


KEY FLAT SHANK JECTOR PUNCHES - α -processing[®] -

欠円シャンクジェクタパンチ

- α 処理[®] -

☞の参照ページはプレス金型用標準部品2017カタログをご参照ください。

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチblank ☞ P.350
 •ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット ☞ P.355

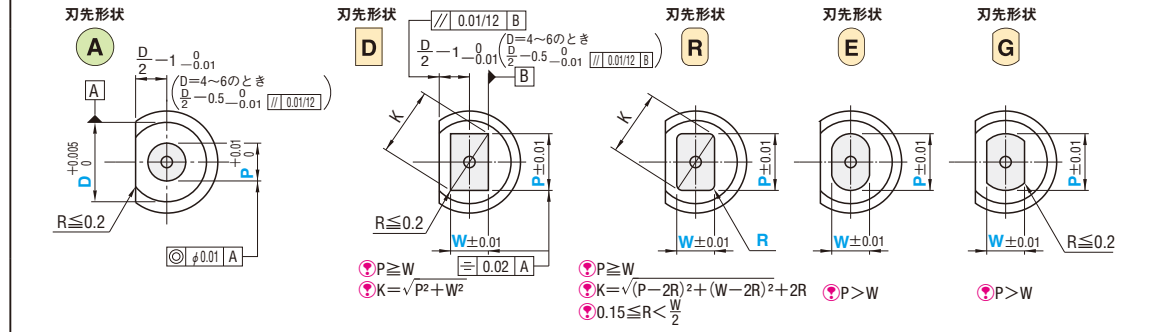
	RoHS 10 シャンク径 D公差 材質 H硬度	型式 Type 刃先形状 B刃先長さ	刃先形状は下記 A D R E Gより選択
	D4~6 SKH51相当 61~64HRC 表面1100~1200HV D8~25 SKD11相当 60~63HRC 表面1100~1200HV 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面1100~1200HV	GP-SJ GP-SJV GP-PJ GP-PJV	A D R E G

Delivery 出荷日 6 日日出荷

☞祝日が実働日数に重なる場合、納期が変更となります。
 納期詳細はWOSにてご確認ください。

Alterations 追加加工

型式 - L(LC・LCT・LMT) - P(PC) - W(WC) - R(R) - (BC・HC・TC...etc.)
 GP-SJDS 6 - LC58 - P3.00 - W2.80 - HC8



型式	Type	刃先形状	B刃先長さ	D	指定0.01mm単位					R	B	H									
					A		D R E G		R												
					min. P	max. P	max. W	max. P	min. W												
GP-SJ GP-PJ	A	S	-	(4)	40	50	60	70	80	1.00~2.80	3.97	2.80	1.00	0.15 W2未済	7						
				(5)	40	50	60	70	80	2.00~3.80	4.97	3.80	2.00		8						
				(6)	40	50	60	70	80	2.00~4.80	5.97	4.80	2.00		9						
				8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97		5.80	3.00	11				
				10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97		7.80	3.00	13				
				13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97		10.80	6.00	16				
				16	(40)	(50)	60	70	80	90	100	10.00~13.80	15.97		13.80	6.00	19				
				20	(40)	(50)	60	70	80	90	100	13.00~17.80	19.97		17.80	6.00	23				
				25	(40)	(50)	60	70	80	90	100	18.00~22.80	24.97		22.80	6.00	28				
				バネ強化タイプ (D8~25) GP-SJV GP-PJV	D R E G	L	-	(4)	50	60	70	80	1.00~2.80		3.97	2.80	2.00	0.15 W2未済	7		
								(5)	50	60	70	80	2.00~3.80		4.97	3.80	2.00		13		
								(6)	50	60	70	80	2.00~4.80		5.97	4.80	2.00		19		
								8	50	60	70	80	90		100	3.00~5.80	7.97		5.80	3.00	11
								10	50	60	70	80	90		100	3.00~7.80	9.97		7.80	3.00	13
								13	50	60	70	80	90		100	6.00~10.80	12.97		10.80	6.00	16
16	60	70	80					90	100	10.00~13.80	15.97	13.80	6.00	19							
20	60	70	80					90	100	13.00~17.80	19.97	17.80	6.00	23							
25	60	70	80					90	100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00	28							
バネ強化タイプ (D8~25) GP-SJV	X	-	-					(5)	60	70	80	2.00~3.80	4.97	3.80	3.50	0.15 W2未済	8				
								(6)	60	70	80	2.00~4.80	5.97	4.80	3.50		9				
								8	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80		5.00		11		
								10	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97	7.80		6.00		13		
								13	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80		6.00		16		
								16	80	90	100	10.00~13.80	15.97	13.80	6.00		19				
				20	80	90	100	13.00~17.80	19.97	17.80	6.00	23									
				25	80	90	100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00	28									

