3R-651.7-Sを搭載

📍EROWA社 ER-009214を搭載

●ELSS/A-ELSS



📍GF Machining Solutions社 3R-651.7-Sを搭載

📍EROWA社 ER-011599を搭載