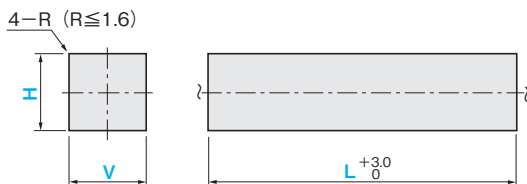


ミスミ

グラファイト電極ブランク

EX-70 (仕上用)
EDX-7 (高精度仕上用)



●材質 下表参照

④グラファイト電極は下記規格以外のお見積り、製作は対応不可となります。

型番 EX-70 (仕上用)

1/パック単位 4~10個入

H (mm)	V (mm)	全長 L(mm)	H/V 寸法公差	切断方法	バック 入数	¥通常単価 1~2/パック
						L70 L100
20	20	70	-2.0	ダイヤカット	10	18,750 18,750
	50					18,750 18,750
25	25					18,750 18,750
	30					18,750 18,750
30	30	100	+2.0	ダイヤカット 1面フライス	4	— 20,500
	50					18,750 22,500
50	50					— 20,500
70	70					— 20,500

※ダイヤカット……ノコ刃ではなく、ダイヤコーティングされた特殊カッターで切断します。
ノコ刃より面粗さが向上しています。

型番 EDX-7 (高精度仕上用)

1/パック単位 4個入

H (mm)	V (mm)	全長 L(mm)	H/V 寸法公差	切断方法	¥通常単価 1〜2バック	
					L70	L100
20	20	70	−2.0	ダイヤカット	22,500	22,500
	50				23,125	—
25	25	100			22,500	22,500
	30				—	26,875
30	70				—	49,375



Order
注文例

EX-70 - 25 - 25 - 100
型番 H V 全長 (L)



Delivery
出荷日



在庫品



巻末-7

④ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●EDX-7-25-25-70, EX-70-25-25-70

13 日日出荷

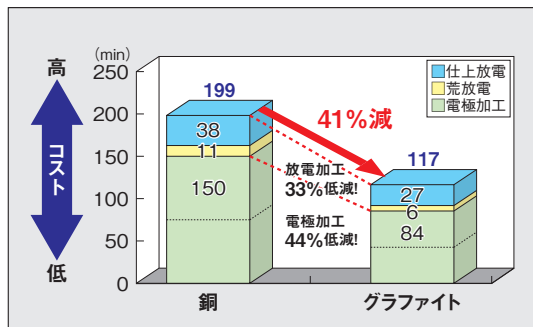
●グラファイト材 技術情報

■材質一覧表

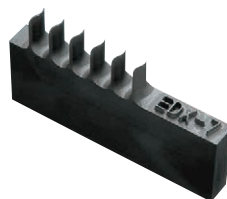
型番	原材料 製造元	成分	用途	平均 粒子径 (μm)	比重	ショア 硬度	特長
EX-70	イビデン	C 99.9% 以上 その他 Si Fe Ti Ca Mg Al	仕上用	6	1.85	70	・リブ電極等の細かな形状に対応するハイレード材 ・プラスチック金型、鍛造用金型、ダイカスト金型等に優れた放電特性 ・放電加工時の消耗を抑え、高い加工精度と面粗度を実現
EDX-7			高精度 仕上用	3	1.86	70	・銅電極からの切り換えに最適 ・超高精度、微細加工用電極で優れた特性を発揮 ・銅電極に比べて電極加工・放電加工時間の短縮が可能

④上記数値は代表値であり、保証値ではありません。

■金型1個あたりの製作時間



Example
使用例



極薄リブ電極



薄形状電極



WEBならミスミワイヤー電極線特設ページ掲載
●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 放電加工

