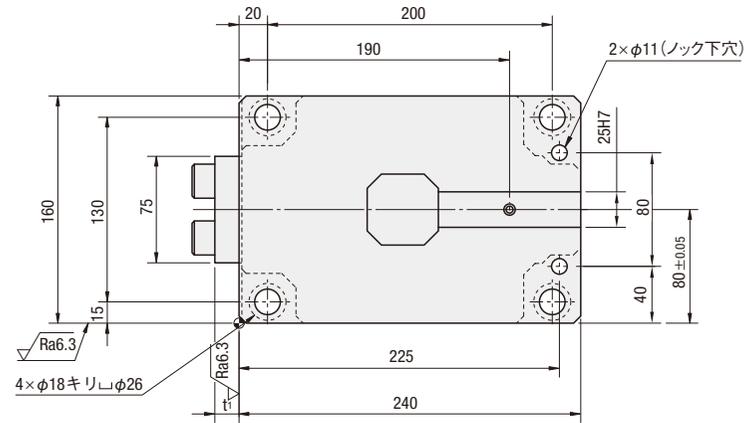
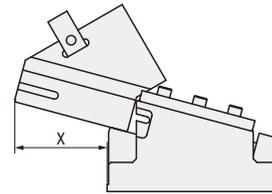


## MGFTT100

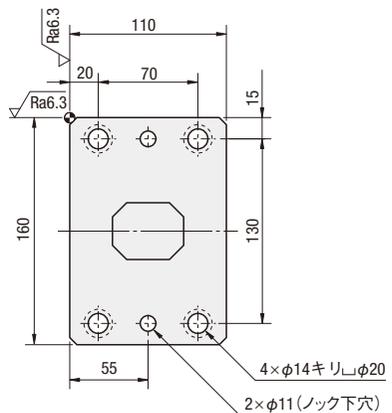
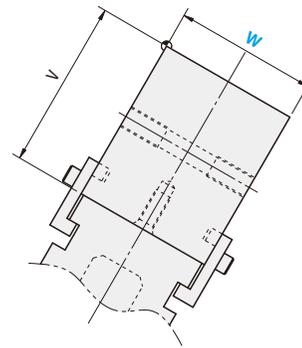
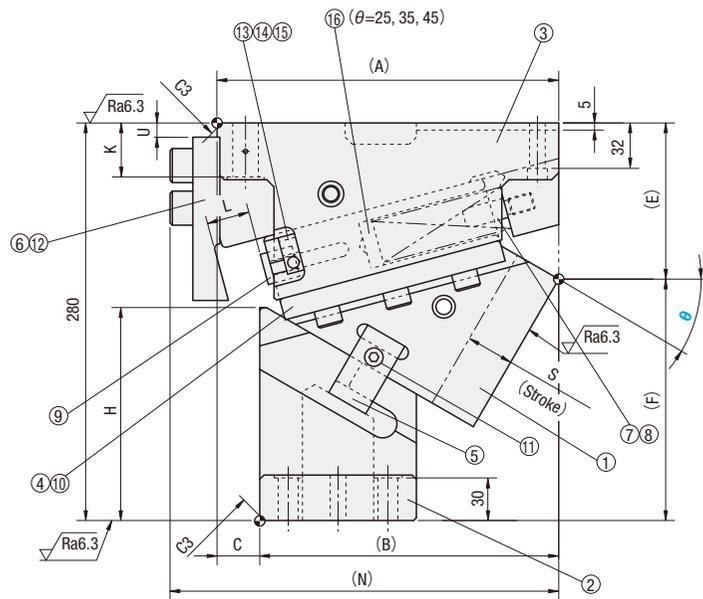
RoHS10



