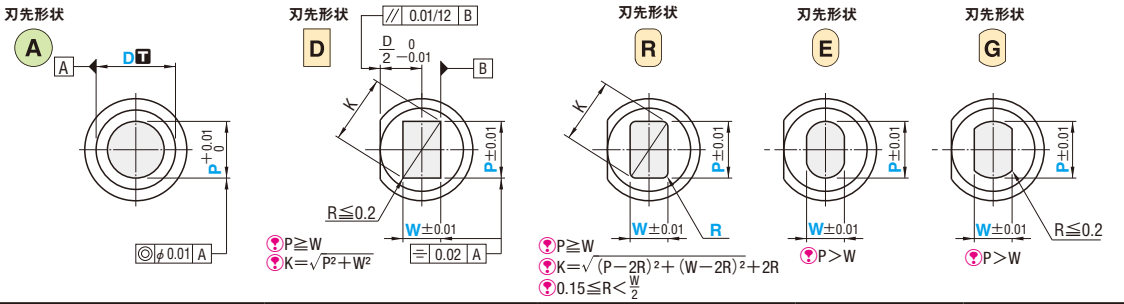


SHOULDER PUNCHES -RW COATING-
ショルダーパンチ
 -RWコーティング(AI-Cr系コーティング+WPC®処理)-



関連 ページ RWコーティング プレス2017カタログ P.1727

シャック径公差 D	材質 硬度	型式		刃先形状は下記(A) D R E Gより選択	
		Type	刃先形状	B 刃先長さ	
Dm5	SKD11相当 60~63HRC 表面3100HV	RW-SP	A	S	<p>max35 R≤0.5 ℓ(min3) D^{-0.01}/_{-0.03} H-0.2 5^{+0.3}/₀ L^{+0.3}/₀ B^{+0.3}/₀</p> <p>刃先先端エッジ部に微小Rがつきます。</p>
	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RW-SH	D	L	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PH	R	X	
D ^{+0.005} / ₀	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	ARW-SH	E		
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	ARW-PH	G		



型式	Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位							B	H				
					A		D R E G		R								
(Dm5) RW-SP, RW-SH, RW-PH	A, D, R, E, G	S	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00~2.99	-	-	8	5		
			4	40	50	60	70	80	90	100	1.00~3.99	3.97	1.00	7	7		
			5	40	50	60	70	80	90	100	2.00~4.99	4.97	1.20	8	8		
			6	40	50	60	70	80	90	100	2.00~5.99	5.97	1.50	9	9		
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	2.00	11	11		
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50	13	13		
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	3.00	16	16		
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~15.99	15.97	4.00	19	19		
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~19.99	19.97	5.00	23	23		
			25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00	28	28		
			(D ^{+0.005} / ₀) ARW-SH, ARW-PH	A, D, R, E, G	L	3	50	60	70	80	90	100	1.00~2.99	-	-	13	5
						4	50	60	70	80	90	100	1.00~3.99	3.97	2.00	7	7
						5	50	60	70	80	90	100	2.00~4.99	4.97	2.00	8	8
						6	50	60	70	80	90	100	2.00~5.99	5.97	2.00	9	9
						8	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	2.50	11	11
10	50	60				70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50	13	13			
13	50	60				70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	3.00	16	16			
16	60	70				80	90	100	10.00~15.99	15.97	4.00	19	19				
20	60	70				80	90	100	13.00~19.99	19.97	5.00	23	23				
25	60	70				80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00	28	28				
(D ^{+0.005} / ₀) ARW-SH, ARW-PH	A, D, R, E, G	X				3	50	60	70	80	90	100	1.20~2.99	-	-	19	5
						4	50	60	70	80	90	100	1.20~3.99	3.97	2.00	7	7
						5	60	70	80	90	100	2.00~4.99	4.97	3.50	8	8	
						6	60	70	80	90	100	2.00~5.99	5.97	3.50	9	9	
						8	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	5.00	11	11	
			10	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	5.00	13	13				
			13	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	5.00	16	16				
			16	70	80	90	100	10.00~15.99	-	-	19	19					
			20	70	80	90	100	13.00~19.99	-	-	23	23					
			25	70	80	90	100	18.00~24.99	-	-	28	28					

