

JECTOR PUNCHES - CONFIGURABLE FULL LENGTH, α -processing® -

全長指定・B寸キープタイプジェクタパンチ

- α 処理® -



詳細 P.63

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブラック P.350
 •ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット P.355

シャング径公差 D	材質 M 硬度 H	型式		刃先形状は下記 A D R E G より選択	
		Type	刃先形状	刃先長さ B	
Dm5	D5~6 SKH51相当 61~64HRC	P-LFSJ P-LFSJV	A	S	<p>刃先形状は下記 A D R E G より選択</p> <p>刃先長さ (B) L > S</p>
			D	L	
D ^{+0.005} ₀	D8~25 SKD11相当 60~63HRC 表面100~120HV	AP-LFSJ AP-LFSJV	R		<p>刃先形状は下記 A D R E G より選択</p> <p>刃先長さ (B) L > S</p>
			E	G	

シャング径公差 D は m5^{+0.005}₀ 選択

型式	Type	刃先形状	刃先長さ B	D	指定0.01mm単位					B	H	
					L 指定0.1mm単位		A	D R E G	R			
(Dm5) P-LFSJ	P-LFSJ	A	S	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	R	0.15 W/2未滿	8	8
				(6)	40.0~80.0	2.00~5.99	5.97	2.00				
				8	45.0~100.0	3.00~7.99	7.97	3.00				
				10	45.0~100.0	3.00~9.99	9.97	3.00				
				13	50.0~100.0	6.00~12.99	12.97	6.00				
				16	50.0~100.0	10.00~15.99	15.97	6.00				
バネ強化タイプ (D8~25) P-LFSJV	P-LFSJV	A	S	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	R	0.15 W/2未滿	13	13
				(6)	40.0~80.0	2.00~5.99	5.97	2.00				
				8	50.0~100.0	3.00~7.99	7.97	3.00				
				10	50.0~100.0	3.00~9.99	9.97	3.00				
				13	50.0~100.0	6.00~12.99	12.97	6.00				
				16	50.0~100.0	10.00~15.99	15.97	6.00				
D ^{+0.005} ₀ AP-LFSJ	AP-LFSJ	E	L	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	R	0.15 W/2未滿	19	19
				(6)	40.0~80.0	2.00~5.99	5.97	2.00				
				8	50.0~100.0	3.00~7.99	7.97	3.00				
				10	50.0~100.0	3.00~9.99	9.97	3.00				
				13	50.0~100.0	6.00~12.99	12.97	6.00				
				16	50.0~100.0	10.00~15.99	15.97	6.00				
バネ強化タイプ (D8~25) AP-LFSJV	AP-LFSJV	E	L	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	R	0.15 W/2未滿	25	25
				(6)	40.0~80.0	2.00~5.99	5.97	2.00				
				8	50.0~100.0	3.00~7.99	7.97	3.00				
				10	50.0~100.0	3.00~9.99	9.97	3.00				
				13	50.0~100.0	6.00~12.99	12.97	6.00				
				16	50.0~100.0	10.00~15.99	15.97	6.00				

① P-LFSJV, AP-LFSJV のばね定数は、P-LFSJ, AP-LFSJ の2倍です。② ジェクタ穴はジェクタパンチブラックに準じます。 P.350
 ③ A: P > D - 0.03 ... $\ell = 0$ 刃先形状 A で P > D - 0.03 の場合、D_{-0.03} (導入部) はつきません。
 ④ D R E G: P · K > D - 0.05 ... $\ell = 0$ 刃先形状 D R E G で P · K > D - 0.05 の場合、D_{-0.03} (導入部) はつきません。
 ⑤ 刃先形状 R E G で全長 - 刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長 - 30mmになります。
 ⑥ D(5)(6) は P-LFSJ · AP-LFSJ のみの規格です。バネ強化タイプは D8 ~ 25 のみになります。

Order 注文例	型式	L	P	W	R(R)
	P-LFSJDS 6	60	P3.00	W2.80	
	AP-LFSJEL 10	75.3	P8.50	W4.25	

