

フリーサイズ絞りダイ

-Al-Cr系コーティング-

RoHS10

ヘッド付タイプ

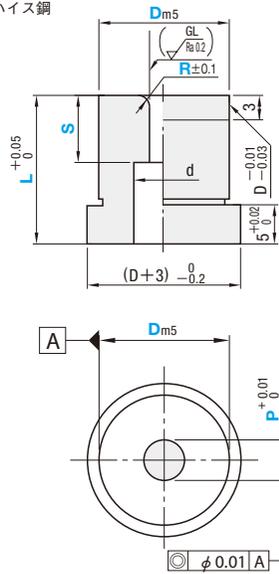
ストレートタイプ



ヘッド付タイプ	ストレートタイプ	材質	硬度
R-PHDF2A	R-PSDF2A	粉末ハイス鋼	64 ~ 67HRC 表面硬度 3100HV

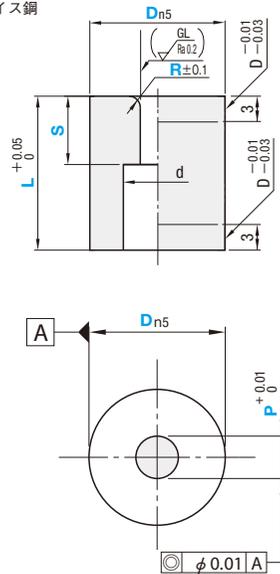
(ヘッド付タイプ)

R-PHDF2A 粉末ハイス鋼



(ストレートタイプ)

R-PSDF2A 粉末ハイス鋼



- ④コーティング前に刃先の面粗度をRa0.4以下に仕上げます。
- ⑤コーティング後は簡易ラップを施します。
- ⑥コーティング処理の性質上、ダイ内径部の膜厚はダイ端面から徐々に薄くなります。詳細は技術情報「ダイコーティングとは」をご参照ください。

材質 硬度	型式		指定0.01mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	d
	Type	D	L	min. P max.	R	S	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	ヘッド付タイプ R-PHDF2A	10	16.00 ~ 40.00	4.00 ~ 6.00	0.2 ≤ R ≤ $\frac{D-P-1}{2}$ (R=0も指定可)	R+2 ≤ S ≤ L	6.4
		13		4.00 ~ 8.00			8.4
	16	5.00 ~ 10.00		10.6			
	20	7.00 ~ 12.00		12.6			
	ストレートタイプ R-PSDF2A	25		10.00 ~ 16.00			16.6
		32		15.00 ~ 20.00			20.6
		38		19.00 ~ 26.00			26.6
		45		25.00 ~ 35.00			36.0

④S=Lの場合、d(逃げ穴部)はつきません。



Order注文例
型式 - L - P - R - S
R-PSDF2A38 - 36.2 - P22.0 - R2.0 - S10.0



Delivery出荷日 13 日日出荷
④土曜日・祝日が実働日数に重なる場合、納期が変更となります。納期詳細はWOSにてご確認ください。



Alterations追加加工
型式 - L - P(PC) - R - S - (HC・TC...etc.)
R-PSDF2A38 - 36.2 - PC15.0 - R2.0 - S10.0 - TC3.0

追加加工	記号	詳細
先端	PC	先端径変更 $P > PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 4.00$ 指定0.01mm単位 ④D16以上適用可
ツバ部	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ④全長は指定寸法Lと同じです。
	KC	④R-SD/R-PSD適用不可
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ④L<30適用不可
	TKM	ツバ厚公差変更 ④L<16適用不可 $T \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$ (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可)
その他	NCC	ノックアウトピン用C0.5追加 ④S=Lの場合のみ適用