

WIDE FLYING CAM UNITS FOR PIERCE
ピアス用ワイド吊りカムユニット
 -MGFVW-

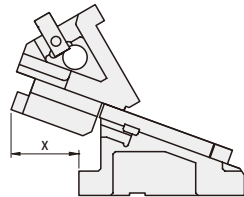


カム線図 P.1401

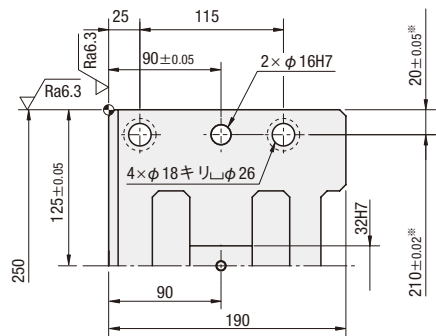
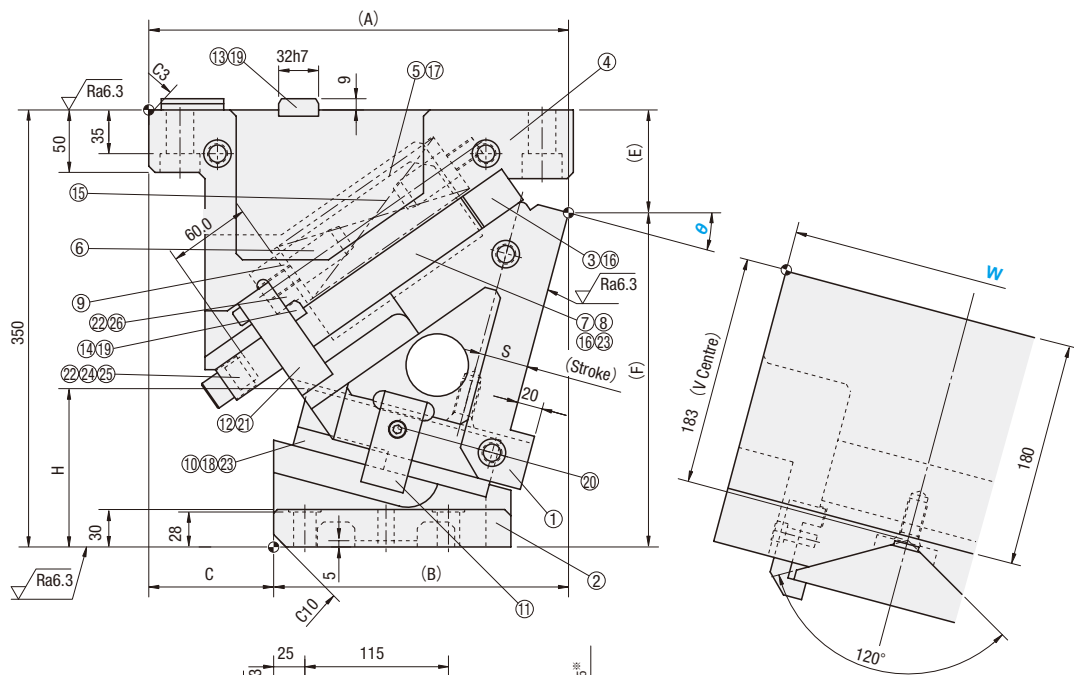
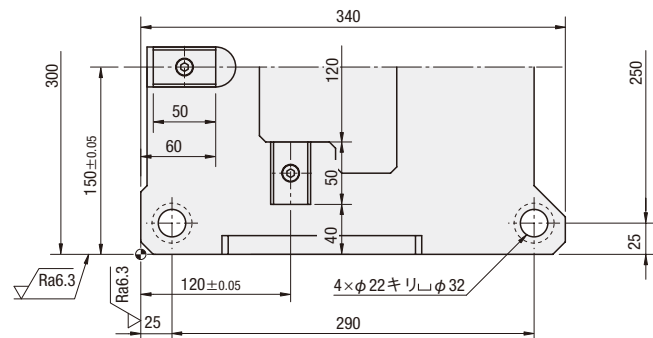
MGFVW300 (θ=00-40)

RoHS10

■後方抜きスペース



📌 金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



※公差はノック穴

■構成部品表 P.1403

W	θ	A	B	C	E	F	H	x
300	00	313	175	138	58	292	102	47
	05	320.64	195.64	125	64.34	285.66	110.8	61
	10	331.08	216.08	115	72.47	277.53	119.1	70
	15	336.17	236.17	100	82.37	267.63	126.8	80
	20	340.76	255.76	85	94	256	133.9	88
	30	347.83	292.83	55	112.25	237.75	155.7	103
40	351.17	326.17	25	136.66	213.34	173.9	116	

ストロークS	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧					
38.6	196.1 (20.0)	392.3 (40.0)	1634 (166.7)	8744 (891.6)	9806 (1000.0)	137.2	MGFVW	300	00	
42.6				8853 (902.8)					135.9	05
46.7				8935 (911.1)					135.7	10
50.9				9003 (918.0)					133.0	15
55.3				9071 (925.0)					131.5	20
65.1				9180 (936.1)					131.0	30
77.1				9275 (945.8)					133.3	40



型式 W - θ
MGFVW 300 - 10



MISUMI-VONAにてお見積りください。
 (http://ec.misumi.jp)



型式 W - θ - (N-K-FK)
MGFVW 300 - 15 - N

追加工	記号	詳細
	N	位置決めノック穴加工 カムホルダーにφ16H7ノック穴2ヶ所を加工します。
	K	位置決めキー追加 (六角穴付ボルト M8×15 1本付属) 付属キー
	FK	キー位置移動 カムホルダーの位置決めキーを前方に移動します。

カム

カムユニット

製作カム部品