Delivery 出荷日	A	D R E G
	5 日日出荷	6 日日出荷

① 祝日が実働日数に重なる場合、納期が変更となります。
 納期詳細は WOS にてご確認ください。

① の参照ページはプレス金型用標準部品2017カタログをご参照ください。

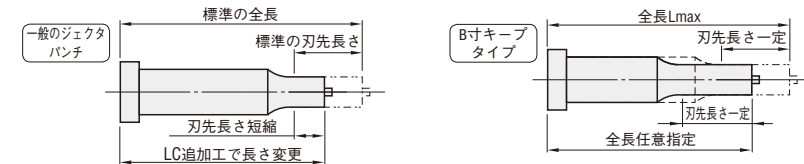
Alterations 追加加工	型式	L	P(PC)	W(WC)	R(R)	(BC·HC·TC...etc.)
	P-LFSJDS 6	58	P3.00	W2.80		HC8-KFC225

追加加工	記号	刃先形状																																				
		A	D R E G																																			
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ PCmin 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC · WC ≥ PC · WCmin 指定0.01mm単位																																			
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.00</td></tr> </table>	D	PCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC · WCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> </table>	D	PC · WCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25
	D	PCmin																																				
	5	1.80																																				
	6	1.80																																				
	8	2.50																																				
10	2.80																																					
13	5.00																																					
16	8.00																																					
20	9.00																																					
25	9.00																																					
D	PC · WCmin																																					
5	1.80																																					
6	1.80																																					
8	2.50																																					
10	2.80																																					
13	5.00																																					
16	5.00																																					
20	5.00																																					
25	5.00																																					
BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位																																					
PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PRC ≤ (P - d ₁ - 0.5) / 2 d ₁ 寸法 P.350 ② PCC併用不可																																					
PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PCC ≤ (P - d ₁ - 0.5) / 2 d ₁ 寸法 P.350 ② PCC併用不可																																					
PKC	刃先公差変更 P ₀ ^{+0.01} ⇄ +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P · W ± 0.01 ⇄ +0.01 0																																				
全長	LKC	全長公差 L ₀ ^{+0.3} ⇄ +0.05 0 変更 (L寸法0.01mm単位指定可)																																				
	LKZ	全長公差 L ₀ ^{+0.3} ⇄ +0.01 0 変更 (L寸法0.01mm単位指定可)																																				

追加加工	記号	刃先形状		
		A	D R E G	
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1単位	
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可	
	KFC	①	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1単位	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1単位
		②	① KC · WKC 併用不可	① KC · WKC 併用不可
	NKC		廻り止め無し ① リテーナセット納入品 適用不可	
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位 ① リテーナセット納入品適用不可		
TC	ツバ厚変更 3.5 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TK · TKM 併用の場合0.01mm単位指定可) ① 全長Lは指定寸法のままです。 ② リテーナセット納入品適用不可			
TKC	①	ツバ厚公差 変更 T ₀ ^{+0.3} ⇄ +0.02 0		
	TKM	ツバ厚公差 変更 T ₀ ^{+0.3} ⇄ 0 -0.02 (TC 併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)		
TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H - D) / 2 ① H ≤ 5 は TCC 0.5 になります。			
RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04 ~ 0 に加工 ① D ^{+0.005} ₀ タイプ適用不可 ② D10 ~ 25 に適用			
シャング部	SKK	シャング部フラット面加工(1面) ① A D R E G ② D5~6 P ≤ D - 1.2 W ≤ D - 1.2 (加工幅0.5) ③ D8~25 P ≤ D - 2.2 W ≤ D - 2.2 (加工幅1) ④ KC · WKC · KFC 併用不可 ⑤ リテーナセット納入品適用不可		
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。		
NDC	導入部 無し	ℓ ≥ 3 ⇄ ℓ = 0 ① リテーナセット納入品適用不可		

■特長

一般的なジェクタパンチではLC追加加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キープタイプは任意のL寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。



・B寸キープタイプジェクタパンチはシャング部に横穴を設けていないため、ジェクタピンを外せばそのままエアブロー用パンチとしてご利用いただけます。

パンチ