

LIFTER PIN SETS LIFTER PINS - RESIN TYPE -
リフタピンセット/リフタピン
 -樹脂タイプ-

RoHS 10

タイプ	型式	構成部品		
		①ピン	②スプリング	③スクリュー
標準	LPS	○	○	○
寸指定	LPSH	○	○	○
標準	LP	○		
寸指定	LPH	○		

① LPS・LP D寸が13以上は頭端部をバフ研磨仕上。D寸が10以下は追加加工をご利用ください。
 ② LPSH・LPH バフ研磨は追加加工をご利用ください。

☒ 材質 SK4
 ☒ 硬度 53~58HRC(ツバ部焼なまし45HRC以下)

■標準タイプ

①LP				③MSW				型式		②スプリング			
D	D ₁	D ₂	R	M×P	h	Type	D	L	Type	FL	WR-WF	WL-WT	WM-WH
2		3		4×0.7	4	LPS ①②③	2	10 15	WR WF WL WT WM WH	20	20 25 30	35 40	40
3		4	0.3	5×0.8	5		3	10 15 20 22 25 28 30 33 35 36 40					
4		6	3	8×1.25	8		4	10 15 20 22 25 28 30 33 35 36 40 45 50					
6		8	4.6	10×1.5	10		6	10 15 20 22 25 28 30 33 35 36 40 45 50 55 60					
8	0	10		12×1.5	10		8	10 15 20 22 25 28 30 33 35 36 40 45 50 55 60					
10	-0.05	13	0.5	16×1.5	10		10	20 22 25 28 30 33 35 36 40 45 50 55 60					
13		16		20×1.5	10		13	20 22 25 28 30 33 35 36 40 45 50 55 60					
16		19	2.0	22×1.5	12		16	30 33 35 36 40 45 50 55 60 70					
20		23		27×1.5	12		20	30 33 35 36 40 45 50 55 60 70					
										WL-WT WM-WH			

②スプリングは、選択できないタイプとサイズがありますので、右ページの「リフタピンとスプリングの組み合わせ」表でご確認ください。

■寸指定タイプ

①LPH				③MSW				型式		②スプリング			
D ₉₆	D ₁	D ₂	R	M×P	h	Type	D	L	Type	FL	WR-WF	WL-WT	WM-WH
2	-0.002	3		4×0.7	4	LPSH ①②③	2	10.0~ 40.0	WR WF WL WT WM WH	20	20 25 30	35 40	40
3	-0.008	4		5×0.8	5		3	10.0~ 50.0					
4	-0.004	6	3	8×1.25	8		4	10.0~ 50.0					
6	-0.012	8	4.6	10×1.5	10		6	10.0~ 60.0					
8	-0.005	10		12×1.5	10		8	10.0~ 80.0					
10	-0.014	13	0.5	16×1.5	10		10	10.0~ 80.0					
13	-0.006	16		20×1.5	10		13	20.0~ 90.0					
16	-0.017	19	2.0	22×1.5	12		16	20.0~ 100.0					
20	-0.007	23		27×1.5	12		20	25.0~ 100.0					
25	-0.020	28		33×1.5	12		25	30.0~ 100.0					

②スプリングは、選択できないタイプとサイズがありますので、右ページの「リフタピンとスプリングの組み合わせ」表でご確認ください。

☎ 型式 - L - ②Type・FL

LPS 10 - 30 - WH 50
 LP 8 - 28
 LPSH 13 - 35.0 - WM 60
 LPH 13 - 65.0

☎ 追加加工はLPSH・LPHのみ適用。
 ☎ 追加加工をご指定の場合は、ストークT・Aはご利用できません。

追加加工	記号	詳細
	SC	ピン頭端部をバフ研磨で仕上げます。
	VSC	ピン頭端部ラップ仕上げます。
	RC	ピン頭端部球面加工 ☎ VSC併用不可
	YC	ピン頭端部テーパ加工 YC: 指定0.1mm単位 0.3 ≤ YC ≤ 0.5 Lmin ≤ L - YC X ≒ D - 1.2 × YC ☎ D2・3適用不可 ☎ RC併用不可
	SN	スプリングガイド(D ₂ 寸法)をなくします。 ☎ D4・6に適用
	HC	ツバ径変更 D ₂ をHC(D ₂ -1)に変更 ☎ LPHに適用 ☎ D2・3・25適用不可 ☎ 寸法指定不可
	WA	付属のスクリーブプラグをMSWA(貫通穴タイプ)に変更。 ☎ LPSHのD4~25のみに適用。 詳細寸法 ☎ P.1003
	WZH	付属のスクリーブプラグをMSWZH(座付タイプ)に変更。 ☎ LPSHのD6~25のみに適用。 MSW MSWZH D6~10 h=10→h ₁ =12 D13~25 h=12→h ₁ =15 詳細寸法 ☎ P.1004

②コイルスプリング 規格詳細は ☎ P.1535~をご参照ください。

単位: N/mm (kgf/mm)

①ピン		②スプリング						
型式	Type	WR	WF	WL	WT	WM	WH	
LPS LPSH	2	0.3{0.03}	0.5{0.05}	1.0{0.1}	1.5{0.15}	2.0{0.2}	2.9{0.3}	
	3							
	4							
	6							
	8							
	10							
	13							
	16							
	20							
	25							

許容タワミ量Fmax. F=FL×60% F=FL×45% F=FL×40% F=FL×40% F=FL×35% F=FL×30%

● 荷重の算出方法 荷重N [kgf] = ばね定数N/mm [kgf/mm] × タワミ量Fmm ● ばね定数の公差: ±10%

■リフタピンとスプリングの組み合わせ (○はセット適用)

Type・D FL	LPS2・LPSH2				LPS3・LPSH3				LPS4・LPSH4				LPS6・LPSH6				LPS8・LPSH8			
	WR3	WF3	WL3	WT3	WR4	WF4	WL4	WT4	WR6	WF6	WL6	WT6	WR8	WF8	WL8	WT8	WR10	WF10	WL10	WT10
20	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
25	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
30	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
35	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
40	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
45	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
55	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
60	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
65	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
70	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

*...許容タワミ量Fmax.は上のばね定数表の値より小さくなっています。詳細は ☎ P.1535~をご参照ください。

■リフタピン -樹脂タイプ-

RoHS 10 JLP

☒ 材質 ポリアセタール樹脂 (POM)

D	D ₁	R	型式		L
			Type	D	
2	0 -0.05	0.3	JLP	2	10.0~30.0
3				3	10.0~30.0
4				4	10.0~40.0
6				6	10.0~50.0
8				8	10.0~60.0
10				10	10.0~60.0

☎ Order 注文例 型式 - L JLP 3 - 15.5

☎ Delivery 出荷日 3 日日出荷

☎ ストーク A

リフタピン
材料ガイド