



詳細 P.63

☞の参照ページはプレス金型用標準部品2017カタログをご参照ください。

シャング径公差Dはm5+0.005 選択

RoHS 10

シャング径 D 公差

材質 硬度

SKH51相当 61~64HRC 表面100~120HV

粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面100~120HV

SKH51相当 61~64HRC 表面100~120HV

粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面100~120HV

型式

Type

刃先形状

刃先長さ

刃先形状は下記A D R E Gより選択

刃先先端エッジ部に微小Rがつきます。
WPC®処理よりも刃先先端エッジ部への影響を抑えられるのが特長です。

刃先形状 A

刃先形状 D

刃先形状 R

刃先形状 E

刃先形状 G

型式	Type	刃先形状	刃先長さ B	D	L							指定0.01mm単位			0.01mm R	B	H																	
												A	D R E G	R																				
					min.	P	max.	P	Kmax.	P	Wmin.																							
(D _{m5}) P-AP P-APH	A D	S		5	50	60	70	80	90	100		2.00~	4.99	4.97	1.20	R 0.15 W 2 未満	8	10																
				6	50	60	70	80	90	100	2.00~	5.99	5.97	1.50	13				11															
				8	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00~						7.99	7.97	2.00	13	15										
				10	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00~						9.99	9.97	2.50			18	18								
				13	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	6.00~						12.99	12.97	3.00					19	25						
				16	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	10.00~						15.99	15.97	4.00							21	21				
				20	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	13.00~						19.99	19.97	5.00									25	25		
				25	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	18.00~						24.99	24.97	6.00											30	30
				5	60	70	80	90	100		2.00~	4.99	4.97	1.20						13	10													
				6	60	70	80	90	100		2.00~	5.99	5.97	1.50								13												
8	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00~	7.99	7.97	2.00	13	13																				
10	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00~	9.99	9.97	2.50			19	15																		
13	60	70	80	90	100	110	120	130	6.00~	12.99	12.97	3.00					19	18																
16	70	80	90	100	110	120	130	10.00~	15.99	15.97	4.00	21							21															
20	70	80	90	100	110	120	130	13.00~	19.99	19.97	5.00												25	25										
25	70	80	90	100	110	120	130	18.00~	24.99	24.97	6.00														30	30								

☞A: P>D-0.03...ℓ=0 刃先形状AでP>D-0.03の場合、D^{-0.01}(導入部)はつきません。
 ☞D R E G: P·K>D-0.05...ℓ=0 刃先形状D R E GでP·K>D-0.05の場合、D^{-0.01}(導入部)はつきません。
 ☞L(50)...B=8 全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(R)

P-APAS 20 - 80 - P15.00

Delivery 出荷日

5 日目出荷

6 日目出荷

☞祝日が実働日数に重なる場合、納期が変更となります。納期詳細はWOSにてご確認ください。

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R(R) - (BC·KC...etc.)

P-APAS 20 - LC82 - P12.00 - BC13

追加加工	記号	刃先形状																						
		A	D R E G																					
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} ☞D5-6はPC≥1.50 指定0.01mm単位 (PC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC = P _{min} ☞D5-6はWC≥1.00 指定0.01mm単位																					
		<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.500~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>60</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax	1.500~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	60	<table border="1"> <tr><th>P(PC)·W(WC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.00~1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr> </table>	P(PC)·W(WC)	Bmax	1.00~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~
	P(PC)	Bmax																						
	1.500~1.999	20																						
	2.000~3.999	35																						
	4.000~5.999	45																						
	6.000~	60																						
	P(PC)·W(WC)	Bmax																						
	1.00~1.49	8																						
	1.50~1.99	13																						
2.00~3.49	19																							
3.50~4.99	25																							
5.00~	30																							
BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ☞全長Lは刃先長さBC+35mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ☞全長Lは刃先長さBC+40mm以上必要です。																						
	刃先側面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☞PRC ≤ (P-0.2)/2 ☞PCC·GC併用不可																							
PCC	刃先側面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☞PCC ≤ (P-0.2)/2 ☞PRC·GC併用不可																							
	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W ± 0.01 ⇨ +0.01 0																						
GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ 1+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) 三角関数の真数表 ☞P.1771 ☞LKC·LKZ·PRC·PCC 併用不可																							
	全長変更 35+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ☞全長-刃先長さが35mm 以下の場合、刃先長さは 全長-35mmになります。	全長変更 40+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ☞全長-刃先長さが40mm 以下の場合、刃先長さは 全長-40mmになります。																						
全長	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.05 0																							
	LKC (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)																							
	LKZ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)																							

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 90° 180°位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ☞KC·WKC併用不可	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ☞KC·WKC併用不可
	NKC		廻り止め無し リテーナセット 納入品適用不可
シャング部	SKC	シャング部フラット面加工(1面) ☞D5·6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ☞D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ☞KC·WKC·KFC併用不可 ☞リテーナセット納入品適用不可	
	UC	ウレタンストリップ(USN) 取付加工 Code U L 適応するUSN UC40 37 L ≥ 80 USN40 UC50 47 L ≥ 90 USN50 ☞P·Kmax = D-1.1 ☞詳細 P.61 ☞L ≥ 80、L ≥ 90に適用 ☞D10 ~ 25に適用	
	NDC	導入部 ℓ ≥ 3 ⇨ ℓ = 0 無し ☞リテーナセット納入品適用不可	
	1F		☞LKC·LKZ併用不可 ☞E形状の寸法指定不可
刃先シャワー角	2F	☞LKC·LKZ併用不可 ☞PRC·PCC·GC併用不可 ☞KC·WKC·KFC·SKC併用不可	☞LKC·LKZ併用不可
	3F	☞LKC·LKZ併用不可 ☞PRC·PCC·GC併用不可 ☞KC·WKC·KFC·SKC併用不可	☞LKC·LKZ併用不可
	4F	☞LKC·LKZ併用不可 ☞PRC·PCC·GC併用不可 ☞KC·WKC·KFC·SKC併用不可	☞LKC·LKZ併用不可
	5F	☞全長公差 ± 0.3 ☞球面加工ではありません ☞PRC·PCC·GC併用不可 ☞KC·WKC·KFC·SKC併用不可 ☞PKC併用不可	☞全長公差 ± 0.3 ☞球面加工ではありません ☞LKC·LKZ併用不可 ☞PKC併用不可
	6F	☞LKC·LKZ併用不可 ☞PRC·PCC·GC併用不可 ☞KC·WKC·KFC·SKC併用不可	☞LKC·LKZ併用不可
	7F	☞LKC·LKZ併用不可 ☞PRC·PCC·GC併用不可 ☞KC·WKC·KFC·SKC併用不可	

刃先シャワー角追加加工の詳細はP.62

パンチ