

# 配管部品

継手 手締めタイプ用

ガス注入口がG1/8のガススプリングに最適です。

## ■ ホース接続用継手

ガススプリングとホースを接続する際に使用します。G1/8をガススプリング、S12.65をホースに接続します。また、その他の継手を使用する場合も、ホースとの接続時には必ずホース接続用継手を使用します。G1/8を継手のメネジ、S12.65をホースに接続します。

RoHS10 **LSCN-S-S-G1-M-5.1**

材質 硫黄複合快削銅鋼材  
表面処理 亜鉛メッキ加工処理  
最大締付トルク 25Nm

## ■ ガススプリングとホース接続用継手の接続用

ガススプリングからL字にホースを接続する場合、もしくは1本のガススプリングから複数のホースを接続する場合に使用します。オネジをガススプリング、メネジをホース接続用継手に接続します。

RoHS10 **LSCN-S-L-G1-F-G1**

材質 S45C相当  
表面処理 四三酸化鉄被膜(Fe3O4)  
最大締付トルク 25Nm

RoHS10 **LSCN-S-T-G1-F-G1**

材質 S45C相当  
表面処理 四三酸化鉄被膜(Fe3O4)  
最大締付トルク 25Nm

L	型式
24	LSCN-S-L-G1-F-G1
38.5	LSCN-L-L-G1-F-G1
48	LSCN-X-L-G1-F-G1

L	型式
26	LSCN-S-T-G1-F-G1
40.5	LSCN-L-T-G1-F-G1
50	LSCN-X-T-G1-F-G1

RoHS10 **LSCN-S-S2-G1-F-G1**

材質 S45C相当  
表面処理 四三酸化鉄被膜(Fe3O4)  
最大締付トルク 25Nm

RoHS10 **LSCN-S-T2-G1-F-G1**

材質 S45C相当  
表面処理 四三酸化鉄被膜(Fe3O4)  
最大締付トルク 25Nm

L	型式
33.5	LSCN-S-S2-G1-F-G1
48	LSCN-L-S2-G1-F-G1
57.5	LSCN-X-S2-G1-F-G1

L	型式
26	LSCN-S-T2-G1-F-G1
40.5	LSCN-L-T2-G1-F-G1
50	LSCN-X-T2-G1-F-G1

接続用のメネジにはカバーキャップがついています。接続前にカバーキャップを外してください。

## ■ ガス注入口M6タイプの変換継手

ガス注入口M6タイプに手締めタイプ用ホースを接続する際に使用します。オネジをガススプリング、メネジをホース接続用継手に接続します。

RoHS10 **LSCN-S-T-M6-F-G1**

RoHS10 **LSCN-S-L-M6-F-G1**

L	型式
26	LSCN-S-T-M6-F-G1
42	LSCN-L-T-M6-F-G1

L	型式
33	LSCN-S-L-M6-F-G1
49	LSCN-L-L-M6-F-G1

接続用のメネジにはカバーキャップがついています。接続前にカバーキャップを外してください。

RoHS10 **LSCN-S-S-M6-F-G1**

材質 硫黄複合快削銅鋼材  
表面処理 亜鉛メッキ加工処理  
最大締付トルク 6Nm

LSCN-S-S-M6-F-G1を使用する場合は、ホース接続部が金型に干渉しないよう、深さ5mmの座グリを加工してください。

## ■ ホース延長用継手

ホースとホースを接続する際に使用します。

RoHS10 **LSCN-S-S-5.1-M-5.1**

材質 硫黄複合快削銅鋼材  
表面処理 亜鉛メッキ加工処理

## ■ 差込口G1/8部品接続用継手

差込口がG1/8タイプのコントロールパネルまたはマニホールドを使用する場合は、LSCN-S-S-G1-M-5.1 (P.1619) をご使用ください。S12.65をホース、G1/8をコントロールパネルまたはマニホールドに接続します。

## ■ 差込口M6部品接続用継手

差込口がM6タイプのコントロールパネルまたはマニホールドを使用する場合は、LSCN-S-S-G1-M-5.1 (P.1619) と注入口M6タイプの変換継手をご使用ください。LSCN-S-S-G1-M-5.1のS12.65をホース、変換継手のM6をコントロールパネルまたはマニホールドに接続します。

Order 注文例 **型式**  
LSCN-S-S-G1-M-5.1

Delivery 出荷日 **在庫品**

ガススプリング