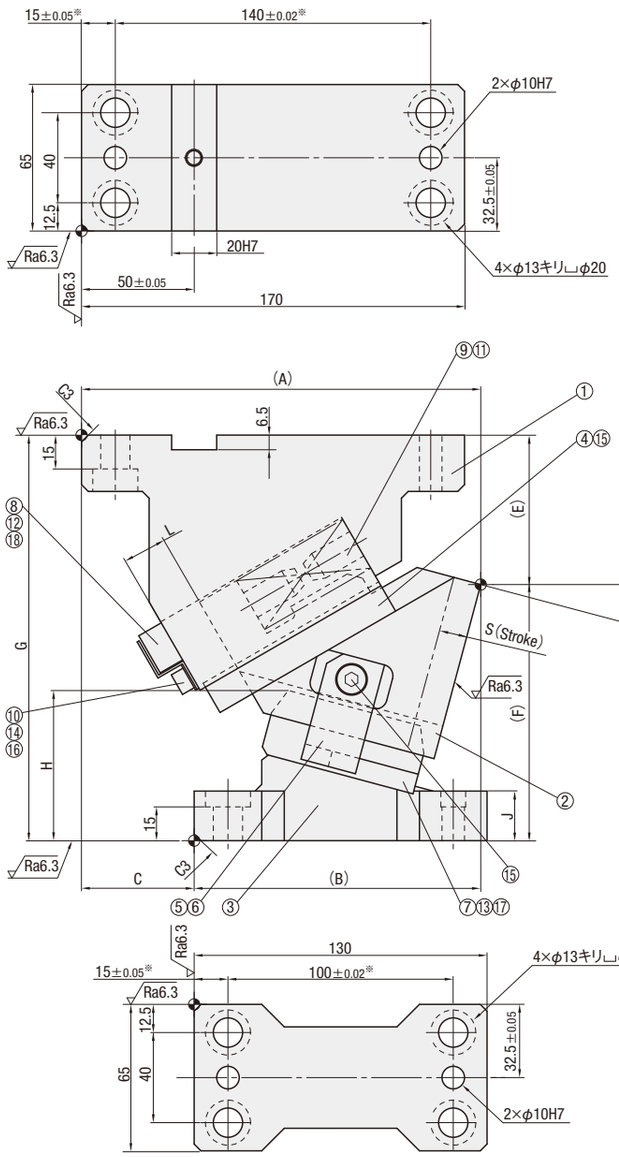
STANDARD FLYING CAM UNITS FOR PIERCE

ピアス用スタンダード吊りカムユニット
－MGFV－

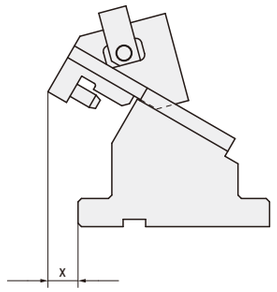
関連ページ　カム線図　P.1307

RoHS10

MGFV65（θ=00－45）



■後方抜きスペース



金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。

※公差はノック穴

■構成部品表　P.1309

W	θ	A	B	C	E	F	G	H	J	L	V_1	x
65	00	170	110	60	53	127	180	59.5	33	21.2	65	7
	05	171.41	116.41	55	60.27	119.73		59.0	25	19.6		13
	10	177.16	122.16		63.06	116.94		63.5		18.3		20
	15	177.2	127.2	50	66.33	113.67		67.9	22	17.3		25
	20	176.51	136.51	40	70.01	109.99		72.2		17.1		30
	25	172.94	137.94	35	75.64	104.36		74.9				
	30	177.78	147.78	30	78.32	101.68		80.7		16.6		31
	35	173.29	153.29	20	83.25	96.75		84.5				
	40	170.78	160.78	10	82.44	97.56		96.0		16.5		35
	45	165.5	163	2.5	86.51	93.49		100.9				

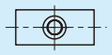
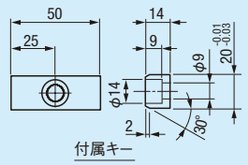
ストローク S	加工力kN（tonf） 標準加工力（100万回）	加工力kN（tonf） 許容加工力（30万回）	スプリング力N（kgf） 初圧	スプリング力N（kgf） S-5mm時	スプリング力N（kgf） 終圧	全重量 kg	型式	W	θ
15.0	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	289 (29.5)	888 (90.6)	1190 (121.3)	9.5	MGFV	65	00
15.1			357 (36.4)	914 (93.2)		9.3			05
15.2			350 (35.7)	939 (95.7)	1226 (125.0)	9.0			10
15.5			398 (40.5)	958 (97.7)		8.8			15
16.5			407 (41.5)	977 (99.6)		8.6			20
17.1				987 (100.6)		8.5			25
18.5			431 (44.0)	1011 (103.1)		8.3			30
19.6				1025 (104.5)		8.3			35
21.5			436 (44.4)	1044 (106.5)		8.1			40
23.3				1059 (107.9)		8.1			45

Order 注文例

型式	W	－	θ
MGFV	65	－	35

Alterations 追加工

型式	W	－	θ	－	(K·SC)
MGFV	65	－	20	－	SC30

追加工	記号	詳細
	K	位置決めキー追加（六角穴付ボルト M8×15　1本付属） 
	SC	マウント面前方移動 1≦SC≦60 指定1mm単位
自動調芯	AKC	自動調芯なしに変更します。

Delivery 出荷日

MiSUMi-VONA にてお見積りください。（http://ec.misumi.jp）

ミスミ プレス 2017　型番チェックサービスもご活用ください。　ミスミ プレス　検索