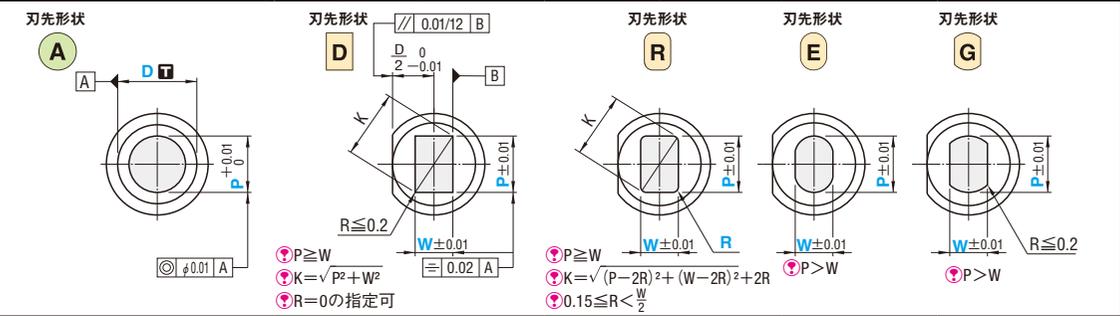




TiCNコーティング  
プレス2017カタログ P.1724

シャック径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記(A)DREより選択
		Type	刃先形状	
Dm5	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	H-SP	A	<p>刃先形状は下記(A)DREより選択</p>
	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	H-SH	D	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	H-PH	R	
D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	AH-SH	E	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	AH-PH	G	



型式	Type	刃先形状	刃先長さ	指定0.01mm単位										B	H		
				(A)		DRE		G		R		D					
Dm5	H-SP	S	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00	2.99	-	-	-	5	7
			4	40	50	60	70	80	90	100	1.00	3.99	3.97	1.00	8	8	
			5	40	50	60	70	80	90	100	2.00	4.99	4.97	1.20	8	9	
			6	40	50	60	70	80	90	100	2.00	5.99	5.97	1.50	11	13	
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	2.00	13	16	
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	2.50	19	23	
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	3.00	28	28	
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	4.00	5	7	
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00	13	8	
			25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00	9	9	
D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	H-SH	L	3	50	60	70	80	90	100	1.00	2.99	-	-	5	7		
			4	50	60	70	80	90	100	1.00	3.99	3.97	2.00	13	8		
			5	50	60	70	80	90	100	2.00	4.99	4.97	2.00	13	8		
			6	50	60	70	80	90	100	2.00	5.99	5.97	2.00	13	9		
			8	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	2.50	19	11		
			10	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	2.50	19	13		
			13	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	3.00	19	16		
			16	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	4.00	25	19			
			20	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00	25	23			
			25	60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00	28	28			
D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	AH-SH	X	3	50	60	70	80	90	100	1.20	2.99	-	-	5	7		
			4	50	60	70	80	90	100	1.20	3.99	3.97	2.00	19	7		
			5	60	70	80	90	100	2.00	4.99	4.97	3.50	13	8			
			6	60	70	80	90	100	2.00	5.99	5.97	3.50	13	9			
			8	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	5.00	19	11			
			10	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	5.00	19	13			
			13	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	5.00	19	16			
			16	70	80	90	100	10.00	15.99	-	-	25	19				
			20	70	80	90	100	13.00	19.99	-	-	25	23				
			25	70	80	90	100	18.00	24.99	-	-	28	28				

① A: P>D-0.03... $\ell=0$  刃先形状 (A) P>D-0.03の場合、D<sup>-0.01</sup><sub>-0.03</sub> (溝入り) はつきません。

② DRE: P>K>D-0.05... $\ell=0$  刃先形状 (DRE) P>K>D-0.05の場合、D<sup>-0.01</sup><sub>-0.03</sub> (溝入り) はつきません。

③ L(40)  $\rightarrow$  B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(D)

H-SPEL16 - 70 - P12.00 - W6.00

Delivery 出荷日

2 日目出荷

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺

① 18:00以降のご注文は3日目出荷となります。

② 1回のご注文における同一型式のご注文本数は9本まで

③ 追加加工 1F~7F をご指定の場合は3日目出荷(ストック適用不可)

Alterations 追加加工

型式 - L(LC-LCT-LMT) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - (BC-HC-TC...etc.)

