

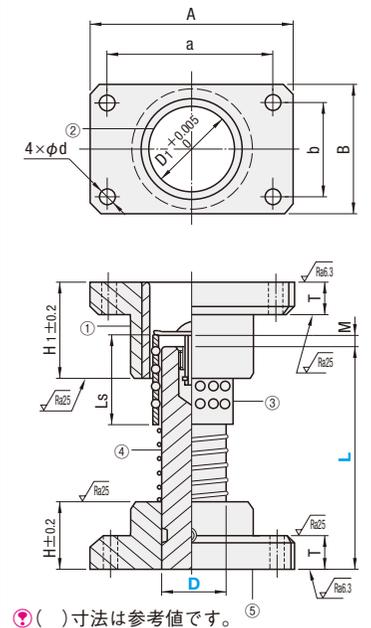
BALL GUIDE POST SETS/HIGH-RIGIDITY BALL GUIDE POST SETS – MOVABLE STOPPER – (ALUMINUM·RESIN BALL RETAINERS)

ボールガイドポストセット/高剛性ボールガイドポストセット

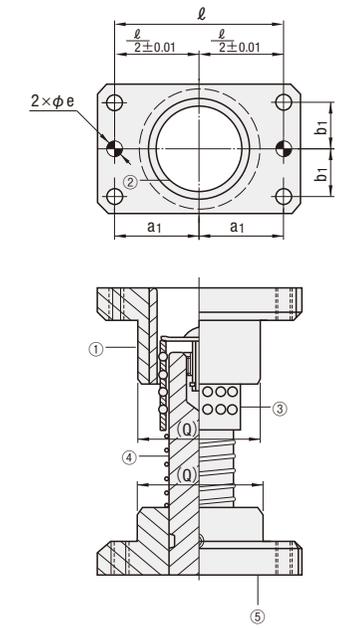
–可動ストッパー(アルミ製・樹脂製ボールリテーナ)



MYA(アルミ製)
MYAH(高剛性アルミ製)



MYAP(ノック穴付・アルミ製)
MYAPH(ノック穴付・高剛性アルミ製)

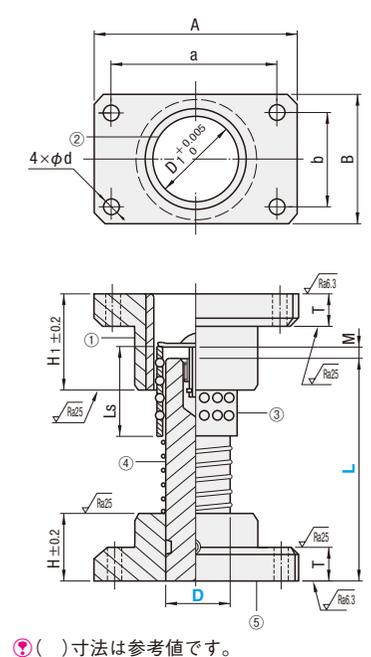


⑥ 交換部品 **P.1130**
⑦ スプリングサイズ **P.1145**

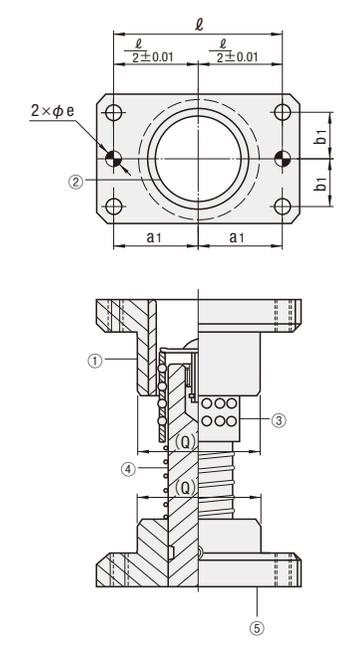
① 材質 FC250
② 材質 SUJ2
③ 硬度 58HRC~
④ 材質 アルミニウム
⑤ 材質 SUJ2
⑥ 硬度 58HRC~(高周波焼入)



MYJ(樹脂製)
MYJH(高剛性樹脂製)



MYJP(ノック穴付・樹脂製)
MYJPH(ノック穴付・高剛性樹脂製)



⑥ 交換部品 **P.1130**
⑦ スプリングサイズ **P.1145**

① 材質 FC250
② 材質 SUJ2
③ 硬度 58HRC~
④ 材質 POM(ポリアセタール樹脂)
⑤ 材質 SUJ2
⑥ 硬度 58HRC~(高周波焼入)