### ■後方抜きスペース



◆金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



■構成部品表 P.1369

| W   | θ   | A      | B      | C   | E      | F      | H     | K  | L  | N      | V      | U   | tr  | X   |     |     |     |     |     |     |     |
|-----|-----|--------|--------|-----|--------|--------|-------|----|----|--------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 100 | 00  | 240    | 180    | 60  | 85     | 195    | 95    | 38 | 40 | 273    | 100    | 55  | 17  | 83  |     |     |     |     |     |     |     |
|     | 05  | 236.89 | 176.89 |     | 73.82  | 206.18 | 81.1  |    |    | 269.89 | 140    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|     | 10  | 240    | 180    |     | 90     | 190    | 120.2 |    |    | 273    | 100    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|     | 15  | 254.35 | 194.35 |     | 81.51  | 198.49 | 105.6 |    |    | 287.35 | 140    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|     | 20  | 240    | 190    | 50  | 110    | 170    | 130   |    | 32 | 274    | 100    | 15  | 18  | 115 |     |     |     |     |     |     |     |
|     | 25  | 253.26 | 203.26 |     | 102.60 | 177.40 | 113   |    |    | 287.26 | 140    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|     | 30  | 240    | 210    | 30  | 110    | 170    | 150   |    | 20 | 30     | 273    | 120 | 10  | 17  | 126 |     |     |     |     |     |     |
|     | 35  | 252.34 | 222.34 |     | 109.69 | 170.31 | 140   |    |    |        | 285.34 | 140 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|     | 40  | 240    | 210    |     | 115    | 165    | 160   |    |    |        | 273    | 120 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|     | 45  | 247.41 | 217.41 |     | 114.68 | 165.32 | 155   |    |    |        | 280.41 | 140 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|     | 50  | 240    | 240    | 0   | 145    | 135    | 180   |    |    | 170    | 20     | 272 | 140 | 10  | 16  | 132 |     |     |     |     |     |
|     | 55  |        |        |     |        |        |       |    |    |        |        |     |     |     |     |     | 120 | 160 | 160 |     |     |
|     | 60  |        |        |     |        |        |       |    |    |        |        |     |     |     |     |     | 230 | 10  | 120 | 160 | 160 |
|     | 65  |        |        |     |        |        |       |    |    |        |        |     |     |     |     |     | 240 | 240 | 0   | 145 | 135 |
| 70  | 240 | 240    | 0      | 145 | 135    | 180    | 170   | 20 |    | 272    | 140    | 10  | 16  | 142 |     |     |     |     |     |     |     |

| ストローク<br>S | 加工力kN (tonf)     |                 | スプリング力N (kgf) |              |              | 全重量<br>kg | 型式    | W   | θ  |
|------------|------------------|-----------------|---------------|--------------|--------------|-----------|-------|-----|----|
|            | 標準加工力<br>(100万回) | 許容加工力<br>(30万回) | 初圧            | S-5mm時       | 終圧           |           |       |     |    |
| 28.3       | 44.1 (4.5)       | 88.3 (9.0)      | 315 (32.1)    | 2388 (243.5) | 2835 (289.1) | 47.0      | MGFTT | 100 | 00 |
| 28.4       |                  |                 | 147 (15.0)    | 2576 (262.7) | 3091 (315.2) | 47.8      |       |     | 05 |
| 33.3       |                  |                 | 2540 (260.2)  | 2657 (270.9) | 44.9         | 10        |       |     |    |
| 33.9       |                  |                 | 2657 (270.9)  | 2999 (305.8) | 47.1         | 15        |       |     |    |
| 30.9       |                  |                 | 2540 (259.0)  | 2999 (305.8) | 44.8         | 20        |       |     |    |
| 32.0       |                  |                 | 2558 (260.8)  | 2822 (287.8) | 46.5         | 25        |       |     |    |
| 33.5       |                  |                 | 2426 (247.3)  | 2822 (287.8) | 44.1         | 30        |       |     |    |
| 35.4       |                  |                 | 2452 (250.0)  | 2822 (287.8) | 45.4         | 35        |       |     |    |
| 39.0       |                  |                 | 2487 (253.6)  | 2822 (287.8) | 45.4         | 40        |       |     |    |
| 42.3       |                  |                 | 2514 (256.3)  | 2822 (287.8) | 41.7         | 45        |       |     |    |
| 46.7       | 2540 (259.0)     | 2822 (287.8)    | 41.2          | 50           |              |           |       |     |    |
| 52.3       | 2567 (261.7)     | 2822 (287.8)    | 44.0          | 55           |              |           |       |     |    |
| 60.0       | 2602 (265.3)     | 2822 (287.8)    | 42.5          | 60           |              |           |       |     |    |
| 47.3       | 552 (56.3)       | 2528 (257.8)    | 2760 (281.4)  | 43.0         | 65           |           |       |     |    |
| 58.5       | 2572 (262.3)     | 2822 (287.8)    | 41.8          | 70           |              |           |       |     |    |

Order 注文例  
 型式 W - θ  
 MGFTT 100 - 15

Delivery 出荷日  
 Misumi-VONA にてお見積りください。  
 (http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加加工  
 型式 W - θ - (HK-DK...etc.)  
 MGFTT 100 - 15 - HK12

| 追加加工 | 記号 | 詳細   |
|------|----|--|
|      | HK | カムホルダーノック穴仕上げ加工<br>◆12、13のみ指定可<br>φ11(下穴) ⇒ φ12H7またはφ13H7  |
|      | DK | カムドライバーノック穴仕上げ加工<br>◆12、13のみ指定可<br>φ11(下穴) ⇒ φ12H7またはφ13H7 |

| 追加加工 | 記号  | 詳細  |
|------|-----|---|
|      | HDK | カムホルダー、カムドライバーノック穴仕上げ加工<br>◆12、13のみ指定可<br>φ11(下穴) ⇒ φ12H7またはφ13H7 |
|      | K   | 位置決めキー追加<br>(六角穴付ボルト M8×15 1本付属)<br>付属キー                          |

カム

カムユニット

製作カム部品