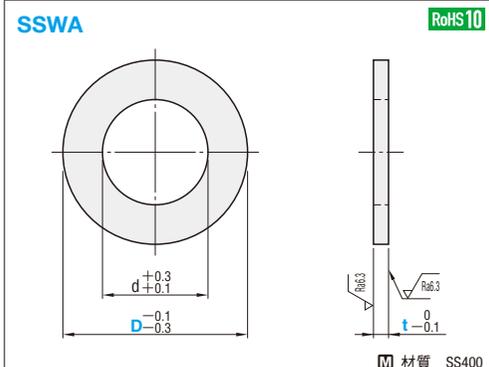
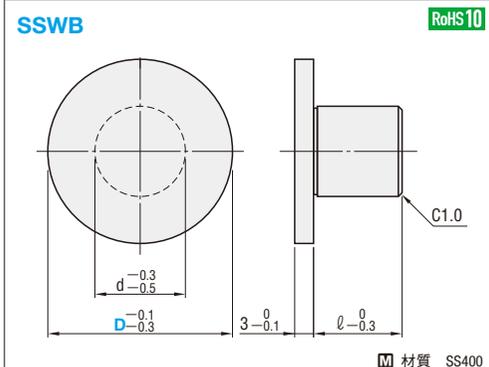


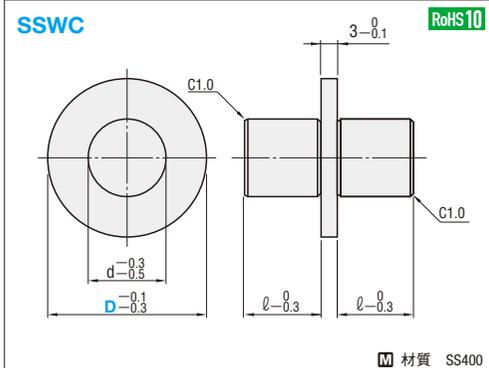
WASHERS FOR COIL SPRINGS コイルスプリング用ワッシャ



d	適用 スプリング径	型式		t
		Type	D	
3.0	6	SSWA	5	1.0
5.0	8		7	
6.0	10		9	
7.0	12		11.5	
8.0	14		13	
9.0	16		15	
10.0	18		17	
12.0	20		19	
12.0	22		21	
14.5	25		24	
15.0	27	26		
17.0	30	29		
20.0	35	34		
23.0	40	39		



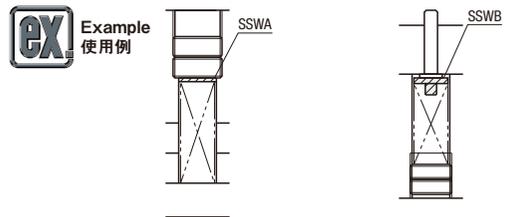
d	l	適用 スプリング径	型式	
			Type	D
3.5	4.0	8	SSWB	7
4.5	5.0	10		9
5.5	6.0	12		11
6.5	7.0	14		13
7.5	8.0	16		15
8.5	9.0	18		17
9.5	10.0	20		19
10.5	11.0	22		21
12.0	12.0	25		24
13.0	13.0	27		26
14.5	15.0	30	29	
17.0	17.0	35	34	
19.5	20.0	40	39	



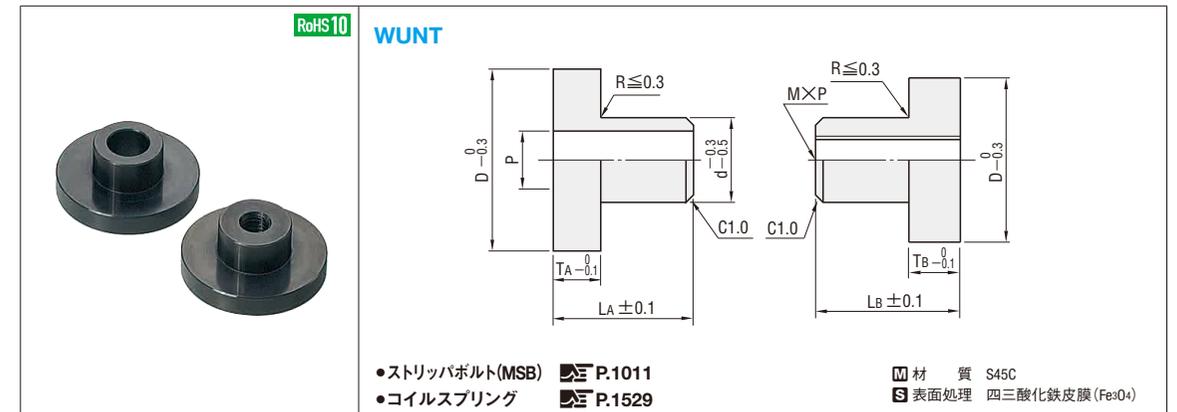
d	l	適用 スプリング径	型式	
			Type	D
3.5	4.0	8	SSWC	7
4.5	5.0	10		9
5.5	6.0	12		11
6.5	7.0	14		13
7.5	8.0	16		15
8.5	9.0	18		17
9.5	10.0	20		19
10.5	11.0	22		21
12.0	12.0	25		24
13.0	13.0	27		26
14.5	15.0	30	29	
17.0	17.0	35	34	
19.5	20.0	40	39	

Order 注文例
型式 SSWA 15 - 2.0
SSWC 9

Delivery 出荷日 在庫品



SPRING UNIT FLANGES スプリングユニット用フランジ



適用スプリング 外径D	適用 ボルト	P	M×P	TA・TB	LA	LB	D	d	型式	
									Type	No.
25	MSB8	8	6×1.0	5	10	10	26	11.5	WUNT	25
27					11	11	28	12.5		27
30	MSB10	10	8×1.25	5	11	11	31	14		30
35					13	13	36	16.5		35
40					13	13	41	19		40

⊗SWCには使用できません(スプリング内径と適合しません)。

Order 注文例 型式 WUNT 25

Delivery 出荷日 3 日目出荷
ストーク A

Alterations 追加加工 型式 (LAC・LBC・TAC・TBC)
WUNT 35 - LAC7
⊗ストーク適用不可

- 特長
- ①スプリングに初期荷重をかけることができます。
 - ②あらかじめスプリングをたわませることができ、型の組み立て調整の手間が軽減できます。



追加工	記号	詳細
LAC	LAC	LA寸変更 指定0.1mm単位 1.5+TA≤LAC<LA TAC併用時: 1.5+TAC≤LAC<LA-TAC
LBC	LBC	LB寸変更 指定0.1mm単位 1.5+TB≤LBC<LB TBC併用時: 1.5+TBC≤LBC<LB-TBC
TAC	TAC	ツバ厚変更 指定0.1mm単位 3≤TAC<TA LA寸法は(TA-TAC)分短くなります。 LAC併用時は指定通り。
TBC	TBC	ツバ厚変更 指定0.1mm単位 3≤TBC<TB LB寸法は(TB-TBC)分短くなります。 LBC併用時は指定通り。

⊗追加工により、追加工部分の表面処理は削除される場合があります。

- ご使用にあたって
- 型の組み込み時にストリッパボルト①のツバ部がフランジに当たらないように、ストリッパボルト②の高さを調整してください。(下図参照)
 - 下図のようにボルト逃がし穴加工を行ってください。