H-SPAL 10 - LC72 - PC2.80 - BC8

追加工	記号	刃先形状		
		(A)	DRE	
刃先	PC	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P}{2} \geq 0.70$ 指定0.01mm単位 (PC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ① 刃先X適用不可	
	WC			
	BC	刃先長さ変更 2 $\leq$ BC $\leq$ Bmax 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 $\leq$ BC $\leq$ Bmax 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	
	SC	刃先ラップ仕上げ ① P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ② 刃先D形状コーナー R=0指定不可		
	PRC	刃先側端面R加工 0.1 $\leq$ PRC $\leq$ 1 指定0.1mm単位 ① PRC $\leq$ (P-0.2)/2 ② PCC-GC併用不可 ③ ストックA適用不可		
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 $\leq$ PCC $\leq$ 1 指定0.1mm単位 ① PRC-GC併用不可 ② ストックA適用不可		
	GC	20° $\leq$ GC $\leq$ 90° 指定1単位 刃先長さB $\geq$ f+2 f = P/2 * tan(90° - GC°) 三角関数の真数表 プレス金型用標準部品 2017カタログ P.1771 ① SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ② P < 1.0適用不可 ③ LKC-LCT-LMT-PRC-PCC併用不可 ④ ストックA適用不可		
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 $\rightarrow$ +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W $\pm$ 0.01 $\rightarrow$ $\pm$ 0.01 0	
	LC	全長変更 25+B(BC) $\leq$ LC < L 指定0.1mm単位 ① 全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC) $\leq$ LC < L 指定0.1mm単位 ① 全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。	
	全長	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	全長公差変更 L +0.3 $\rightarrow$ +0.1 0
LMT		ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	全長公差変更 L +0.3 $\rightarrow$ +0.1 0	
LKC		全長公差 L +0.3 $\rightarrow$ +0.05 0 変 更		
ツバ部		KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1'単位
		WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可

追加工	記号	刃先形状		
		(A)	DRE	
ツバ部	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1'単位 ① KC-WKC併用不可 ② ストックA適用不可	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1'単位 ① KC-WKC併用不可	
	NKC		廻り止め無し ① リテーナセット納入品適用不可	
	HC	ツバ径変更 D $\leq$ HC < H 指定0.1mm単位 ① リテーナセット納入品適用不可		
	TC	ツバ厚変更 2 $\leq$ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC-TKM-LCT-LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ① 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC-LCT-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 ② リテーナセット納入品適用不可		
	TKC	ツバ厚公差 変 更 T +0.3 $\rightarrow$ +0.02 0	(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TKM	ツバ厚公差 変 更 T +0.3 $\rightarrow$ 0 -0.02	(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 $\leq$ TCC $\leq$ (H-D)/2 ① H $\leq$ 5はTCC 0.5になります。		
	RC	リテーナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工 ① D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> タイプ適用不可		
	シャック部	SKK	シャック部フラット面加工(1面) 加工幅0.5 ① D3~6 P $\leq$ D-1.2 W $\leq$ D-1.2 (加工幅0.5) ② D8~ P $\leq$ D-2.2 W $\leq$ D-2.2 (加工幅1) ③ KC-WKC-KFC併用不可 ④ リテーナセット納入品適用不可 ⑤ ストックA適用不可	
		UC	ウレタンストリップ(USN) 取付加工 ① 詳細 P.61 をご参照ください。 ② D10~25に適用 ③ ストックA適用不可	
刃先シャイ角	NDC	溝入り 無し $\ell \geq 3 \rightarrow \ell = 0$ ① リテーナセット納入品適用不可		
	1F		① LKC-LCT-LMT併用不可 ② R形状の0寸法指定不可	
	2F	① LKC-LCT-LMT併用不可 ② PRC-PCC-GC併用不可 ③ KC-WKC-KFC併用不可	① LKC-LCT-LMT併用不可	
	3F	① LKC-LCT-LMT併用不可 ② PRC-PCC-GC併用不可 ③ KC-WKC-KFC併用不可	① LKC-LCT-LMT併用不可	
	4F	① LKC-LCT-LMT併用不可 ② PRC-PCC-GC併用不可 ③ KC-WKC-KFC併用不可	① LKC-LCT-LMT併用不可	
	5F	① 全長公差 $\pm$ 0.3 ② 球面加工ではありません ③ LKC-LCT-LMT併用不可 ④ PRC-PCC-GC併用不可 ⑤ KC-WKC-KFC併用不可 ⑥ PKC併用不可	① 全長公差 $\pm$ 0.3 ② 球面加工ではありません ③ LKC-LCT-LMT併用不可 ④ PRC-PCC-GC併用不可 ⑤ KC-WKC-KFC併用不可 ⑥ PKC併用不可	
	6F	① LKC-LCT-LMT併用不可 ② PRC-PCC-GC併用不可 ③ KC-WKC-KFC併用不可	① LKC-LCT-LMT併用不可	
7F	① LKC-LCT-LMT併用不可 ② PRC-PCC-GC併用不可 ③ KC-WKC-KFC併用不可			

刃先シャイ角加工の詳細はプレス金型用標準部品2017カタログ P.62