

タップ付2段パンチ

- α処理® -

☞の参照ページはプレス金型用標準部品2017カタログをご参照ください。

RoHS10

シャंक径公差Dはm5・ $^{+0.005}_0$ 選択

材質
硬度

SKD11相当
60 ~ 63HRC
表面1100~1200HV

粉末ハイス鋼
64 ~ 67HRC
表面1100~1200HV

SKD11相当
60 ~ 63HRC
表面1100~1200HV

粉末ハイス鋼
64 ~ 67HRC
表面1100~1200HV

型式

Type 刃先形状

P-MPTW
P-MPLTW

P-MPHTW

AP-MPTW

AP-MPHTW

刃先形状は下記A D R E Gより選択

☞刃先先端エッジ部に微小Rがつきます。
☞WPC®処理よりも刃先先端エッジ部への影響を抑えられるのが特長です。
☞*D=5の場合、廻り止め深さは0.5になります。

刃先形状 A

☞P>W
☞K=√(P²+W²)

刃先形状 D

☞P>W
☞K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R
☞0.15≤R<W/2

刃先形状 R

☞P>W

刃先形状 E

☞P>W

刃先形状 G

☞P>W

型式	Type	刃先形状	D	L	指定0.01mm単位		対角線 Kmax	指定0.01mm単位		D R E G	R	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	V	F	M		
					A			B									D R E G	
					P	B		P-W	R								D	R
Dm5 P-MPTW P-MPHTW	5	A	5	40・50・60・70・80	1.00 ~ 1.99	2.0 ~ 20.0	4.96	0.80	1.49	D R E G	R	2.0 ~ 8.0	V	F	M			
					2.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0		1.50 ~ 1.99	2.0 ~ 13.0									
					4.00 ~ 4.98	2.0 ~ 45.0		2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0									
					4.00 ~ 4.98	2.0 ~ 45.0		3.50 ~ 4.96	2.0 ~ 25.0									
					1.00 ~ 1.99	2.0 ~ 20.0		0.80 ~ 1.49	2.0 ~ 8.0									
					2.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0		1.50 ~ 1.99	2.0 ~ 13.0									
	6	D	5	40・50・60・70・80	1.00 ~ 1.99	2.0 ~ 20.0	5.96	0.80 ~ 1.49	1.50 ~ 1.99	D R E G	R	2.0 ~ 8.0	V	F	M			
					2.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0		1.50 ~ 1.99	2.0 ~ 13.0									
					4.00 ~ 5.98	2.0 ~ 45.0		2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0									
					4.00 ~ 5.98	2.0 ~ 45.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0									
					1.00 ~ 1.99	2.0 ~ 20.0		0.80 ~ 1.49	2.0 ~ 8.0									
					2.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0		1.50 ~ 1.99	2.0 ~ 13.0									
8	E	5	40・50・60・70・80・90・100	1.00 ~ 1.99	2.0 ~ 20.0	7.96	0.80 ~ 1.49	1.50 ~ 1.99	D R E G	R	2.0 ~ 8.0	V	F	M				
				2.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0		1.50 ~ 1.99	2.0 ~ 13.0										
				4.00 ~ 5.99	2.0 ~ 45.0		2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0										
				4.00 ~ 5.98	2.0 ~ 45.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0										
				6.00 ~ 7.98	2.0 ~ 60.0		5.00 ~ 5.96	2.0 ~ 30.0										
				6.00 ~ 7.98	2.0 ~ 60.0		5.00 ~ 7.96	2.0 ~ 30.0										
10	G	5	40・50・60・70・80・90・100	1.50 ~ 1.99	2.0 ~ 20.0	9.96	1.25 ~ 1.49	1.50 ~ 1.99	D R E G	R	2.0 ~ 8.0	V	F	M				
				2.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0		1.50 ~ 1.99	2.0 ~ 13.0										
				4.00 ~ 5.99	2.0 ~ 45.0		2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0										
				4.00 ~ 5.98	2.0 ~ 45.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0										
				6.00 ~ 9.98	2.0 ~ 60.0		5.00 ~ 9.96	2.0 ~ 30.0										
				6.00 ~ 9.98	2.0 ~ 60.0		5.00 ~ 9.96	2.0 ~ 30.0										
D+0.005 AP-MPTW AP-MPHTW	13	A	13	40・50・60・70・80・90・100	3.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0	12.96	1.50 ~ 1.99	2.00 ~ 3.49	D R E G	R	2.0 ~ 13.0	V	F	M			
					4.00 ~ 5.99	2.0 ~ 45.0		2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0									
					6.00 ~ 12.98	2.0 ~ 60.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0									
					6.00 ~ 12.98	2.0 ~ 60.0		5.00 ~ 12.96	2.0 ~ 30.0									
					5.00 ~ 5.99	2.0 ~ 45.0		2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0									
					6.00 ~ 15.98	2.0 ~ 60.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0									
	16	D	13	40・50・60・70・80・90・100	3.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0	15.96	1.50 ~ 1.99	2.00 ~ 3.49	D R E G	R	2.0 ~ 13.0	V	F	M			
					4.00 ~ 5.99	2.0 ~ 45.0		2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0									
					6.00 ~ 12.98	2.0 ~ 60.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0									
					6.00 ~ 12.98	2.0 ~ 60.0		5.00 ~ 12.96	2.0 ~ 30.0									
					5.00 ~ 5.99	2.0 ~ 45.0		2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0									
					6.00 ~ 15.98	2.0 ~ 60.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0									
20	E	13	40・50・60・70・80・90・100	6.50 ~ 19.98	2.0 ~ 60.0	19.96	2.50 ~ 3.49	3.50 ~ 4.99	D R E G	R	2.0 ~ 19.0	V	F	M				
				6.50 ~ 19.98	2.0 ~ 60.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0										
				6.50 ~ 19.98	2.0 ~ 60.0		5.00 ~ 19.96	2.0 ~ 30.0										
				9.00 ~ 24.98	2.0 ~ 60.0		3.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0										
				9.00 ~ 24.98	2.0 ~ 60.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0										
				9.00 ~ 24.98	2.0 ~ 60.0		5.00 ~ 24.96	2.0 ~ 30.0										
25	G	13	40・50・60・70・80・90・100	9.00 ~ 24.98	2.0 ~ 60.0	24.96	3.00 ~ 3.49	3.50 ~ 4.99	D R E G	R	2.0 ~ 19.0	V	F	M				
				9.00 ~ 24.98	2.0 ~ 60.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0										
				9.00 ~ 24.98	2.0 ~ 60.0		5.00 ~ 24.96	2.0 ~ 30.0										
				5.00 ~ 5.98	2.0 ~ 45.0		2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0										
				6.00 ~ 15.98	2.0 ~ 60.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0										
				6.00 ~ 15.98	2.0 ~ 60.0		5.00 ~ 15.96	2.0 ~ 30.0										
タップ大径タイプ P-MPLTW	20	A	20	40・50・60・70・80・90・100	6.50 ~ 19.98	2.0 ~ 60.0	19.96	2.50 ~ 3.49	3.50 ~ 4.99	D R E G	R	2.0 ~ 19.0	V	F	M			
					6.50 ~ 19.98	2.0 ~ 60.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0									
					6.50 ~ 19.98	2.0 ~ 60.0		5.00 ~ 19.96	2.0 ~ 30.0									
					9.00 ~ 24.98	2.0 ~ 60.0		3.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0									
					9.00 ~ 24.98	2.0 ~ 60.0		3.50 ~ 4.99	2.0 ~ 25.0									
					9.00 ~ 24.98	2.0 ~ 60.0		5.00 ~ 24.96	2.0 ~ 30.0									

