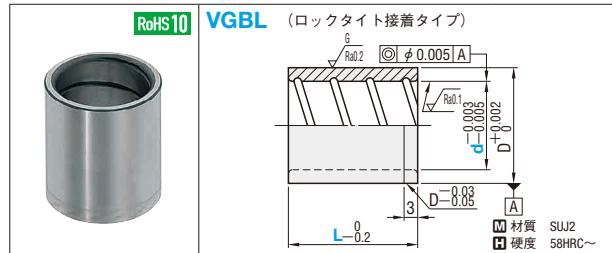


精密級 ストリッパガイドブシュ

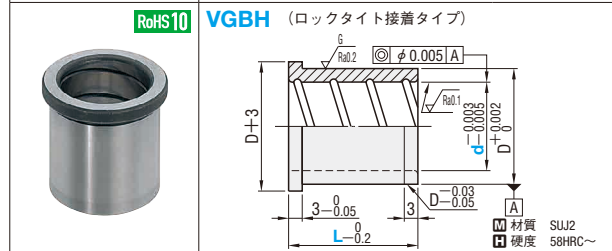
—給油タイプ・無給油タイプ—

① ストリッパガイドブシュは常温環境(40℃以下)にてご使用ください。② 取付方法 ③ P.1069

給油タイプ

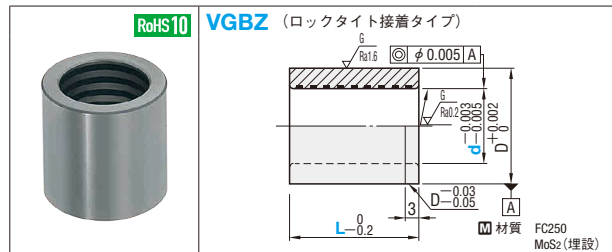


D	型式		L							
	Type	d	10	13	16	20	22	25	30	35
12	VGBL	8	10	13	16	20				
14		10	10	13	16	20	22	25		
18		13	13	16	20	22	25	30		
22		16	16	20	22	25	30	35		
25		20	20	22	25	30	35			
32		25	20	22	25	30	35			

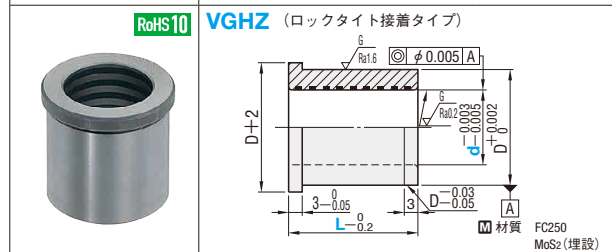


D	型式		L							
	Type	d	10	13	16	20	22	25	30	35
12	VGBH	8	10	13	16	20				
14		10	10	13	16	20	22	25		
18		13	13	16	20	22	25	30		
22		16	16	20	22	25	30	35		
25		20	20	22	25	30	35			
32		25	20	22	25	30	35			

④ 無給油タイプ ⑤ 内径部は洗浄しないでください。埋設されたモリブデンが膨張する可能性があります。

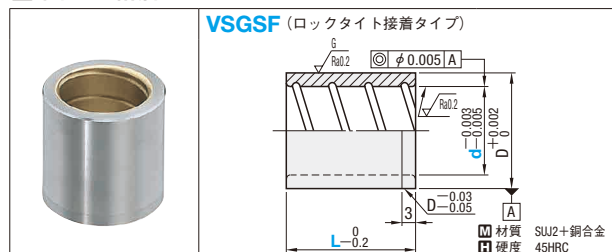


D	型式		L							
	Type	d	10	13	16	20	22	25	30	35
13	VGBZ	8	10	13	16	20				
16		10	10	13	16	20	22	25		
20		13	13	16	20	22	25	30		
24		16	16	20	22	25	30	35		
28		20	20	22	25	30	35			
34		25	20	22	25	30	35			

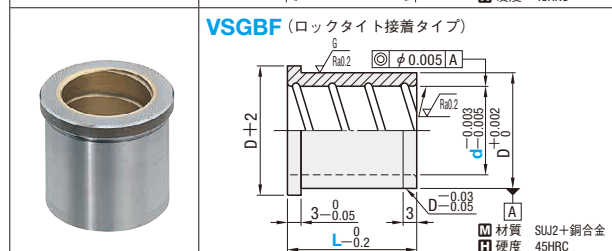


D	型式		L							
	Type	d	10	13	16	20	22	25	30	35
13	VGHZ	8	10	13	16	20				
16		10	10	13	16	20	22	25		
20		13	13	16	20	22	25	30		
24		16	16	20	22	25	30	35		
28		20	20	22	25	30	35			
34		25	20	22	25	30	35			

銅合金・給油タイプ



D	型式		L							
	Type	d	10	13	16	20	22	25	30	35
16	VSGSF	10	10	13	16	20				
20		13	13	16	20	25				
24		16	16	20	25	30				
28		20	20	25	30					

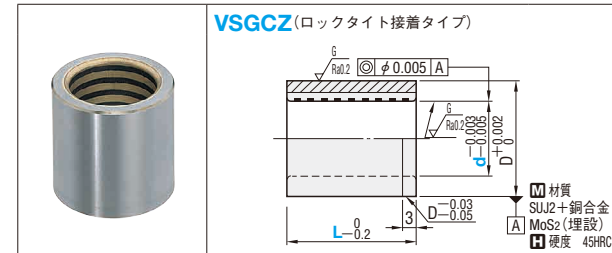


D	型式		L							
	Type	d	10	13	16	20	22	25	30	35
16	VSGBF	10	10	13	16	20				
20		13	13	16	20	25				
24		16	16	20	25	30				
28		20	20	25	30					

