BALL GUIDE BUSHINGS FOR DIE SETS ダイセット用ボールガイドブシュ

ダイセット用ボールガイドブシュ



型式						
Туре	PD					
	20	50				
	22	50	60			
MBB	25		60	80		
(デブコンタイプ)	28		60	80		
	32			80	100	
LBB	38			80	100	
(ロックタイトタイプ)	45				100	120
	50				100	120
	60				100	120

	I 硬度 58HRC~
RoHS10	LBB(ロックタイト接着タイプ)
	© ≠ 0.01 A

	PD	MBB·LBB								
適用	ドスト径	d	С) _{h4}	Q	Α	В			
20	1 0 000	26	37							
22	+0.020	28	40	0	4	10	6			
25	1 0.013	31	45	-0.007						
28	+0.025	36	50		5	12	7			
32	+0.020	40	55	0	D .	12	_ ′			
38	+0.030	48	64	0 -0.008						
45	+0.025	55	74	0.000	6	15	10			
50	+0.035	60	83	0	0	15	10			
60	+0.030	70	95	-0.010						

・プブシュを冷やしばめしないでください。サブゼロ処理と同様に残留オーステナイトがマルテンサイトに変態して膨張し、ブシュの内、外径ともに大きくなり、使用できなくなります。











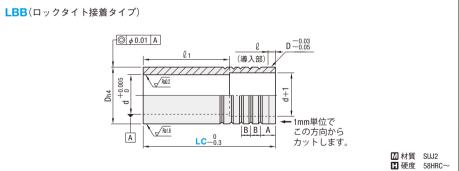


・プブシュの取付穴加工についてはP.1104を参照ください。



■全長ロングダイセット用ボールガイドブシュ





・ブシュを冷やしばめしないでください。サブゼロ処理と同様に残留オーステナイトがマルテンサイトに変態して膨張し、 ブシュの内、外径ともに大きくなり、使用できなくなります。

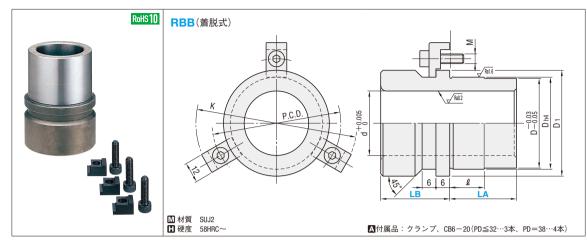
					_	有効スライド長	型式		LC				
d		Dh4	Q	Α	В	Q 1	Туре	PD	指定1mm単位				
26	37					60		20	51 ~ 120				
28	40	0	4	4 12	7×7本	00		22	61 ~ 120				
31	45	-0.007				00		25	81 ~ 120				
36	50		5		10×5本	80		28	81 ~ 150				
40	55		6	J	15	10 ~ 34	100	LBB	32	101 ~ 150			
48	64	0 -0.008		15		15	15	10×6本	100		38	101 ~ 180	
55	74	0.000				10人0本			45	121 ~ 180			
60	83	0	0								10×8本	120	
70	95	-0.010			10~0本			60	121 ~ 200				





●LC切断時外径部溝に重なると、C面取りが大きくなる場合

・カットにより溝が1本になったときには溝を追加して2本とします。



	PD	_					DO D	· ·	м	B.4	型式							
適用	ポスト径	d		D _{h4}	D ₁	Q	P.C.D.	K	IVI	Туре	PD	LA	LB					
20		26	37		43		55	71			20	30	20					
20		26	31		43		33	'			20	35	25					
22	+0.020		40		46	15	58	74			22	30	20					
22	+0.015		40	40 0	40] 13	30	74			22	35	25					
25			01	01	01	1	31	2	4E	-0.007	E-1	51	63	79			25	35
25		ادا	45		31	31	03	79	6	DDD	25	40	40					
00		36	50		50	68		RBB	28	35	25							
28	+0.025	30	50					56	10	08	84			28	40	40		
20	+0.020		EE		61	18	70	89			20	40	40					
32			40	40	40	55	0	61		73	69			32	50	50		
	+0.030	40	0.4	-0.008	70	00	00	00				40	40					
38	+0.025	48	64	4	70	20	82	98			38	50	50					







●ブシュの取付穴加工についてはP.1104を参照ください。



- 垣川工	記ち	計和
LAC	LAC	LA寸法を変更します。 ℓ +2≦LAC <la 指定1mm単位</la
LBC LB	LBC	LB寸法を変更します。 6≦LBC <lb 指定1mm単位 ®LBC追加工時外径部45°にかかる場合エッジ が残りますのでご注意ください。</lb

追加工	記号	詳細					
20/00 + p	SNC	下型ブシュ用にスナップリングを 取付けます。					
			28 1.65 30 33.2 1.9				
		38 1.9 40					