

RoHS10

ヘッド付タイプ

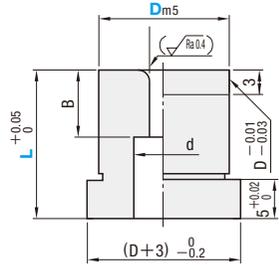
ストレートタイプ



ヘッド付タイプ	ストレートタイプ	材質	硬度
R-HD	R-SD	SKD11相当	60~63HRC 表面3100HV以上
R-PHD	R-PSD	粉末ハイス鋼	64~67HRC 表面3100HV以上

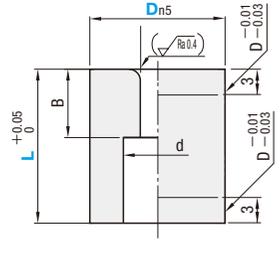
(ヘッド付タイプ)

R-HD SKD11相当
R-PHD 粉末ハイス鋼



(ストレートタイプ)

R-SD SKD11相当
R-PSD 粉末ハイス鋼



- ① コーティング前に刃先の面粗度をRa0.4以下に仕上げます。
- ② コーティング後は簡易ラップを施します。
- ③ コーティング処理の性質上、ダイ内径部の膜厚はダイ端面から徐々に薄くなります。詳細は技術情報「ダイコーティングとは」をご参照ください。

先端形状

<p>2A</p> <p>● $\ell \min < \ell = \frac{D}{2} - \frac{P}{2} - R$ ● $R \leq B - 2$ ⊙ R=0指定可</p>	<p>3A</p> <p>● $\ell \min \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{P}{2} - \text{Stan} \frac{K}{2}$ ● $S \leq B - 2$</p>	<p>4A</p> <p>● $P < V$ ● $\ell \min \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{V}{2}$ ● $S \leq B - 2$</p>	<p>2B</p> <p>● $P < V$ ● $S \leq B - 2$ ● $V \pm 0.05$ ● $\ell \min \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - \text{Stan} \frac{K}{2}$</p>	<p>3B</p> <p>● $P < V$ ● $S \leq B - 2$ ● $S - A \geq 2$ ● $\ell \min \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - \text{Atan} \frac{K}{2}$</p>
<p>4B</p> <p>● $\ell \min \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{P}{2} - \text{Stan} \frac{K}{2} - \text{Rtan} \frac{180^\circ - K}{4}$ ● $S \leq B - 2$</p>	<p>5B</p> <p>● $P < V$ ● $\ell \min \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - R$ ● $S \leq B - 2$</p>	<p>2C</p> <p>● $P < V$ ● $S \leq B - 2$ ● $V \pm 0.05$ ● $\ell \min \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - \text{Stan} \frac{K}{2} - \text{Rtan} \frac{180^\circ - K}{4}$</p>	<p>3C</p> <p>● $P < V$ ● $S \leq B - 2$ ● $S - A \geq 2$ ● $\ell \min \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - \text{Atan} \frac{K}{2} - \text{Rtan} \frac{180^\circ - K}{4}$</p>	<p>■内角Rについて</p> <p>(内角) R ≤ 0.5</p>

加工限度・指定単位

- R...0.2 ≤ R ≤ 10 指定0.1mm単位 □ R ± 0.1
- K...10° ≤ K ≤ 179° 指定1°単位 □ K ± 30'
- S...S ≥ 2 指定0.1mm単位 □ S ± 0.1
- A... 指定0.1mm単位 □ A ± 0.1
- P... 指定0.01mm単位 □ P^{+0.01}
- V... 指定0.01mm単位 □ V^{+0.01}₀
- ℓ... ℓ min = 0.5

材質 硬度	型式			L	指定0.01mm単位 min. P max.	B	d
	Type	先端形状	D				
SKD11相当 60~63HRC	ヘッド付タイプ R-HD	2A ~ 4A	10	16 20 25 30 35	4.00 ~ 6.00	6	6.4
	ストレートタイプ R-SD		13		4.00 ~ 8.00		
粉末ハイス鋼 64~67HRC	ヘッド付タイプ R-PHD	2B ~ 5B	16		5.00 ~ 10.00	8	10.6
	ストレートタイプ R-PSD	2C·3C	20		7.00 ~ 12.00		
			25		10.00 ~ 16.00		

Order 注文例 型式 - L - P・V・R・K・S・A
R-HD2A20 - 20 - P8.00-R2.0

Delivery 出荷日 8 日日出荷 ① 土曜日・祝日が実働日数に重なる場合、納期が変更となります。納期詳細はWOSにてご確認ください。

Alterations 追加加工 型式 - L - P(PC)・V・R・K・S・A - (HC・TC...etc.)
R-HD2A20 - 30 - PC6.0-R2.0 - TC3.0

追加加工	記号	詳細
先端	PC	先端径変更 $P > PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 4.00$ 指定0.01mm単位 ⊙D16以上適用可
ツバ部	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ⊙全長は(5-TC)分短くなります。
	KC	⊗R-SD/R-PSD適用不可
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ⊗L < 30適用不可
	TKM	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow -0.02$ (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可)