

# STANDARD FLYING CAM UNITS FOR PIERCE

## ピアス用スタンダード吊りカムユニット

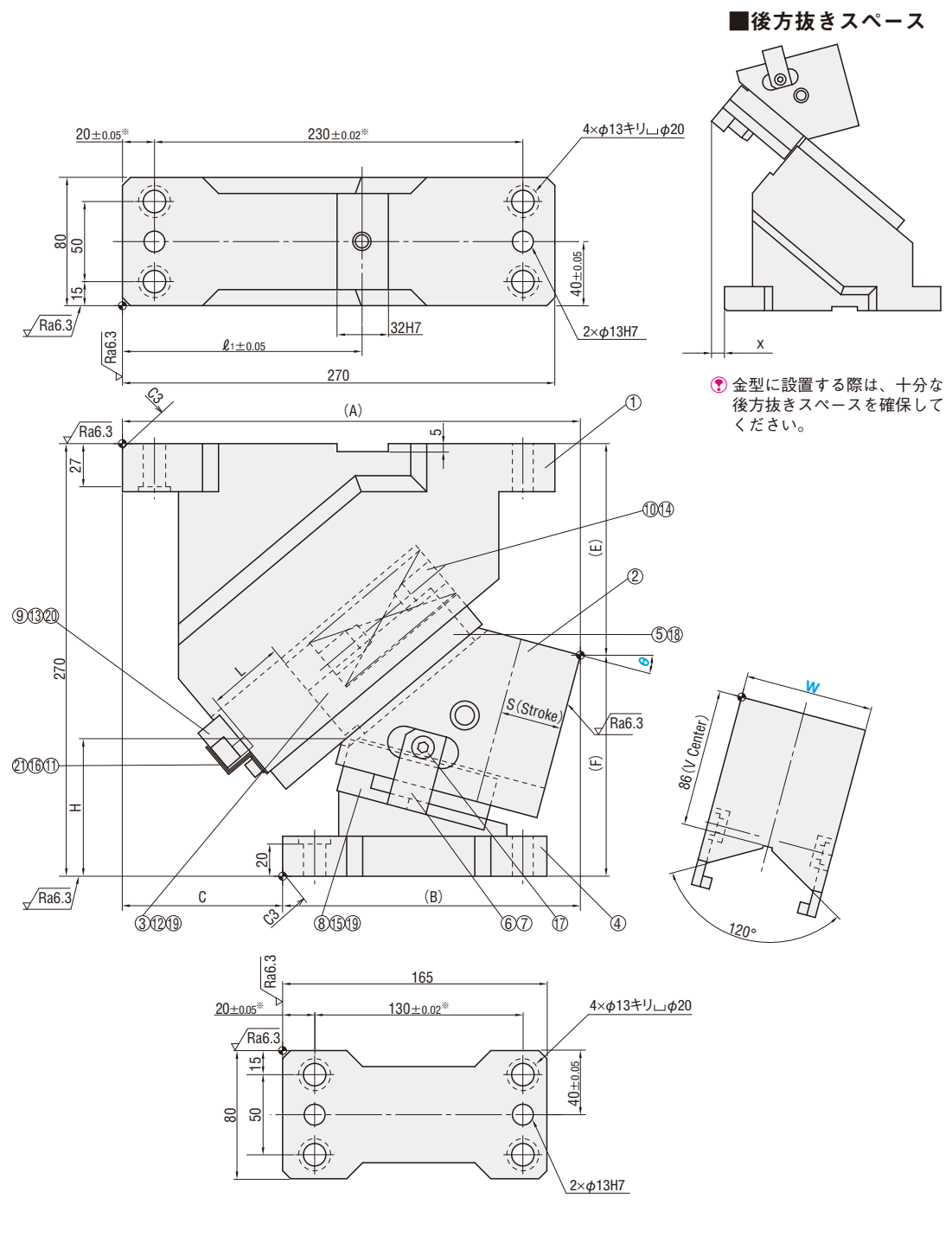
—MGFV—



カム線図 P.1308

MGFV80 (θ=00-60)

RoHS10



※公差はノック穴  
■構成部品表 P.1310

W	θ	A	B	C	E	F	H	L	ℓ <sub>1</sub>	x					
80	00	260	160	100	99	171	83	50	130	12					
	05	272.93	172.93		109.39	160.61	83.8		150	170	17				
	10	279.92	179.92		120.43	149.57	84.6								
	15	285.93	185.93	132.04	137.96	85.3									
	20	285.9	195.9	90	129.12	140.88	100.9		170	170	27				
	25	289.8	199.8		141.6	128.4	101.5								
	30	282.59	207.59	75	134.36	135.64	121.9	170				170	36		
	35	284.27	209.27		147.32	122.68	122.3								
	40	274.8	214.8	60	140.38	129.62	142.6							170	170
	45	274.2	214.2		153.44	116.56	142.7								
	50	262.46	227.46	35	151.39	118.61	157.8	170	170	57					
	55	259.6	224.6		164.14	105.86									
60	240.64	240.64	0	176.59	93.41	157.7	170				170	75			

ストローク S	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧					
32.1	39.2 (4.0)	78.5 (8.0)	270 (27.5)	1409 (143.7)	1620 (165.2)	25.9	MGFV	80	00	
38.4				1445 (147.3)					26.3	05
38.9				1447 (147.6)					26.6	10
39.7				1450 (147.8)					25.1	15
46.1				1474 (150.3)					25.3	20
47.8				1480 (150.9)					25.3	25
54.3				1496 (152.5)					23.2	30
57.4				1501 (153.1)					23.4	35
64.3				1515 (154.5)					22.4	40
69.6				1523 (155.3)					22.4	45
77.8				1534 (156.4)					21.6	50
87.2				1542 (157.2)					21.7	55
98.5	1553 (158.3)	23.2	60							

Order 注文例: 型式 MGFV W 80 θ 25  
Delivery 出荷日: Misumi-VONAにてお見積りください。 (http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加工: 型式 MGFV W 80 θ 15 (N12-N16...etc.) N12

追加工	記号	詳細
φ12H7 または φ16H7	N12 N16	ノック穴径変更 φ13H7⇒φ12H7 ノック穴径変更 φ13H7⇒φ16H7
位置決めキー追加 (六角穴付ボルト M8×15 1本付属)	K	位置決めキー追加 (六角穴付ボルト M8×15 1本付属) 付属キー
マウント面前方移動 0≤SC≤60 指定1mm単位	SC	マウント面前方移動 0≤SC≤60 指定1mm単位
マウント面幅変更 W=80⇒W=100または120 100、120のみ指定可	WC	マウント面幅変更 W=80⇒W=100または120 100、120のみ指定可
自動調芯	AKC	自動調芯なしに変更します。

カム

カムユニット

製作カム部品