☞V>D-0.03...ℓ=0 V>D-0.03の場合、D $_{-0.03}^{-0.01}$ (導入部)はつきません。

Order 注文例

型式 - L - P - W - B - V - F - R(R)

P-MPTWA10 - 80 - P9.50 - B30 - V9.80 - F45

AP-MPHTWR13 - 80 - P10.50 - W7.34 - B25 - V12.00 - F45 - R0.5

Delivery 出荷日

☞A 5 日日出荷

☞D R E G 6 日日出荷

☞祝日が実働日数に重なる場合、納期が変更となります。
納期詳細はWOSにてご確認ください。

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P - W - B - V - F - R(R) - (KC・WKC...etc.)

P-MPTWA 10 - LC72 - P4.80 - B10 - V6.80 - F40 - KC

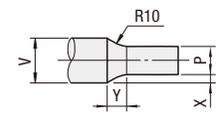
追加加工	記号	刃先形状	
	PRC	刃先側端面R加工 0.1≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ☞PRC≤(P-0.2)/2 ☞PCC・GC併用不可	—
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ☞PCC≤(P-0.2)/2 ☞PRC・GC併用不可	—
	GC	20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≥g+2 g=P/2×tan(90°-GC°) 三角関数の真数表 ☞P.1771 ☞LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可	—
	PKC	刃先公差変更 P $_{+0.01}^{+0.005}$ ⇨ $_{0}^{+0.005}$ (寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W±0.01⇨ $_{0}^{+0.01}$
	VKC	刃先公差変更 V±0.01⇨ $_{0}^{+0.005}$ (寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 V±0.01⇨ $_{0}^{+0.01}$

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
全長	LC	全長変更 30+F≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	—
	LKC	全長公差 L $_{+0.3}^{+0.05}$ ⇨ $_{0}^{+0.05}$ 変更 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	—
	LKZ	全長公差 L $_{+0.3}^{+0.01}$ ⇨ $_{0}^{+0.01}$ 変更 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	—
その他	KC	廻り止め 一面加工 ☞D5適用不可	廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) ☞D5適用不可	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
	NKC	—	廻り止め無し
	SKC	シャック部フラット面加工(1面) ・D5・6 V≤D-1.2 (加工幅0.5) ・D8 ~ V≤D-2.2 (加工幅1) ☞KC・WKC併用不可	—

■R部長さ(Y)の求め方(参考値)

パンチR部長さ(Y)

X=(V-P)/2よりYを求めます。
Y=√X(20-X)……R10のとき
Y=√X(2R-X)……R10以外のとき



例) MPTWA13-80-P6.8-B20-V10.00-F40のときのYを求めます。
X=(V-P)/2=(10-6.8)/2
=1.6
Y=√1.6(20-1.6)≒5.426

fは右ページR部長さ(Y)の求め方(参考値)を確認してください。

パンチ