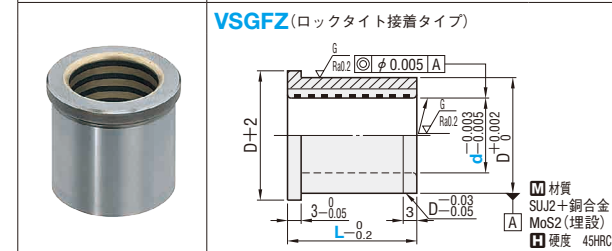
① ストリッパガイドブシュは常温環境(40℃以下)にてご使用ください。② 取付方法 ③ P.1069

銅合金・無給油タイプ

④ 内径部は洗浄しないでください。埋設されたモリブデンが膨張する可能性があります。



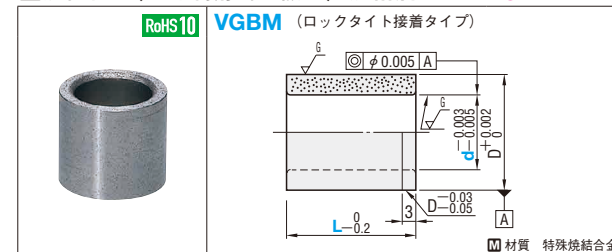
D	型式		L							
	Type	d	10	13	16	20	22	25	30	35
16	VSGCZ	10	10	13	16	20				
20		13	13	16	20	25				
24		16	16	20	25	30				
28		20	20	25	30					
34		25	20	25	30					



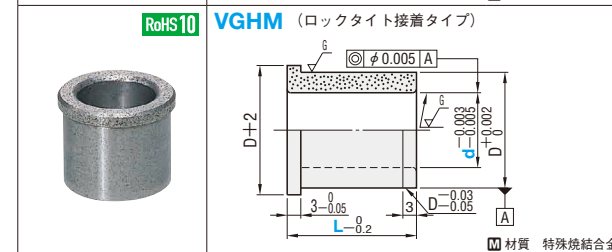
D	型式		L							
	Type	d	10	13	16	20	22	25	30	35
16	VSGFZ	10	10	13	16	20				
20		13	13	16	20	25				
24		16	16	20	25	30				
28		20	20	25	30					
34		25	20	25	30					

焼結合金(固体潤滑剤分散型)・無給油タイプ

⑥ 製品概要 ⑦ P.1070



D	型式		L							
	Type	d	10	13	16	20	22	25	30	35
16	VGBM	10	10	13	16	20				
20		13	13	16	20	25				
24		16	16	20	25	30				
28		20	20	25	30					



D	型式		L							
	Type	d	10	13	16	20	22	25	30	35
16	VGHM	10	10	13	16	20				
20		13	13	16	20	25				
24		16	16	20	25	30				
28		20	20	25	30					

Order 注文例

型式 - L
VGBH 10 - 16

Delivery 出荷日

2 日日出荷
ストーク T
ストーク A

⑧ VSG□F・VSG□Z・VGBM・VGHMはストークT適用不可。
⑨ 土曜日が実働日数に重なる場合、3日日出荷となります。

Alterations 追加工

型式 - L(LC) - (DRC)
VGBH 10 - LC12.5
3 日日出荷 ※ストークはご利用できません。

- 給油タイプ摺動部(内面)構造
かじり付き防止のため摺動部に6mmピッチ、幅1.5mm、深さ0.5mm、貫通仕様のスパイラル状の給油溝を切っています。
- 固定方法 ロックタイト接着
ロックタイトNo.638 ⑩ P.1038
- ピン・プシュクリアランス(片側) 2.5~4.5μm
- 無給油タイプ(焼結合金は除く)はストローク1mm以上でご使用ください。

追加工	L寸法変更		ロックタイト用溝加工																					
	LC	DRC	DRC																					
記号	LC		DRC																					
詳細	L寸法変更 ●VGBH-VGHH ●VGBL-VGBM		ロックタイト用溝加工 ●ヘッド付タイプ ●ストレートタイプ ●ヘッド付タイプ…… $l = \frac{1}{2} - 2$ ●ストレートタイプ…… $l = \frac{1}{2}$ ●VGBH-VGBL-VGHZ-VGBZはL=10適用不可 ●LCと併用不可																					
<p>⑩ VGHZ-VGBZ-VSG□F-VSG□Zは不可</p>		<p>⑪ 公差</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>d</th> <th>指定0.1mm単位</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>8.0~19.9</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8.0~24.9</td> <td>8.0~19.9</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>10.0~29.9</td> <td>10.0~24.9</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>13.0~34.9</td> <td>13.0~29.9</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>16.0~34.9</td> <td>16.0~29.9</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>20.0~34.9</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>		d	指定0.1mm単位	公差	8	8.0~19.9	—	10	8.0~24.9	8.0~19.9	13	10.0~29.9	10.0~24.9	16	13.0~34.9	13.0~29.9	20	16.0~34.9	16.0~29.9	25	20.0~34.9	—
d	指定0.1mm単位	公差																						
8	8.0~19.9	—																						
10	8.0~24.9	8.0~19.9																						
13	10.0~29.9	10.0~24.9																						
16	13.0~34.9	13.0~29.9																						
20	16.0~34.9	16.0~29.9																						
25	20.0~34.9	—																						

⑫ 追加工は3日日出荷となります。

ストリッパガイドブシュ