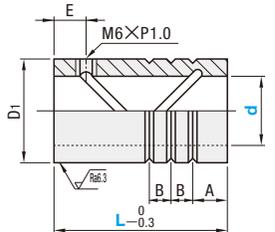
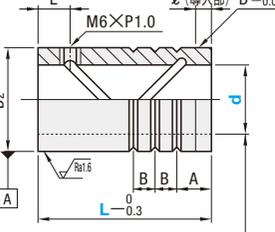
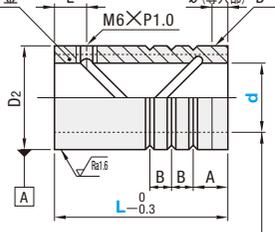
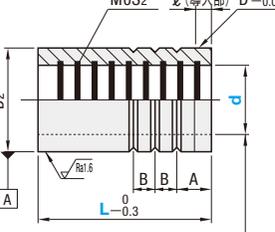
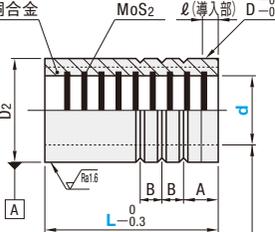


ダイセット用プレーンガイドブシュ

	RoHS 10 MDB (デブコン接着タイプ)	
	RoHS 10 LDB (ロックタイト接着タイプ)	
	RoHS 10 LFB (銅合金タイプ)	
	RoHS 10 LDBZ (無給油タイプ)	
	RoHS 10 LFBZ (銅合金無給油タイプ)	

型式		L	
Type	d	L	
MDB	20	50	
	22	50	60
	25	60	80
	28	60	80
	32	80	100
	38	80	100
	45	100	120
	50	100	120
	60	100	120

M 材質 SUJ2 A 付属品 グリスニップル GPA6A
H 硬度 58HRC~

型式		L	
Type	d	L	
LDB	20	50	
	22	50	60
	25	60	80
	28	60	80
	32	80	100
	38	80	100
	45	100	120
	50	100	120
	60	100	120

M 材質 SUJ2 A 付属品 グリスニップル GPA6A
H 硬度 58HRC~

型式		L	
Type	d	L	
LFB	20	50	
	22	50	60
	25	60	80
	28	60	80
	32	80	100

M 材質 SUJ2+銅合金 A 付属品 グリスニップル GPA6A
H 硬度 45HRC~ (SUJ2部分)

型式		L	
Type	d	L	
LDBZ	20	50	
	22	50	60
	25	60	80
	28	60	80
	32	80	100
	38	80	100
	50	100	120

M 材質 SUJ2
 MoS₂ (埋設)
H 硬度 58HRC~

型式		L	
Type	d	L	
LFBZ	20	50	
	22	50	60
	25	60	80
	28	60	80
	32	80	100

M 材質 SUJ2+銅合金
 MoS₂ (埋設)
H 硬度 45HRC~ (SUJ2部分)

Ⓢ ブシュを冷やしはめしないください。サブゼロ処理と同様に残留オーステナイトがマルテンサイトに変態して膨張し、ブシュの内、外径ともに大きくなり、使用できなくなります。

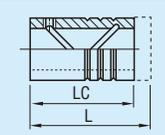
d	D1・D2	D公差		ℓ	A	B	E
		D1 T	D2 T				
20	31	+0.5 +0.3	0 -0.007	4	10	6	10
	34						
	37						
22	+0.027 +0.022	42	0 -0.008	5	12	7	L 80→E10 L100→E15
25	+0.032 +0.027	54	0 -0.010	6	15	10	15
28	+0.037 +0.032	70	0 -0.010	6	15	10	15
32	+0.045 +0.040	80	0 -0.010	6	15	10	15

Order 注文例 **型式** - **L**
LFBZ 28 - 80

Delivery 出荷日 在庫品

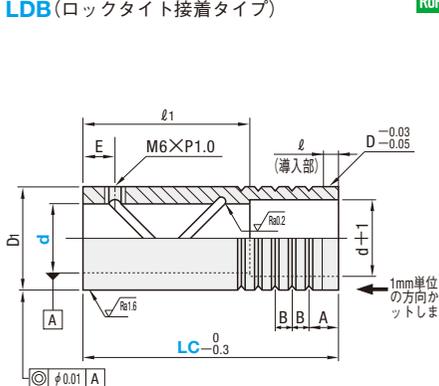
Alterations 追加加工 **型式** - **L(LC)**
LDB 22 - LC45
3 日目出荷 ストックT ストックA

Ⓢ MDBはストックをご利用できません。

追加工	記号	詳細
	LC	全長変更 MDB・LDBのみ対応 L/2 ≤ LC < L 指定1mm単位 カットすると油溝が切れる場合があります。 Ⓢ LC切断時外径部溝に重なり、C面取りが大きくなる場合があります。

ガイドブシュ全長ロング指定タイプ

RoHS 10
LDB (ロックタイト接着タイプ)



M 材質 SUJ2
H 硬度 58HRC~
A 付属品 グリスニップル GPA6A

d	D1	ℓ	A	B	E	有効スライド長 ℓ1	型式		
							Type	LC 指定1mm単位	
20	31	4	12	7×7本	10	60	LDB	20	51~120
								22	61~120
25	37	5	10×5本	10	80	100	LDB	25	81~120
								28	81~150
32	46	6	10×6本	15	120	120	LDB	32	101~150
								38	101~180
45	62	6	10×8本	15	120	120	LDB	45	121~180
								50	121~200
60	80	6	10×8本	15	120	120	LDB	60	121~200

Ⓢ カットにより溝が1本になったときには溝を追加して2本以上とします。
Ⓢ d20時、LC51~LC59は有効スライド長(ℓ1)が短くなります。
Ⓢ ℓ1 ≤ LC時内径d+1がなくなります。
Ⓢ LC切断時外径部溝に重なり、C面取りが大きくなる場合があります。

Order 注文例 **型式** - **LC**
LDB 22 - LC100

Delivery 出荷日 3 日目出荷 ストックT ストックA