① D(4)(5)(6)はGP-SJ, GP-PJのみの規格です。
 ② バネ強化タイプはD8~25のみにあります。
 ③ L(40)→B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
 ④ L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。
 ⑤ GP-SJV, GP-PJVのばね定数は、GP-SJ, GP-PJの2倍です。
 ⑥ D R E G: P・K>D-0.05... $\ell=0$ 刃先形状 D R E GでP・K>D-0.05の場合、 $\ell=0.01$ (導入部)はつきません。
 D=0.03

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(R)
 GP-SJDS 6 - 60 - P3.00 - W2.80

追加加工	記号	刃先形状																																						
		A	D R E G																																					
全長	LKC	刃先寸法変更 PC \geq PCmin 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC-WC \geq PC-WCmin 指定0.01mm単位 (D4適用不可) ①刃先X適用不可																																					
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>4</td><td>0.900</td></tr> <tr><td>5</td><td>1.800</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.800</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.500</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.800</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.000</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.000</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.000</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.000</td></tr> </table>	D	PCmin	4	0.900	5	1.800	6	1.800	8	2.500	10	2.800	13	5.000	16	8.000	20	9.000	25	9.000	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC-WCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> </table>	D	PC-WCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25
	D	PCmin																																						
	4	0.900																																						
	5	1.800																																						
	6	1.800																																						
8	2.500																																							
10	2.800																																							
13	5.000																																							
16	8.000																																							
20	9.000																																							
25	9.000																																							
D	PC-WCmin																																							
5	1.80																																							
6	1.80																																							
8	2.50																																							
10	2.80																																							
13	5.00																																							
16	5.00																																							
20	5.00																																							
25	5.00																																							
刃先	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2 \leq BC<B 指定0.1mm単位 ①GP-SJAX, GP-SJVAX, D寸5.6の場合																																						
	PRC	刃先側端面R加工 0.1 \leq PRC \leq 1 指定0.1mm単位 ①PRC \leq (P-d1-0.5)/2 d1寸法☞P.350 ②PCC併用不可																																						
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 \leq PCC \leq 1 指定0.1mm単位 ①PCC \leq (P-d1-0.5)/2 d1寸法☞P.350 ②PRC併用不可																																						
	PKC	刃先公差変更 p+0.01 \rightarrow +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P+W \pm 0.01 \rightarrow +0.01 0																																					
	シャンク部	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ①刃先長Bは(L-LC)分短くなります。(LK-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ②ジェクタピンの飛び出し量は、2mmとなります。																																					
		LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☞)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	<table border="1"> <tr><th>全長公差変更</th><th>全長</th></tr> <tr><td>T+0.3\rightarrow+0.02 0</td><td>L+0.3\rightarrow+0.1 0</td></tr> </table>	全長公差変更	全長	T+0.3 \rightarrow +0.02 0	L+0.3 \rightarrow +0.1 0																																
全長公差変更		全長																																						
T+0.3 \rightarrow +0.02 0		L+0.3 \rightarrow +0.1 0																																						
LMT		ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☞)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	<table border="1"> <tr><th>全長公差変更</th><th>全長</th></tr> <tr><td>T+0.3\rightarrow-0.02 0</td><td>L+0.3\rightarrow+0.1 0</td></tr> </table>	全長公差変更	全長	T+0.3 \rightarrow -0.02 0	L+0.3 \rightarrow +0.1 0																																	
全長公差変更		全長																																						
T+0.3 \rightarrow -0.02 0	L+0.3 \rightarrow +0.1 0																																							
SKF	<table border="1"> <tr><th>SKF-0.01</th><th>(A)</th><th>(D R E G)</th></tr> <tr><td>P\leq2(SKF-0.1)</td><td>W\leq2(SKF-0.1)</td><td>指定0.1mm単位</td></tr> </table> D4~6 D/2-0.5 \leq SKF \leq D/2-0.1 D8~25 D/2-1.0 \leq SKF \leq D/2-0.1 ①WKC併用不可	SKF-0.01	(A)	(D R E G)	P \leq 2(SKF-0.1)	W \leq 2(SKF-0.1)	指定0.1mm単位																																	
SKF-0.01	(A)	(D R E G)																																						
P \leq 2(SKF-0.1)	W \leq 2(SKF-0.1)	指定0.1mm単位																																						
AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。熱が加わると内部の樹脂と接着剤が溶け出してエア穴に不具合が生じることがあります。ご注意ください。																																							
NDC	導入部無し $\ell \geq 3 \rightarrow \ell = 0$																																							

パンチ