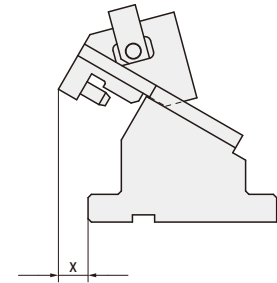
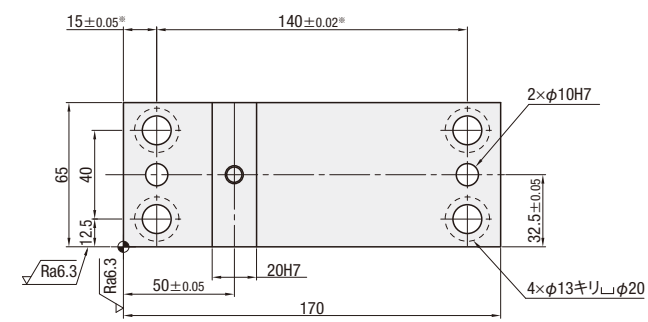


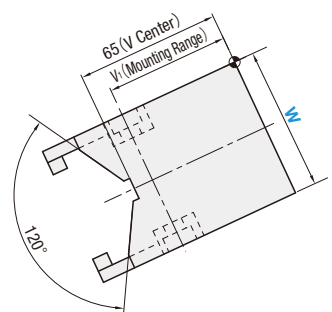
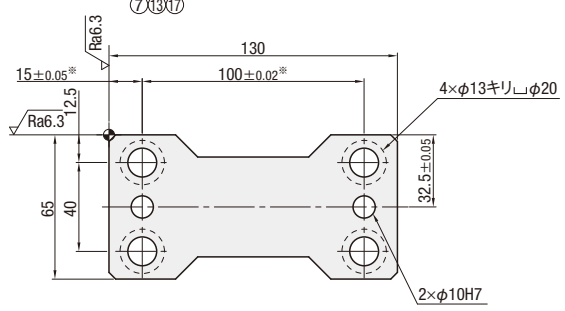
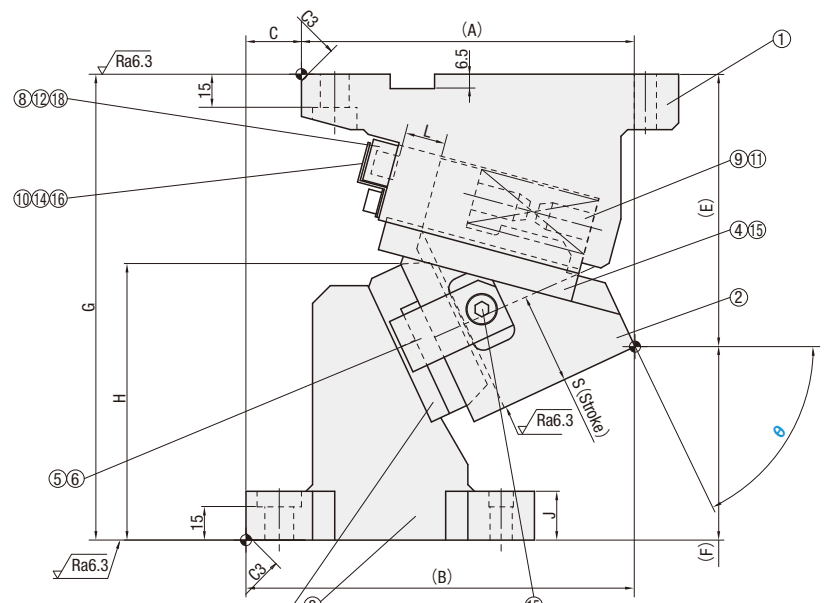
MGFV65 ($\theta=50-70$)

RoHS10

■後方抜きスペース



◆金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



※公差はノック穴
■構成部品表 P.1309

W	θ	A	B	C	E	F	G	H	J	L	V ₁	x
65	50	165.41	170.41	5	96.79	93.21	190	111.1	22	17.1	65	37
	55	159.51	169.51	10	99.89	90.11		115.3				42
	60	156.68	176.68	20	120.78	89.22	210	129.1		46		
	65	150.33	175.33	25	122.8	87.2		129.4		52		
	70	146.45	178.45	32	131.68	78.32		128.5		63		55

ストローク S	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧					
26.5	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	407 (41.5)	1073 (109.4)	1226 (125.0)	8.4	MGFV	65	50	
29.7				1087 (110.9)					8.4	55
35.0				1102 (112.3)					9.3	60
41.4				1121 (114.3)					9.3	65
51.1				1140 (116.2)					9.5	70

Order 注文例
型式 W - θ
MGFV 65 - 60

Delivery 出荷日
MiSUMI-VONA にてお見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)

Alterations 追加加工
型式 W - θ - (K-SC)
MGFV 65 - 60 - K

追加工	記号	詳細
	K	位置決めキー追加 (六角穴付ボルト M8×15 1本付属)
	SC	マウント面前方移動 1≤SC≤60 指定1mm単位
	AKC	自動調芯なしに変更します。

カム

カムユニット

製作カム部品