① ガイドホルダ下面とガイドポストの直角度：100mmに対し0.02mm以下(☞P.1132をご参照ください)
② ポス外径に鋳物肌が残る場合がありますが、機能上問題ありません。
③ 在庫品型式にMWご指定の場合は在庫品の納期、MTO(受注製作品)にMWご指定の場合はMTO(受注製作品)の納期にて出荷(MYAP・MYJP・MYAPH・MYJPH)いたします。
④ 有効可動範囲は☞P.1154をご参照ください。

| D | D1 | A | B | a | b | d | H | H1 | T | (Q) | Ls | M | ストッパ 可動量 | ℓ | a1 | b1 | eH7 | ⑥付属ボルト | ⑦付属ノックピン |
|----|----|-----|----|-----|----|-----|----|----|----|-----|----|------|-------------|------|----|----|-------------|-----------|-----------|
| 20 | 26 | 74 | 44 | 56 | 30 | 6.6 | 30 | 50 | 15 | 42 | 50 | 0~20 | 56 | 28 | 15 | 6 | +0.012 0 | CB 6-30 | MSTM 6-20 |
| 25 | 31 | 84 | 48 | 66 | | 9 | | | | | | | | | | | | 46 | 66 |
| 32 | 40 | 100 | 58 | 76 | 36 | 11 | 40 | 60 | 20 | 56 | 60 | 0~25 | 76 | 38 | 18 | 8 | CB10-40 | MSTM10-40 | |
| 38 | 48 | 130 | 75 | 100 | 44 | | | | | | | | | | | | | | 73 |
| 50 | 60 | 155 | 90 | 125 | 60 | 14 | 65 | 90 | 25 | 87 | 90 | 0~42 | 125 | 62.5 | 30 | 10 | CB12-50 | | |

| 型式 Type | D | L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 20 | 25 | 32 | 38 | 50 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 300 | 350 |
| MYA MYAP MYJ MYJP MYAH MYAPH MYJH MYJPH | 20 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | | | | | | | | | | | | | |
| | 25 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 200 | | | | | | | | | | |
| | 32 | | | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | | | | | | | |
| | 38 | | | | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 300 | | | | | | | |
| | 50 | | | | | | | | 170 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 300 | 350 | | | | | | |

① 型式の最後にMWをご指定いただいた場合、ノックピン落下防止用ワッシャ(☞P.1145)を付属し出荷いたします(MYAP・MYJP・MYAPH・MYJPHの在庫品・MTO(受注製作品)ともに適用)。MWご指定による出荷日の変更はございません。該当するMWは追加工欄をご参照ください。

Order 注文例

型式 **L** (MW)
MYJ 25 - 90
MYAP 38 - 160 - MW38

Delivery 出荷日

●MYA・MYAP・MYJP ●MYJ・MYAH・MYAPH・MYJH・MYJPH
在庫品 **3** 日目出荷

Alterations 追加加工

型式 **L(LC)** (M・B・H・N・C...etc.)
MYAP 50 - LC230 - B-H
3 日目出荷

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|---------------|---|
| | LC | ポスト長さ変更します。 指定1mm単位 LCmin≦LC<Lmax ①下死点高さを考慮してください。 追加加工詳細 ☞P.1131 |
| | ホルダ M | ストロークエンドブロック取り付け用の タップ加工をします。 ②D20適用不可 追加加工詳細 ☞P.1131 |
| | ブッシュ B | ツバ面を加工します。 逆タイプで使用すると型高さを低くできます。 ③B・Hの併用はできません。 ④ポスト長はホルダ底面からと なります。 追加加工詳細 ☞P.1131 |
| | ホルダ H | 追加加工詳細 ☞P.1131 |
| | MW | ノックピン落下 防止用ワッシャ MW(☞P.1145)を付属します。 ⑤数量1につき1対(2枚組) が付属となります。 ⑥MYAP,MYJP,MYAPH,MYJPHの 在庫品・MTO(受注製作品) ともに適用 |

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|------------|---|
| | BKC | ブッシュ側H寸法公差変更します。 H±0.2 ⇔ ±0.1 ⑦D20適用不可 |
| | HKC | ホルダ側H寸法公差変更します。 H±0.2 ⇔ ±0.1 ⑧D20適用不可 |
| | N | ホルダに位置決め用の ノック穴2ヶ所を加工 します。 ⑨MYA,MYJ,MYAH,MYJH に適用 ⑩ノックピンは 付属しません。 |
| | C | ポストのセンターに位置決め用のノック穴を 1ヶ所加工します。 ⑪ノックピンは付属しません。 |

ホルダガイドポスト
セット