

RoHS10

-RWコーティング-

-RXコーティング-

刃先形状 D

W ≤ P

刃先形状 R

W ≤ P
0.15 ≤ R < W/2
指定0.01mm単位

刃先形状 E

W < P

刃先形状 G

W < P

① P=V, W=Hの場合も、刃先公差はP・Wの公差となります。
② 刃先端面の研磨はコーティング前に行なっております。

③ 表面処理 RWコーティング RXコーティング
④ 表面硬度 3100HV

⑤ 有効コーティング範囲はB部ですが、シャンク部にも10mm程度ごく薄いコーティング層が形成されます。

材質 硬度	型式		一片フランジ V=08~16 H=04~13				両フランジ V=08~16 H=04~13				
	Type	刃先形状 刃先長さ	刃先形状 D	刃先形状 R	刃先形状 E	刃先形状 G	刃先形状 D	刃先形状 R	刃先形状 E	刃先形状 G	
SKH51相当 61~64HRC	RWコーティング RXコーティング	RW-HSF RX-HSF	 フランジ部詳細 R ≤ 0.3 5 ^{+0.02} ₀ L ^{+0.2} ₀ B ^{+0.3} ₀ V ^{+0.01} ₀ H ^{+0.01} ₀ W ^{±0.01} R ≤ 0.2 P ^{±0.01}	D	R	E	G	D	R	E	G
	RWコーティング RXコーティング	RW-PHF RX-PHF		S	L	S	L	S	L	S	L
粉末ハイス鋼 64~67HRC	RWコーティング RXコーティング	RW-HSW RX-HSW	 フランジ部詳細 R ≤ 0.3 5 ^{+0.02} ₀ L ^{+0.2} ₀ B ^{+0.3} ₀ V ^{+0.01} ₀ H ^{+0.01} ₀ W ^{±0.01} R ≤ 0.2 P ^{±0.01}	D	R	E	G	D	R	E	G
	RWコーティング RXコーティング	RW-PHW RX-PHW		S	L	S	L	S	L	S	L

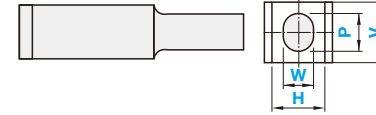
材質 硬度	型式		刃先形状	刃先長さ	V Pmin. Wmin.	H				L	B	
	Type	刃先形状				08	10	13	16		6	8
SKH51相当 61~64HRC	片フランジ	RWコーティング RXコーティング	D	S	2.5	04	0	0	0	60	6	8
						05	0	0	0		8	13
	両フランジ	RWコーティング RXコーティング	D	L	2.5	06	0	0	0	70	8	13
						08	0	0	0		8	13
粉末ハイス鋼 64~67HRC	片フランジ	RWコーティング RXコーティング	E	L	2.5	10	0	0	0	80	13	19
						13	0	0	0		13	19
	両フランジ	RWコーティング RXコーティング	G	L	3.0	13	0	0	0	100	13	19

■片フランジ位置：F指定

■両フランジ位置：WF指定



Order
注文例



型式 V H - L - 指定0.01mm単位 P - W - R(RD) - F·WF
RW-HSFRL 10 08 - 100 - P6.00 - W4.00 - R0.20 - WF90



Delivery
出荷日

MISUMI-VONAにてお見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)



Alterations
追加加工

型式 V H - L(LC) - 指定0.01mm単位 P(PC) - W(WC) - R(RD) - F·WF - (BC·LKC...etc.)
RW-HSFRL 10 08 - 100 - P6.00 - W4.00 - R0.20 - WF90 - BC22

追加加工	記号	詳細	追加加工	記号	詳細								
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin ≥ 3.0 WC ≥ Wmin ≥ 2.0 指定0.01mm単位 <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>W(WC)</td> <td>Bmax</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.49</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>3.50~4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>30</td> </tr> </table>	W(WC)	Bmax	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~	30	全長	LC	全長変更 36+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ①全長(LC) - 刃先長さ(B)が36mm以下の場合、刃先長は全長-36になります。
	W(WC)	Bmax											
2.00~3.49	19												
3.50~4.99	25												
5.00~	30												
BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長(L)は刃先長さ(BC)+36mm以上が必要です。	LKC	全長公差 変更 L ^{+0.2} ₀ ⇔ ^{+0.05} ₀ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)										