

FLYING CAM UNITS FOR HIGH TENSILE STRENGTH STEEL
ハイテン材対応吊りカムユニット
 -T15-MGFV-

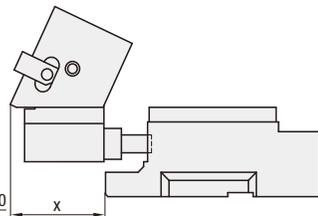


カム線図 P.1329

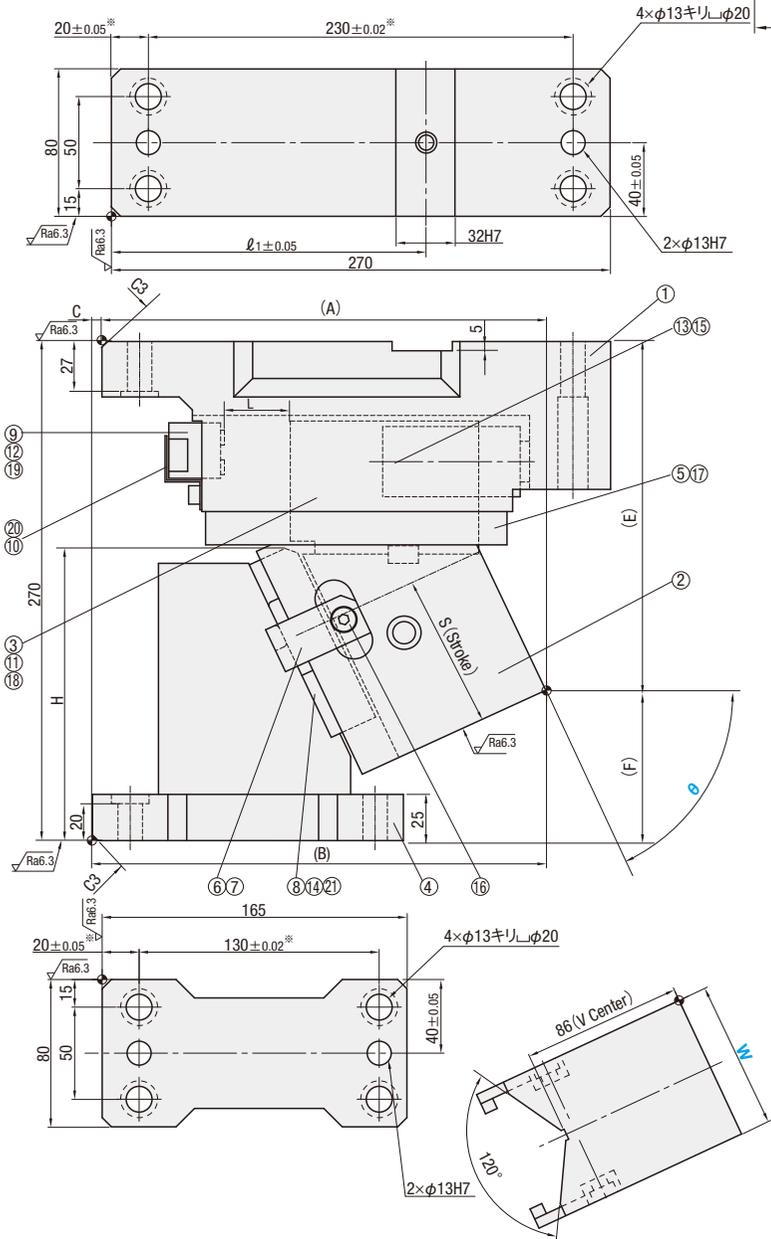
T15-MGFV80 ($\theta=65-70$)

RoHS10

■後方抜きスペース



◆金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



※公差はノック穴

■構成部品表 P.1330

W	θ	A	B	C	E	F	H	L	ℓ_1	x
80	65	235.61	240.61	5	188.65	81.35	158	35	170	121
	70	227.83	237.83	10	195.53	74.47	158	30		114

ストローク S	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧				
82.8	73.5 (7.5)	147.1 (15.0)	7500 (765)	9004 (919)	13184 (1345)	24.9	T15-MGFV	80	65
87.7				8758 (894)	11896 (1214)				70



Order 注文例
 型式 W - θ
 T15-MGFV 80 - 70



Delivery 出荷日
 MISUMI-VONAにてお見積りください。
 (http://ec.misumi.jp)



Alterations 追加工
 型式 W - θ - (N12-N16...etc.)
 T15-MGFV 80 - 65 - WC100

追加工	記号	詳細
	N12	ノック穴径変更 $\phi 13H7 \Rightarrow \phi 12H7$
	N16	ノック穴径変更 $\phi 13H7 \Rightarrow \phi 16H7$
	K	位置決めキー追加 (六角穴付ボルト M8×15 1本付属)
	SC	マウント面前方移動 $0 \leq SC \leq 60$ 指定1mm単位
	WC	マウント面幅変更 W=80 \Rightarrow W=100または120 100、120のみ指定可

■T-MGFVシリーズの特長

- 高加工力対応
 各部材の材質、摺動面積、はさみ角を見直し、耐摩耗性を向上することにより、対応加工力を増加します。
- 取付互換
 従来のスタンダード吊りカムユニット(MGFV65,80)と工具取付面位置、シャットハイト、取付面積、取付穴位置が同一であり、取付互換性があります。
- 食いつき防止
 カム戻し圧力源にガススプリングを採用することにより、十分なカムリターン力(許容加工力の約9%)を発生します。従来カムユニットのストリッパー力不足を解消します。

カム

カムユニット

製作カム部品

