
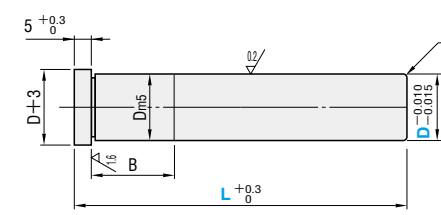


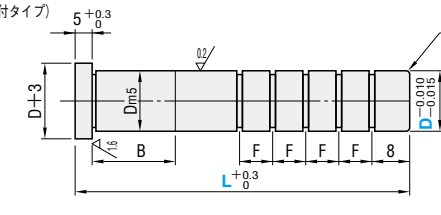
STRIPPER GUIDE PINS — HEADED —
ストリッパガイドピン
—ヘッド付タイプ—



RoHS10 **SGPH**



RoHS10 **SGOH** (油溝付タイプ)



材質 SUJ2
硬度 58HRC~

溝数(本) ◎在庫品のみ適用

D	40	50-60	70	80	90
8	2	3	4	5	6
10	2	3	4	5	6
13	2	3	4	5	6
16	—	3	4	5	6
20	—	3	4	5	6
25	—	—	4	5	6

※L 40~119.5 →F= 8
L120~L(C) max. →F=10

◎追加加工にて摺動長≤9mmご指定の場合、溝は無くなります。

材質 SUJ2 硬度 58HRC~

D _{m5}	R	B	型式		L											
			Type	D												
8	+0.012 +0.006	1.0	10	SGPH SGOH	8	40	50	60	70	80						
10					40	50	60	70	80	90	100					
13	+0.015 +0.007	1.5	16		40	50	60	70	80	90	100	110	120			
16			50		60	70	80	90	100	110	120	130	140			
20	+0.017 +0.008	2.0	25		60	70	80	90	100	110	120	130	140			
25			70		80	90	100	110	120	130	140					

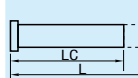

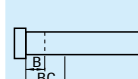
Order 注文例 **型式** - **L**
SGPH 16 - 100

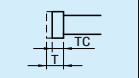
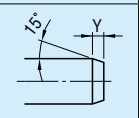
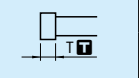
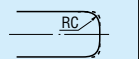
Delivery 出荷日 **在庫品**

Alterations 追加加工 **型式** - **L(LC)** - (BC・TC・GC・TKC・RC)
SGPH 16 - LC95 - BC15


●SGPH **3** 日目出荷 **在庫品** **在庫品**

●SGOH **3** 日目出荷 **在庫品**

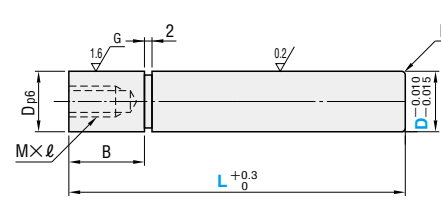
追加加工	記号	詳細														
	LC	全長変更 指定0.5mm単位 ●SGPH: 20≤LC<L ●SGOH: 40≤LC<L B寸法は規格どおりです。 ◎規格最短Lより短くする変更の場合、必要に応じてBCを併用してください。 ◎先端8mmの長さが変わります。														
	LC	全長変更(ロングタイプLC) 指定0.5mm単位 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>LC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>80<LC≤120</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>100<LC≤150</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>120<LC≤180</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>140<LC≤200</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>140<LC≤200</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>140<LC≤200</td> </tr> </tbody> </table> <p>◎先端8mmの長さが変わります。</p>	D	LC	8	80<LC≤120	10	100<LC≤150	13	120<LC≤180	16	140<LC≤200	20	140<LC≤200	25	140<LC≤200
D	LC															
8	80<LC≤120															
10	100<LC≤150															
13	120<LC≤180															
16	140<LC≤200															
20	140<LC≤200															
25	140<LC≤200															
	BC	B寸法変更 指定1mm単位 0≤BC≤D×2 ◎全長Lは指定寸法どおりです。 ◎先端8mmの長さが変わります。														

追加加工	記号	詳細														
	TC	ツバ厚変更 指定0.1mm単位 2≤TC<5 ◎全長Lは(5-TC)分短くなります。 ◎LC併用の場合、全長はLCと同じです。 ロングタイプLCの最長サイズとTC併用時、(5-TC≤Lmax-LC)となります。														
	GC	ピン先端にテーパ加工します。 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	Y	8	3	10	3	13	5	16	5	20	5	25	5
D	Y															
8	3															
10	3															
13	5															
16	5															
20	5															
25	5															
	TKC	ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_0 \Rightarrow +0.02_0$ LC併用ない場合、全長公差は $L^{+0.3}_0 \Rightarrow L \pm 0.3$ となります。														
	RC	先端R変更 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>標準R</th> <th>RC(選択)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8-10</td> <td>1.0</td> <td>1.5-2.0</td> </tr> <tr> <td>13-16</td> <td>1.5</td> <td>2.0-2.5</td> </tr> <tr> <td>20-25</td> <td>2.0</td> <td>2.5-3.0</td> </tr> </tbody> </table>	D	標準R	RC(選択)	8-10	1.0	1.5-2.0	13-16	1.5	2.0-2.5	20-25	2.0	2.5-3.0		
D	標準R	RC(選択)														
8-10	1.0	1.5-2.0														
13-16	1.5	2.0-2.5														
20-25	2.0	2.5-3.0														

