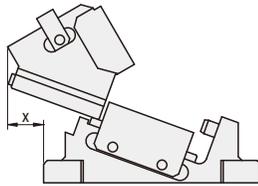


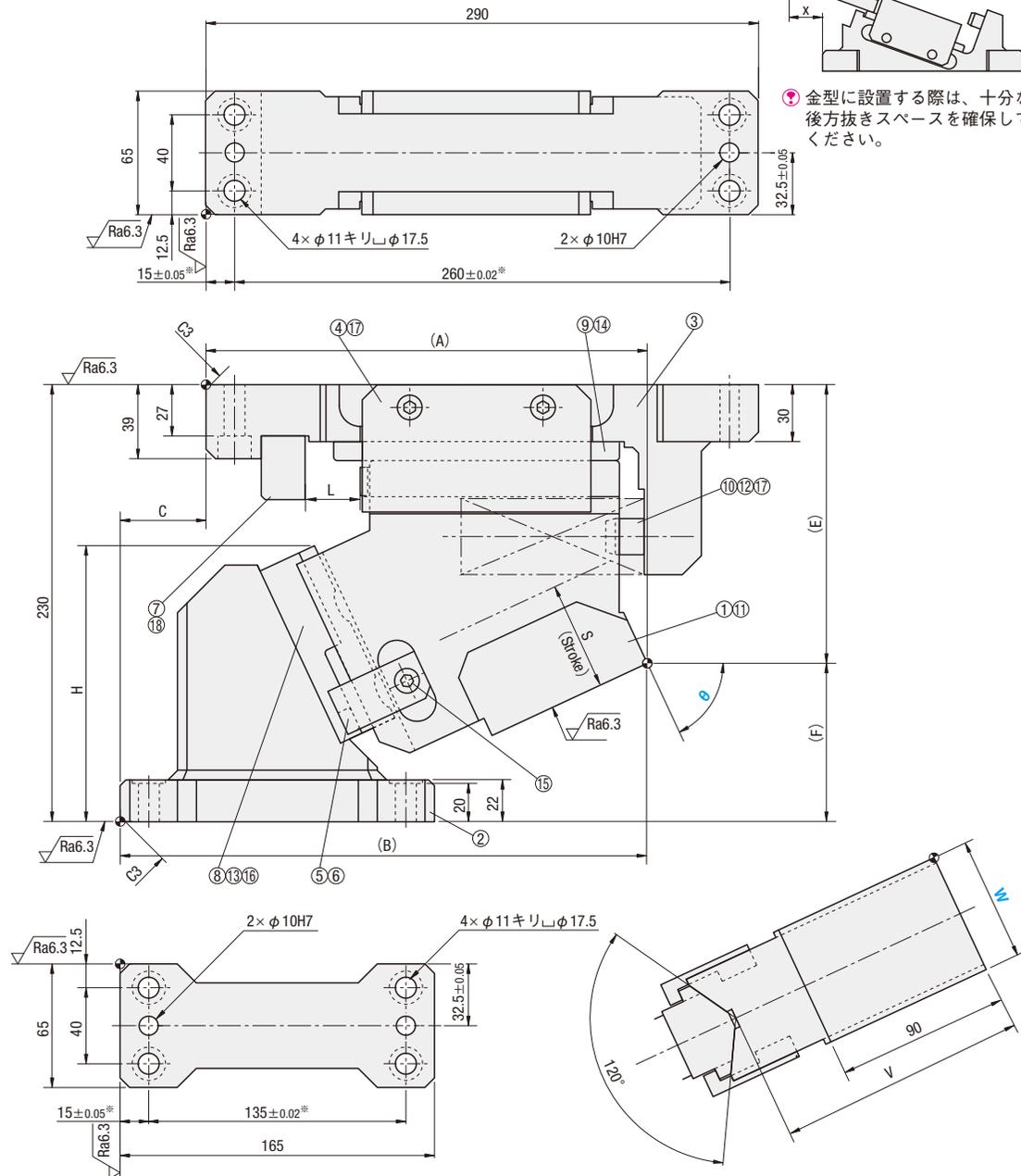
MGFVH65 ($\theta=60-75$)

RoHS10

■後方抜きスペース



◆金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



※公差はノック穴

■構成部品表 P.1354

W	θ	A	B	C	E	F	H	L	V	x
65	60	234.5	244.5	10	145.31	84.69	159.8	35	90	64
	65	231.79	276.79	45	146.72	83.28	145.2	29	130	86
	70	228.97	273.97		147.89	82.11	159	23		85
	75	233.82	278.82		167.79	62.21	153.5	18		80

ストローク S	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧				
70.0	68.6 (7.0)	137.3 (14.0)	0 (0.0)	5561 (567.0)	5989 (610.7)	16.4	MGFVH	65	60
68.5				5506 (561.5)	5936 (605.3)	18.0			65
67.2				5429 (553.6)	5863 (597.8)	18.0			70
69.5				4878 (497.4)	5258 (536.1)	20.0			75

Order 注文例
型式 W - θ
MGFVH 65 - 60

Delivery 出荷日
Misumi-VONAにてお見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)

カム

カムユニット

製作カム部品