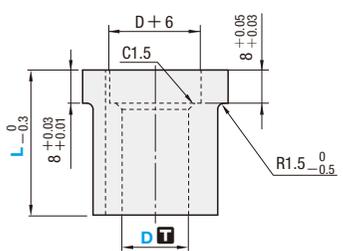
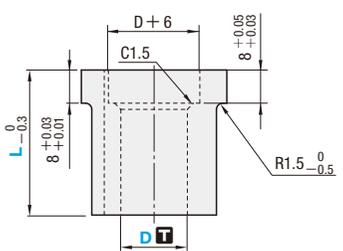


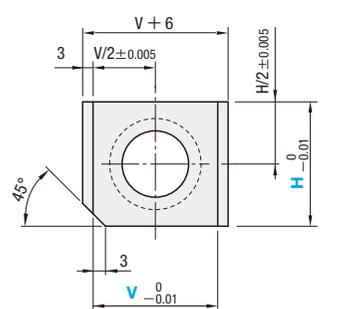


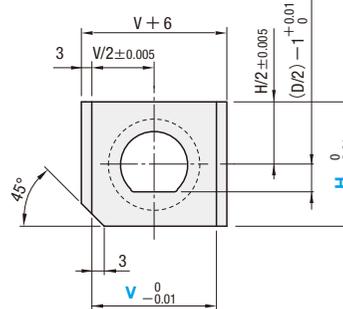
FBPH -丸パンチ用-



FBPHC -欠円シャンクパンチ用-







D	T
10	+0.014 +0.005
13・16	+0.017 +0.006

材質 SKD11相当
硬度 60 ~ 63HRC

パンチ刃先側から見た図です。

型式	V	H	L	D
FBPH (丸パンチ用)	20	20	30	10
FBPHC (欠円シャンクパンチ用)	25	25	40	10 13
	30	30		13 16

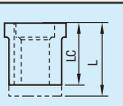
Delivery 出荷日 **2** 日目出荷

Order 注文例

型式 **V H - L - D**
FBPH 25 25 - 30 - D13

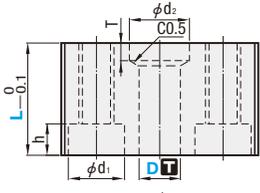
Alterations 追加加工

型式 **V H - L(LC) - D**
FBPH 25 25 - LC25 - D13

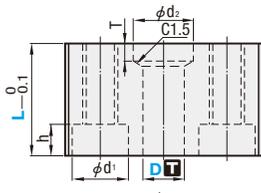
追加加工	記号	詳細
	LC	全長変更 25 ≤ LC < L 指定 1mm 単位 3 日目出荷

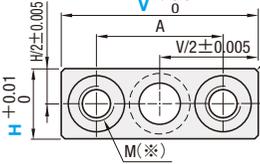


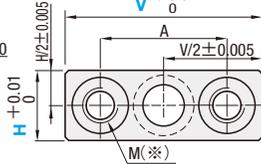
BBPHW



BBPHWA (厚板打ち抜きパンチ用)







D	T
8・10	+0.014 +0.005
13・16	+0.017 +0.006
20	+0.020 +0.007

材質 SKD11相当
硬度 60 ~ 63HRC

規格追加① 取付ボルトM10タイプ

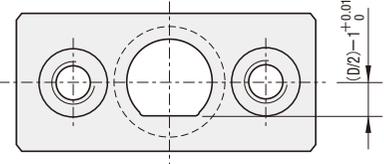
A	取付ボルト d1 h サイズ	T	d2	型式	V	H	L	D
25	11 7 M6	BBPHWのとき T=5	BBPHWのとき d2=D+4	BBPHW BBPHWA (厚板打ち抜きパンチ用)	40	20	25 30	8 10
34	11 7 M6				50			10 13
36	14 9 M8	BBPHWAのとき T=8	BBPHWAのとき d2=D+6		55	25		10 13 16
40	14 9 M8				60	30		13 16 20
46	17 11 M10				66	30		13 16 20

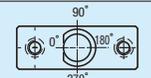
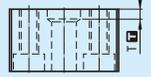
Delivery 出荷日 **5** 日目出荷

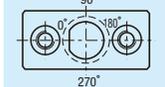
Order 注文例

型式 **V H - L - D**
BBPHWA 66 30 - 30 - D20

規格追加② SKC追加加工(シャンク部廻り止め1面加工)



追加加工	記号	詳細
	LC	全長変更 A - (d1 + d2) < 4の場合 T + h + 3.5 ≤ LC < L A - (d1 + d2) ≥ 4の場合 h + 4 ≤ LC < L 指定 0.1mm 単位 8 日目出荷
	KC	ツバ部廻り止め一面加工 指定 1° 単位 8 日目出荷
	TKC	ツバ部公差変更 指定無し → +0.05 指定無し → +0.03
	CCP	コーナー箇所 C3.0 面取り加工

追加加工	記号	詳細
	SKC	シャンク部廻り止め1面加工 指定 1° 単位 8 日目出荷 パンチ刃先側から見た図です。 KC併用不可

Alterations 追加加工

型式 **V H - L(LC) - D - (SKC・LC・etc.)**
BBPHWA 66 30 - 27.5 - D20 - SKC270