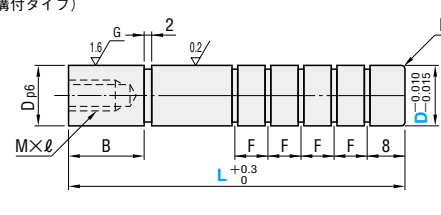
STRIPPER GUIDE PINS — STRAIGHT —
ストリッパガイドピン
—ストレートタイプ—



RoHS10 **SGPN**



RoHS10 **SGON** (油溝付タイプ)



材質 SUJ2
硬度 58HRC~

溝数(本) ◎在庫品のみ適用

D	40	50-60	70	80	90
8	2	3	4	5	6
10	2	3	4	5	6
13	2	3	4	5	6
16	—	3	4	5	6
20	—	3	4	5	6
25	—	—	4	5	6

※L 40~119.5 →F= 8
L120~L(C) max. →F=10

◎追加加工にて摺動長≤9mmご指定の場合、溝は無くなります。

材質 SUJ2 硬度 58HRC~

D _{p6}	M×ℓ Pitch	R	B	型式		L										
				Type	D											
8	+0.024 +0.015	M5×12 P0.8	1.0	SGPN SGON	8	40	50	60	70	80						
10					40	50	60	70	80	90	100					
13	+0.029 +0.018	M6×15 P1.0	16		40	50	60	70	80	90	100	110	120			
16			50		60	70	80	90	100	110	120					
20	+0.035 +0.022	M8×20 P1.25	25		60	70	80	90	100	110	120	130	140			
25			70		80	90	100	110	120	130	140					

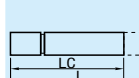
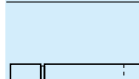
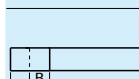
Order 注文例 **型式** - **L**
SGPN 20 - 80

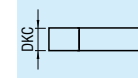
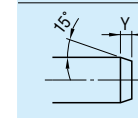
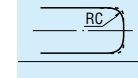

Delivery 出荷日 **在庫品**

Alterations 追加加工 **型式** - **L(LC)** - (BC・DKC・GC・RC・TGC)
SGPN 20 - LC75 - BC20

●SGPN **3** 日目出荷 **在庫品** **在庫品**

●SGON **3** 日目出荷 **在庫品**

追加加工	記号	詳細														
	LC	全長変更 指定0.5mm単位 ●SGPN: 20≤LC<L ●SGON: 40≤LC<L B寸法は規格どおりです。 ◎規格最短Lより短くする変更の場合、必要に応じてBCを併用してください。 ◎LC≤25の場合、ピン先端にタップの下穴が開くことがあります。 ◎先端8mmの長さが変わります。														
	LC	全長変更(ロングタイプLC) 指定0.5mm単位 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>LC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>80<LC≤120</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>100<LC≤150</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>120<LC≤180</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>120<LC≤200</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>140<LC≤200</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>140<LC≤200</td> </tr> </tbody> </table> <p>◎先端8mmの長さが変わります。</p>	D	LC	8	80<LC≤120	10	100<LC≤150	13	120<LC≤180	16	120<LC≤200	20	140<LC≤200	25	140<LC≤200
D	LC															
8	80<LC≤120															
10	100<LC≤150															
13	120<LC≤180															
16	120<LC≤200															
20	140<LC≤200															
25	140<LC≤200															
	BC	B寸法変更 指定1mm単位 0≤BC≤D×2 ◎BCコード使用時 全長Lおよびタップ深さは指定寸法どおりです。 ◎圧入部と摺動部の間の2mmの溝が無くなります。 ◎先端8mmの長さが変わります。														

追加加工	記号	詳細														
	DKC	圧入部公差変更 D _{p6} ⇒D _{m5} ◎圧入部と摺動部の間の2mmの溝が無くなります。 ◎SGONは適用不可 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>+0.012</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>+0.015</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>+0.015</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>+0.007</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>+0.017</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>+0.008</td> </tr> </tbody> </table>	D	Y	8	+0.012	10	+0.015	13	+0.015	16	+0.007	20	+0.017	25	+0.008
D	Y															
8	+0.012															
10	+0.015															
13	+0.015															
16	+0.007															
20	+0.017															
25	+0.008															
	GC	ピン先端にテーパ加工します。 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	Y	8	3	10	3	13	5	16	5	20	5	25	5
D	Y															
8	3															
10	3															
13	5															
16	5															
20	5															
25	5															
	RC	先端R変更 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>標準R</th> <th>RC(選択)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8-10</td> <td>1.0</td> <td>1.5-2.0</td> </tr> <tr> <td>13-16</td> <td>1.5</td> <td>2.0-2.5</td> </tr> <tr> <td>20-25</td> <td>2.0</td> <td>2.5-3.0</td> </tr> </tbody> </table>	D	標準R	RC(選択)	8-10	1.0	1.5-2.0	13-16	1.5	2.0-2.5	20-25	2.0	2.5-3.0		
D	標準R	RC(選択)														
8-10	1.0	1.5-2.0														
13-16	1.5	2.0-2.5														
20-25	2.0	2.5-3.0														
	TGC	タップ側端面を加工します。 直角度0.01 面粗度1.6a LC併用ない場合、全長公差は $L^{+0.3}_0 \Rightarrow L \pm 0.3$ となります。														