① A: P>D-0.03... ℓ=0 刃先形状 AでP>D-0.03の場合、D^{-0.01}/_{-0.03} (薄入部) はつきません。
 ② D R E G: P<K>D-0.05... ℓ=0 刃先形状 D R E GでP<K>D-0.05の場合、D^{-0.01}/_{-0.03} (薄入部) はつきません。
 ③ L(40) → B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例 型式 L P W R(のみ)
 RW-SPDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34

Alterations 追加加工 RW-SPDS 10 - LC72 - PC1.90 - WC1.90 R (BC・HC...etc.) - BC8-KC45

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} ≥ 1.00 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} ≥ 1.00 WC ≥ 2 指定0.01mm単位 刃先X適用不可
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。
	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 PRC ≤ (P-0.2)/2 PCC併用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC ≤ (P-0.2)/2 PRC併用不可	
	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。
	全長	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
LMT		ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	全長公差変更 +0.3 ₀ ⇄ -0.02 ₀
LKC		全長公差変更 L ^{+0.3} / ₀ ⇄ +0.05 ₀	(LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
ツバ部		KC	ツバ部廻り止め一面加工
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位
	1F		全長公差L±0.3 球面加工ではありません LK・LCT・LMT併用不可 PRC・PCC併用不可 KC・WKC・KFC併用不可 PKC併用不可
	2F		全長公差L±0.3 球面加工ではありません LK・LCT・LMT併用不可 PRC・PCC併用不可 KC・WKC・KFC併用不可 PKC併用不可

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
	NKC		廻り止め無し リテーナセット納入品適用不可
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位 リテーナセット納入品適用不可	
ツバ部	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 リテーナセット納入品適用不可	
	TKC	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} / ₀ ⇄ +0.02 ₀	
	TKM	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} / ₀ ⇄ 0 ₀	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位	
	TCC	0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 H ≤ 5はTCC 0.5になります。	
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04 ~ 0に加工 D ^{+0.005} / ₀ タイプ適用不可	
シャック部	SKK	シャック部フラット面加工(1面) D ^{+0.5} / _{-0.01} -D3~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) D ^{+0.8} / _{-1.0} P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) KC・WKC・KFC併用不可 リテーナセット納入品適用不可	
	UC	ウレタンストリップ(USN) 取付加工 詳細P.61をご参照ください。 D10 ~ 25に適用	
	NDC	薄入部無し ℓ ≥ 3 ⇄ ℓ = 0 リテーナセット納入品適用不可	
刃先シャワー角	1F		全長公差L±0.3 球面加工ではありません LK・LCT・LMT併用不可 PRC・PCC併用不可 KC・WKC・KFC併用不可 PKC併用不可
	2F		全長公差L±0.3 球面加工ではありません LK・LCT・LMT併用不可 PRC・PCC併用不可 KC・WKC・KFC併用不可 PKC併用不可
	3F		全長公差L±0.3 球面加工ではありません LK・LCT・LMT併用不可 PRC・PCC併用不可 KC・WKC・KFC併用不可 PKC併用不可
	4F		全長公差L±0.3 球面加工ではありません LK・LCT・LMT併用不可 PRC・PCC併用不可 KC・WKC・KFC併用不可 PKC併用不可
	5F		全長公差L±0.3 球面加工ではありません LK・LCT・LMT併用不可 PRC・PCC併用不可 KC・WKC・KFC併用不可 PKC併用不可
	6F		全長公差L±0.3 球面加工ではありません LK・LCT・LMT併用不可 PRC・PCC併用不可 KC・WKC・KFC併用不可 PKC併用不可
	7F		全長公差L±0.3 球面加工ではありません LK・LCT・LMT併用不可 PRC・PCC併用不可 KC・WKC・KFC併用不可 PKC併用不可

刃先シャワー角追加加工の詳細はプレス金型用標準部品2017カタログ P.62