

JECTOR PUNCHES -DLC COATING-
ジェクタパンチ
 -DLCコーティング-



プレス2017カタログ P.63

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク プレス金型用標準部品2017カタログP.350
 •ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット プレス金型用標準部品2017カタログP.355

シャック径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記A D R E Gより選択	
		Type	刃先形状	刃先長さ	
Dm5	D4~6SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV以上	N-SJ N-SJV	A D R	S L	<p>刃先長さ(B) X>L>S</p>
	D8~25SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV以上	N-PJ N-PJV	R E G	X	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV以上	AN-PJ AN-PJV	G		

型式	刃先形状	刃先長さ	指定0.01mm単位										B	H					
			A		D R E G		R(D)												
Type	刃先形状	刃先長さ	min.	P max.	P-Kmax.	P-Wmin.	R												
(Dm5) N-SJ N-PJ バネ強化タイプ (D8~25) N-SJV N-PJV (D+0.005) AN-PJ AN-PJV バネ強化タイプ (D8~25)	A D R E G	S	(4)	40	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	1.00					8	7		
			(5)	40	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	2.00						8		
			(6)	40	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	2.00						9		
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	3.00					11	
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	3.00					13	
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	6.00					16	
			16	(40)	(50)	60	70	80	90	100	10.00~15.99	15.97	6.00					19	
			20	(40)	(50)	60	70	80	90	100	13.00~19.99	19.97	6.00					23	
			25	(40)	(50)	60	70	80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00					28	
			(Dm5) N-SJ N-SJV バネ強化タイプ (D8~25)	A D R E G	L	(4)	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	2.00					13	7
(5)	50	60				70	80	2.00~4.99	4.97	2.00					8				
(6)	50	60				70	80	2.00~5.99	5.97	2.00					9				
8	50	60				70	80	3.00~7.99	7.97	3.00					11				
10	50	60				70	80	3.00~9.99	9.97	3.00					13				
13	50	60				70	80	6.00~12.99	12.97	6.00					16				
16	60	70				80	90	10.00~15.99	15.97	6.00					19				
20	60	70				80	90	100	13.00~19.99	19.97	6.00					23			
25	60	70				80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00					28			
(Dm5) N-SJ N-SJV バネ強化タイプ (D8~25)	A D R E G	X				(5)	60	70	80	2.00~4.99	4.97	3.50					25		8
			(6)	60	70	80	2.00~5.99	5.97	3.50					9					
			8	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	5.00					11				
			10	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	6.00					13				
			13	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	6.00					16				
			16	80	90	100	10.00~15.99	15.97	6.00					19					
			20	80	90	100	13.00~19.99	19.97	6.00					23					
			25	80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00					28					

①N-SJV, N-PJV, AN-PJVのばね定数は、N-SJ, N-PJ, AN-PJの2倍です。
 ②A: P>D-0.03... ℓ=0 刃先形状AでP>D-0.03の場合、D^{-0.01}(導入部)はつきません。
 ③D R E G: P-K>D-0.05... ℓ=0 刃先形状D R E GでP-K>D-0.05の場合、D^{-0.01}(導入部)はつきません。
 ④D(4)(5)(6)はN-SJ, N-PJ, AN-PJのみの規格です。バネ強化タイプはD8~25のみにあります。
 ⑤L(40)→B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
 ⑥L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例	型式	L	P	W	R(限のみ)
	N-SJEL 10	70	P8.50	W4.25	
	N-SJVAL 13	80	P10.50		

Delivery
出荷日

MISUMI-VONA
http://ec.misumi.jp

関連
ページ
DLCコーティング
プレス2017カタログ P.1731

Alterations 追加加工	型式	L(LC·LCT·LMT)	P(PC)	W(WC)	R(RD)	(BC·HC·TC...etc.)
	N-SJDS 6	LC58	P3.00	W2.80		HC8-KC45

追加工	記号	刃先形状																																				
		A	D R E G																																			
刃先	PC WC	刃寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃寸法変更 PC·WC≧PC·WCmin 指定0.01mm単位 ④D4適用不可 ⑤刃先X適用不可																																			
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.800</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.800</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.500</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.800</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.000</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.000</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.000</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.000</td></tr> </table>	D	PCmin	5	1.800	6	1.800	8	2.500	10	2.800	13	5.000	16	8.000	20	9.000	25	9.000	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC·WCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> </table>	D	PC·WCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25
	D	PCmin																																				
	5	1.800																																				
	6	1.800																																				
	8	2.500																																				
	10	2.800																																				
	13	5.000																																				
	16	8.000																																				
	20	9.000																																				
25	9.000																																					
D	PC·WCmin																																					
5	1.80																																					
6	1.80																																					
8	2.50																																					
10	2.80																																					
13	5.00																																					
16	5.00																																					
20	5.00																																					
25	5.00																																					
BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位 ④刃先XでD≦5・6の場合 1.80~1.99 20																																					
	刃先側面R加工 0.1≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ④PRC≦(P-d1-0.5)/2 d寸法 プレス金型 用標準部品2017 カタログP.350 ⑤PCC併用不可																																					
PCC	刃先側面C面取り加工 0.1≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ④PCC≦(P-d1-0.5)/2 d寸法 プレス金型 用標準部品2017 カタログP.350 ⑤PRC併用不可																																					
	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 0 ⇨ 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W±0.01 ⇨ +0.01 0 ⇨ 0																																				
SC	刃先ラップ仕上げ ④P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ⑤刃先R形状コーナー R=0指定不可																																					
	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ④刃先長Bは(L-LC)分短くなります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ⑤ジェクタピンの飛び出し量は、2mmとなります。																																					
LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCTと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	全長 公差変更 L+0.3 ⇨ +0.1 0 ⇨ 0																																				
	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCTと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	全長 公差変更 L+0.3 ⇨ +0.1 0 ⇨ 0																																				
LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCTと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	全長 公差変更 L+0.3 ⇨ +0.1 0 ⇨ 0																																				
	全長公差 変更 L+0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0 (LKC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)																																					

追加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1'単位
		廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1'単位	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1'単位
		④KC・WKC併用不可	④KC・WKC併用不可
	NKC		廻り止め無し ④リテーナセット納入品 適用不可
		ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位 ④リテーナセット納入品適用不可	
	TC	ツバ厚変更 3.5≦TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ④全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じ です。 ⑤リテーナセット納入品適用不可	
		ツバ厚公差 変更 T+0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TKC	ツバ厚公差 変更 T+0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
		ツバ厚公差 変更 T+0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
TKM	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-D)/2 ④H≦5はTCC 0.5になります。		
	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ④D ^{+0.005} タイプ適用不可		
SKK	シャック部フラット面加工(1面) ④D R E G D3~6 P≦D-1.2 W≦D-1.2 (加工幅0.5) D8~ P≦D-2.2 W≦D-2.2 (加工幅1) ④KC・WKC・KFC併用不可 ⑤リテーナセット納入品適用不可		
	エア用としてジェクタピンを 抜き取り、リング状の樹脂 (ABS)を入れて内側から横穴を ふさぎます。 ④熱が加わると内部の樹脂と 接着剤が溶け出してエア穴 に不具合が生じることがあり ます。ご注意ください。		
AC			
	ジェクタピンを抜き取ります。 ④AC併用不可		
NC			
	導入部 無し ℓ≧3⇨ℓ=0 ④リテーナセット納入品適用不可		