

STRIPPER GUIDE BUSHINGS - OIL-FREE TYPE -  
ストリッパガイドブシュ  
-無給油タイプ-

ストリッパガイドブシュは常温環境(40℃以下)にてご使用ください。取付方法 P.1069

鋼合金・無給油タイプ 内径部は洗浄しないでください。埋設されたモリブデンが膨張する可能性があります。

**SGCZ**(ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2+銅合金  
MoS<sub>2</sub>(埋設)  
硬度 45HRC

D <sub>h4</sub>	型式		L					
	Type	d	10	13	16	20	22	25
16	SGCZ	10	10	13	16	20	22	25
20		13	13	16	20	22	25	30
24		16	16	20	22	25	30	35
28		20	16	20	22	25	30	35
34		25	20	22	25	30	35	

\* MoS<sub>2</sub>とは耐摩耗性に優れた特殊固体潤滑剤です。

**SGFZ**(ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2+銅合金  
MoS<sub>2</sub>(埋設)  
硬度 45HRC

D <sub>h4</sub>	型式		L					
	Type	d	10	13	16	20	22	25
16	SGFZ	10	10	13	16	20	22	25
20		13	13	16	20	22	25	30
24		16	16	20	22	25	30	35
28		20	16	20	22	25	30	35
34		25	20	22	25	30	35	

\* MoS<sub>2</sub>とは耐摩耗性に優れた特殊固体潤滑剤です。

焼結合金(固体潤滑剤分散型)・無給油タイプ 製品概要 P.1070

**SGBM**(ロックタイト接着タイプ)

材質 特殊焼結合金

D <sub>h4</sub>	型式		L					
	Type	d	10	13	16	20	22	25
16	SGBM	10	10	13	16	20	22	25
20		13	13	16	20	22	25	30
24		16	16	20	22	25	30	35
28		20	20	22	25	30	35	
34		25	20	22	25	30	35	

**SGHM**(ロックタイト接着タイプ)

材質 特殊焼結合金

D <sub>h4</sub>	型式		L					
	Type	d	10	13	16	20	22	25
16	SGHM	10	10	13	16	20	22	25
20		13	13	16	20	22	25	30
24		16	16	20	22	25	30	35
28		20	20	22	25	30	35	
34		25	20	22	25	30	35	

Order 注文例 型式 - L  
SGFZ 10 - 16

Delivery 出荷日 在庫品

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - (DLC) 3 日目出荷 在庫品

追加工 記号	L寸法変更				ロックタイト用溝加工	
	LC		DLC		DLC	
詳細	●SGCZ	●SGFZ	●SGBM	●SGHM	ブシュの外径にロックタイト用の溝加工をします。	
	<p>SGCZ・SGFZは固体潤滑剤の位置によってRが大きくなる場合があります。</p> <p>SGBM・SGHMは固体潤滑剤の位置によってはRが大きくなる場合があります。</p>				<p>ストレートタイプ・ヘッド付タイプ * 外径溝数 8.0 ≤ L(LC) ≤ 15.9 → 1本 16.0 ≤ L(LC) ≤ 24.9 → 2本 25.0 ≤ L(LC) ≤ 35.0 → 3本</p>	
	d	LC 指定0.1mm単位	公差	d	LC 指定0.1mm単位	公差
	10	8.0 ≤ LC < L	0	10	8.0 ≤ LC < L	0
	13	10.0 ≤ LC < L	0	13	10.0 ≤ LC < L	0
	16	13.0 ≤ LC < L	-0.2	16	13.0 ≤ LC < L	-0.2
	20	16.0 ≤ LC < L	0	20	16.0 ≤ LC < L	0
	25	20.0 ≤ LC < L	0	25	20.0 ≤ LC < L	0

STRIPPER GUIDE BUSHINGS - INTEGRATED BALL CAGE TYPE -  
ストリッパガイドブシュ  
-ボールリテーナー体型-

ボールリテーナー体型タイプ

**SGBB**(圧入タイプ)

材質 ①SUJ2  
②アルミニウム  
硬度 58HRC~

D <sub>h5</sub>	L	N 条列数	n 球数	S	最大 ストローク	型式		
						Type	d	
16	+0.020 +0.012	24	5	55	7.8	15.6	SGBB (圧入タイプ)	8
20		30		8.4	16.8	10		
25	+0.024 +0.015	35		9.25	18.5	13		
28		37	6	78	10.15	20.3		16
32	+0.028 +0.017	45		96	12.75	25.5		20
38		50	7	112	14.0	28.0	25	

**SGBBL**(ロックタイト接着タイプ)

材質 ①SUJ2  
②アルミニウム  
硬度 58HRC~

D <sub>h4</sub>	N 条列数	n 球数	S	最大 ストローク	型式		L (選択)
					Type	d	
16	5	35	5	10	SGBBL (ロックタイト 接着タイプ)	8	20
20	7	49				25	
	6	48				10	
	8	64				30	
	6	60				25	
25	8	80	13	30			
28	7	77	16	30			
	9	99	35				
	4	44	20	30			
32	6	66	20	30			
38	8	112	25	40			

**SGBBF**(ロックタイト接着タイプ)

材質 ①SUJ2  
②アルミニウム  
硬度 58HRC~

D <sub>h4</sub>	N 条列数	n 球数	S	最大 ストローク	型式		L (選択)
					Type	d	
16	5	35	5	10	SGBBF (ロックタイト 接着タイプ)	8	20
20	7	49				25	
	6	48				10	
	8	64				30	
	6	60				25	
25	8	80	13	30			
28	7	77	16	30			
	9	99	35				
	4	44	20	30			
32	6	66	20	30			
38	8	112	25	40			

- SGBB 8 ..... 球径φ1.588mm (1/16インチ)
- SGBB 10 ..... 球径φ2.381mm (3/32インチ)
- SGBB13~25 ..... 球径φ3.175mm (1/8インチ)
- SGBB/F 8 ..... 球径φ1.5mm
- SGBB/F10~16 ..... 球径φ2.0mm
- SGBB/F20~25 ..... 球径φ3.0mm

Order 注文例 型式 - L  
SGBB 20  
SGBBL 20 - 35

Delivery 出荷日 在庫品

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) 5 日目出荷 土曜日・祝日が実働日数に重なる場合、納期が変更になります。納期詳細はWOSでご確認ください。

追加工 記号

追加工 記号	L寸法変更					
	LC		DLC			
詳細	●SGBB	●SGBBL	●SGBBF			
	<p>SGBBのLC追加工ご利用の場合は、d寸法を小数点第一位までご記入ください。</p>					
	d	LC 指定0.1mm単位	公差	d	LC 指定0.1mm単位	公差
	8.0	20.0 ≤ LC < L	0	8	17.5 ≤ LC < L	0
	10.0	25.0 ≤ LC < L	-0.2	10	22.5 ≤ LC < L	-0.2
	13.0	30.0 ≤ LC < L		13	22.5 ≤ LC < L	
	16.0	30.0 ≤ LC < L		16	25.0 ≤ LC < L	
	20.0	35.0 ≤ LC < L		20	25.0 ≤ LC < L	
	25.0	40.0 ≤ LC < L		25	35.0 ≤ LC < L	

① ストリッパプレートにセットされたブシュにピンを入れる。  
② ピンとブシュは2~20μmのしまりばめになっているので、下死点までピンを押し込む。

ストリッパ  
ガイドピン・ブシュ