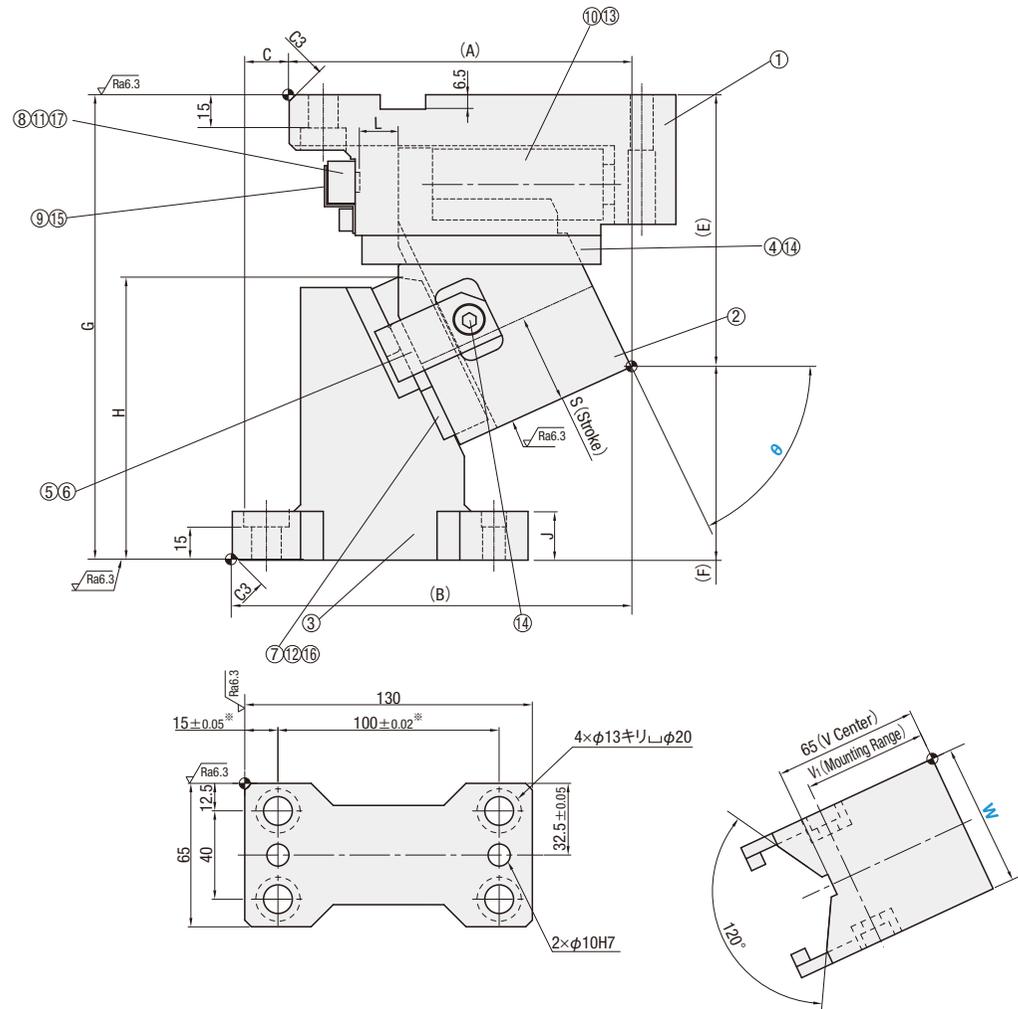
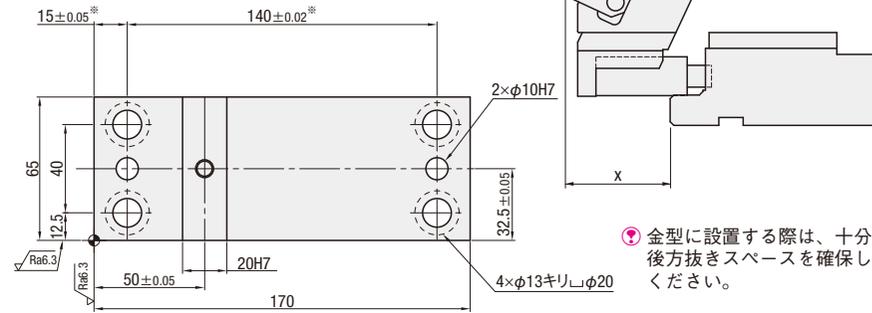


FLYING CAM UNITS FOR HIGH TENSILE STRENGTH STEEL
ハイテン材対応吊りカムユニット
 -T8-MGFV-

T8-MGFV65 (θ=50-70)

RoHS10

■後方抜きスペース



※公差はノック穴
 ■構成部品表 P.1330

W	θ	A	B	C	E	F	G	H	J	L	V _i	x
65	50	165.41	170.41	5	96.79	93.21	190	110	22	17	65	76
	55	159.51	169.51	10	99.89	90.11		112				79
	60	156.68	176.68	20	120.78	89.22	210	125				82
	65	150.33	175.33	25	122.8	87.2		128				87
	70	146.45	178.45	32	131.68	78.32		128				88

ストローク S	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧					
26.5	39.2 (4.0)	78.5 (8.0)	5000 (510)	5377 (549)	6918 (706)	9.4	T8-MGFV	65	50	
29.6				5385 (550)					9.3	55
34.0				5397 (551)					10.3	60
40.2				5409 (552)					10.2	65
49.7				5421 (553)					10.4	70

Order 注文例 型式 W - θ
 T8-MGFV 65 - 60

Delivery 出荷日 MiSUMI-VONA にお見積りください。
 (http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加工 型式 W - θ - (K-SC)
 T8-MGFV 65 - 60 - K

追加工	記号	詳細
	K	位置決めキー追加 (六角穴付ボルト M8×15 1本付属)
	SC	マウント面前方移動 1≤SC≤60 指定1mm単位

■T-MGFV シリーズの特長

- 高加工力対応
 各部材の材質、摺動面積、はさみ角を見直し、耐摩耗性を向上することにより、対応加工力を増加します。
- 取付互換
 従来のスタンダード吊りカムユニット(MGFV65,80)と工具取付面位置、シャットハイト、取付面積、取付穴位置が同一であり、取付互換性があります。
- 食いつき防止
 カム戻し圧力源にガススプリングを採用することにより、十分なカムリターン力(許容加工力の約9%)を発生します。
 従来カムユニットのストリッパ力不足を解消します。