

給油

RD RoHS10

無給油 (MoS₂)

RZ RoHS10

銅合金給油

RF

銅合金
無給油 (MoS₂)

RFZ

型式	構成部品	
	① ポスト	② プッシュ
RD	MRP	MDB
RZ		LDB
RF		LFB
RFZ		LFBZ

■プッシュ取付方法 (接着剤 ☎ P.1038)

MDB	デブコン接着	デブコンB
LDB	ロックタイト接着	ロックタイト No.638 (LOC638)
LFB		
LFBZ		

Type	材質	硬度	付属品
① MRP	M SUJ2 H 58HRC ~ (高周波焼入) M S45C (締付座金) A キャップボルト CB		
② MDB LDB	M SUJ2 H 58HRC ~ A グリスニップル GPA6A		
② LDBZ	M SUJ2 MoS ₂ (埋設) H 58HRC ~		
② LFB	M SUJ2・銅合金 H 45HRC ~ A グリスニップル GPA6A		
② LFBZ	M SUJ2・銅合金 MoS ₂ (埋設) H 45HRC ~		

☎ ガイドポストプッシュの取付穴加工についてはP.1104を参照ください。

②MDB (P.1127)

②LDB (P.1127)

②LDBZ (P.1127)

②LFB (P.1127)

②LFBZ (P.1127)

給油

PD RoHS10

無給油 (MoS₂)

PZ RoHS10

銅合金給油

PF

銅合金
無給油 (MoS₂)

PFZ

型式	構成部品	
	① ポスト	② プッシュ
PD	MSP	MDB
PZ		LDB
PF		LFB
PFZ		LFBZ

■プッシュ取付方法 (接着剤 ☎ P.1038)

MDB	デブコン接着	デブコンB
LDB	ロックタイト接着	ロックタイト No.638 (LOC638)
LFB		
LFBZ		

Type	材質	硬度	付属品
① MSP	M SUJ2 H 58HRC ~ (高周波焼入)		
② MDB LDB	M SUJ2 H 58HRC ~ A グリスニップル GPA6A		
② LDBZ	M SUJ2 MoS ₂ (埋設) H 45HRC ~		
② LFB	M SUJ2・銅合金 H 45HRC ~ A グリスニップル GPA6A		
② LFBZ	M SUJ2・銅合金 MoS ₂ (埋設) H 45HRC ~		

☎ ガイドポストプッシュの取付穴加工についてはP.1104を参照ください。

②MDB (P.1127)

②LDB (P.1127)

②LDBZ (P.1127)

②LFB (P.1127)

②LFBZ (P.1127)

型式 Type	D	L						RD Type ②	BL
		80	90	100	110	120	130		
RD	20	80	90	100	110	120	M (MDB)	50	
RZ	22	80	90	100	110	120		50 60	
RF	25	80	90	100	110	120 130	L (LDB)	60 80	
RFZ	28	100	110	120	130	140 150 160		60 80	
RD	32	120	130	140	150	160		80 100	
RZ	38	140	150	160	170	180		80 100	
RF	45	140	150	160	170	180		100 120	
RZ	50	160	170	180	200			100 120	
RD	60	160	170	180	200			100 120	

■発注型番の作成方法のご案内

STEP1. 必要条件の5条件を選定ください。



STEP2. 次の条件を
発注型番に
変更ください。



STEP3. 以上の作業で
発注型番の
確定します。



☎ 選定方法で不明な点がある場合は、
ミスミHPの『絞り込み条件』をご活用ください。

型式 Type	D	L								PD Type ②	BL	
		100	110	120	130	140	150	160	170			180
PD	20	100	110	120	130	140	150	160	170	180	M (MDB)	50
PZ	22	120	130	140	150	160	170	180				50 60
PF	25	120	130	140	150	160	170	180			L (LDB)	60 80
PFZ	28	140	150	160	170	180	190	200				60 80
PD	32	160	170	180	190	200	220	240				80 100
PZ	38	180	190	200	220	240	260					80 100
PF	45	180	190	200	220	240	260					100 120
PFZ	50	200	220	240	260							100 120
PD	60	200	220	240	260							100 120

■発注型番の作成方法のご案内 (PDタイプのみ)

STEP1. 必要条件の5条件を選定ください。



STEP2. 次の条件を
発注型番に
変更ください。



STEP3. 以上の作業で
発注型番の
確定します。



☎ 選定方法で不明な点がある場合は、
ミスミHPの『絞り込み条件』をご活用ください。