

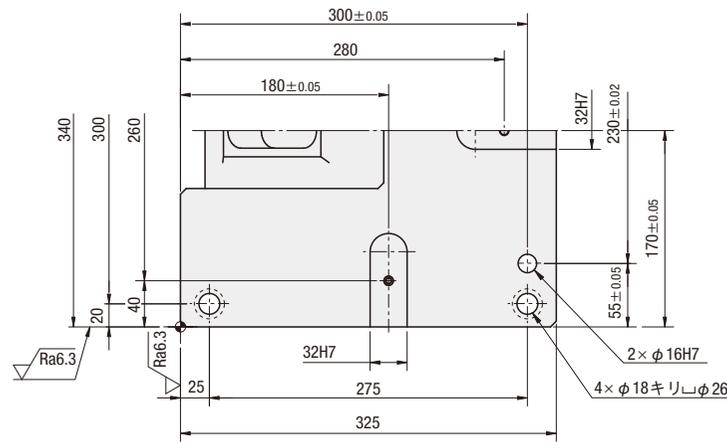
RIGID FLYING CAM UNITS  
**高剛性吊りカムユニット**  
 -MGFLL-



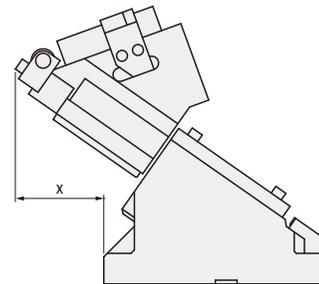
カム線図 P.1432

MGFLL300 (θ=00-30)

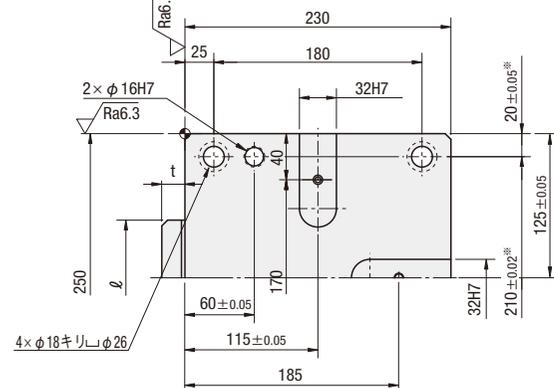
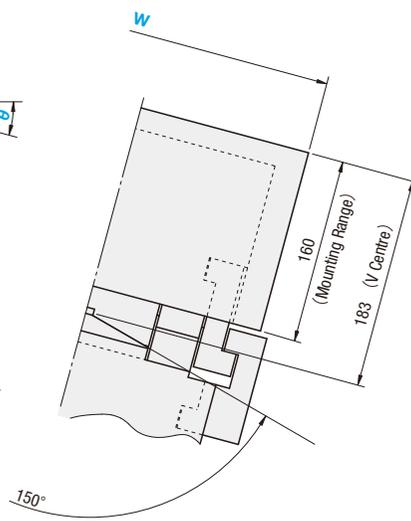
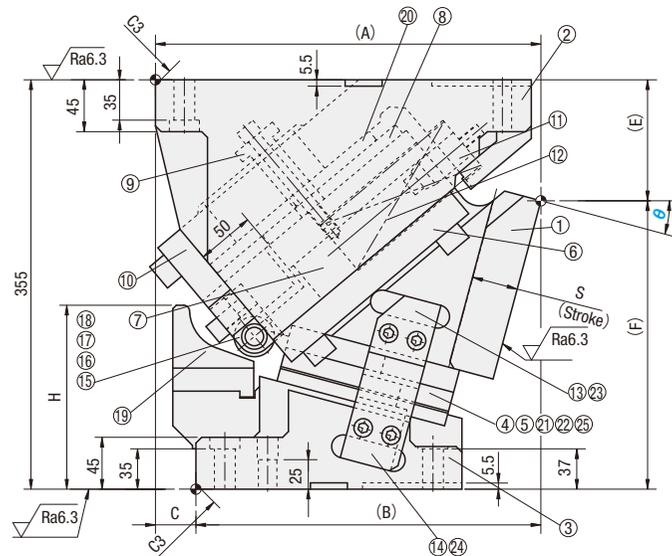
RoHS10



■後方抜きスペース



◆金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



※公差はノック穴

■構成部品表 P.1434

W	θ	A	B	C	E	F	H	ℓ	t	x
300	00	325	245	80	90	265	105	100	25	46
	05	323.19	263.19	60	93.41	261.59	125			75
	10	326.01	281.01	45	98.4	256.6	145			99
	15	333.33	298.33	35	104.92	250.08	159.5		20	114
	20	340.02	315.02	25	112.93	242.07	180		15	127
	25	345.94	330.94	15	122.35	232.65	200		10	137
	30	345.98	345.98	0	133.13	221.87	215		-	-

ストロークS	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧					
28.6	294.2 (30.0)	588.4 (60.0)	1725 (175.9)	11901 (1213.6)	14045 (1432.2)	184.5	MGFLL	300	00	
32.2				12148 (1238.7)					181.0	05
35.9				12320 (1256.3)					178.7	10
39.6				12492 (1273.9)					177.3	15
43.5				12640 (1289.0)					176.0	20
47.7				12764 (1301.5)					174.9	25
52.3				12862 (1311.6)					173.8	30



型式 W - θ  
 MGFLL 300 - 25



MISUMI-VONAにてお見積りください。  
<http://ec.misumi.jp>



型式 W - θ - (K-KA)  
 MGFLL 300 - 15 - K

追加加工	記号	詳細
	K	位置決めキー追加 (6個) (六角穴付ボルト M8×15 6本付属) 付属キー
	KA	段付き位置決めキー追加 (6個) (六角穴付ボルト M8×15 6本付属) 付属キー

カム

カムユニット

製作カム部品