

油性と同等の潤滑性と浸透度。少量タイプ

HIGH PERFORMANCE WATER COOLANT "ORGANIC-SERIES"

高性能水溶性切削・研削液“オーガニックシリーズ”



RoHS : RoHS指令対応品です。有害物質に関する情報は、弊社ホームページの「グリーン調達ガイドライン」をご覧ください。
: 長期保管によって添加物が沈殿することがあります。ご使用時にカクハンしてからご使用ください。

型番	容量 (ℓ)	タイプ	用途・被削材	初期打ち込み倍率	補充倍率	¥単価 1~4個
RGAN-X	18	シンセティック(緑色透明)	金属・非金属の 一般的切削・研削 (適用被削材は下表を参照)	1:20 (5%)	1:40	21,200
RGAN-X-SP	4					8,430
RGAN-O	18	シンセティック(乳白色)				21,200
RGAN-O-SP	4					8,430

輸出品禁止品

製品安全データシート

各製品の製品安全データシート(MSDS)を、PDFファイルにて下記URLからダウンロードいただくことができます。
<http://jp.misumi-ec.com/tech/msds/>

Order 注文例 **RGAN-X** 型番 Delivery 出荷日 **5** 日目発送 Price 価格 **数量スライド価格** (1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~
値引率	価格表	5%	10%

適用加工範囲

型番	加工法	加工法					
		旋盤	マシニング	穴あけ	ネジ切り	研削	
RGAN-X		◎	○	○	○	◎	
RGAN-O		○	◎	○	◎	○	

◎:最適 ○:適

適用被削材

被削材 型番	加工法	炭素鋼	合金鋼 工具鋼	ステンレス鋼	鋳鋼	アルミニウム	鋼合金	耐熱鋼 特殊合金	
		RGAN-X	切削 重 一般 軽	◎ ◎ ◎	△ ○ ○	○ ◎ ◎	○ ○ ○	△ ○ ○	○ ○ ○
RGAN-O	切削	重	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
		一般	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	軽	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	研削	一般	○	○	◎	◎	◎	◎	◎
	重	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	

◎:最適 ○:適 △:適用可

ご使用方法

- タンクに水を入れた後、1:20(5%)の希釈倍率にてオーガニックシリーズを入れてください。
(必ず水を最初に入れた後に、オーガニックシリーズ原液を入れてください)
新しくミスマ・オーガニックシリーズ切削・研削液を機械タンクにはり込む前に、タンク洗浄する事をお奨めします。
 - 現状ご使用の条件にて加工を行います。
 - 徐々に切削条件を上げるなどして油性並みの浸透度・潤滑性を確認してください。
 - 継続してご使用の場合、濃度を適切に維持するため表中の補充倍率に基づいて随時オーガニックシリーズを補充してください。
- 液の廃棄については、各種法令に基づき適切に行ってください。

EPAが特長!

- 高い吸着率と高密度な分子構造により、油性並みの浸透度・潤滑性を実現します。
- 塩素系添加剤やPRTR対象物質を一切使用していない為、環境に優しい商品です。
- 透明感を保持するため、機械周りの汚れを防止します。

ミスミ オーガニックシリーズ特性

油性からの代替も可能! 高性能シンセティックタイプ

特性1

機械周りの汚れやバクテリア発生を促しやすい鉱物油を用いず、植物油の特殊エステル(キャノーラ油)を基油に採用した環境・人体に優しいクーラント油です。

特性2

優れたオイル分離性を有するため、バクテリアの発生を抑えロングライフを実現します。

特性3

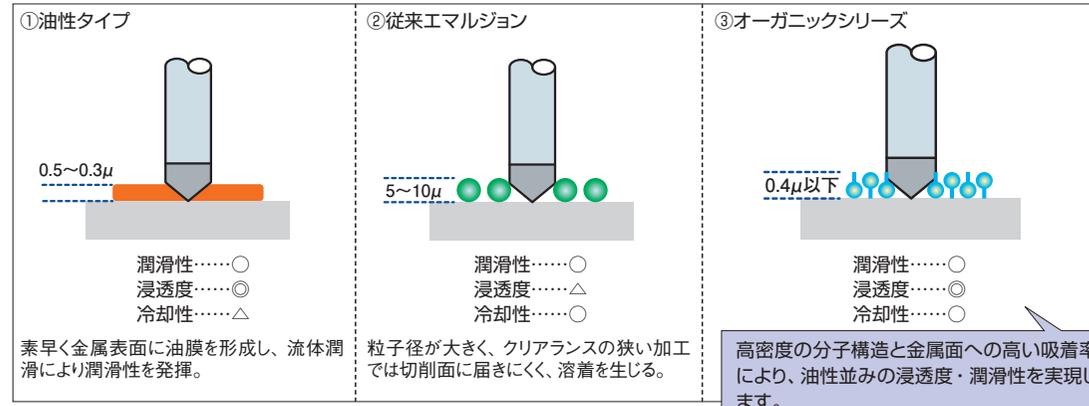
高吸着率と高密度の分子構造により、油性並みの加工精度を実現します。

【特性2 比較実験】

20倍に希釈した他社同等品、弊社オーガニックシリーズと摺動面油を攪拌混合し、静止1時間後の状態を観察。



【特性3 粒子構造モデル比較】



洗浄剤
潤滑・防錆剤
切削油剤
探傷剤
焼付防止潤滑剤
グリース
補修剤
接着剤
オイル
離型剤
はく離剤
サビ取り剤
ケガキ剤
プレス加工油剤
その他化学製品