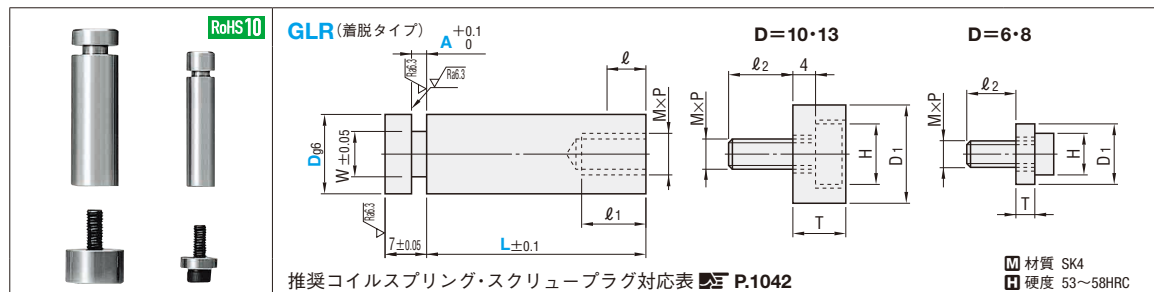


# ガイドリフタ

-着脱タイプ・厚板用タイプ-



Dg6	W	D1	T	M×P	H	l1	l2	lmax	型式			指定0.1mm単位		
									Type	D	L	A		
6	3.6	8	3	3×0.5	5.5	15	9	6	GLR	6	20.0~60.0	0.5~3.0		
8	5.0	10	3	4×0.7	7.0	21	11	10		8	26.0~70.0	0.7~4.0		
10	6.0	13	8							10				
13	7.0	16	9	5×0.8	8.5	13	10	10		13	26.0~80.0	1.0~6.0		

Alterations 追加加工

型式 - L - A(AC) - (KRC-WC-etc.)

GLR 10 - 40.0 - 2.5 - KRC

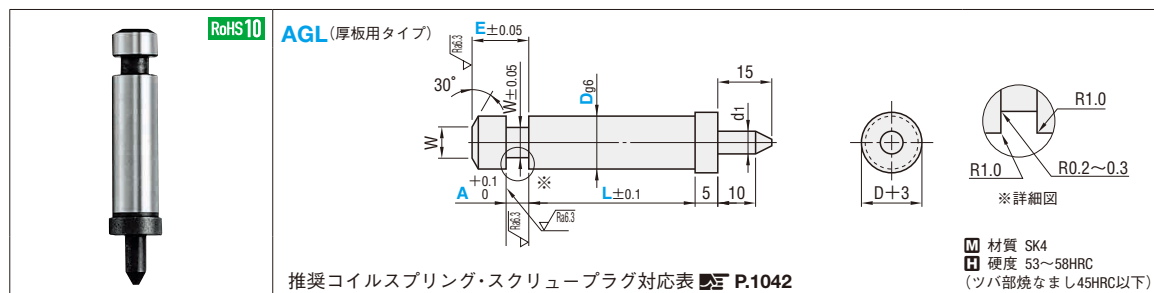
GLR 10 - 40.0 - AC5.1 - E12

追加加工	記号	詳細
	KRC	首部上下面にR面取り加工 D R 6 0.3 8~13 0.5
	WC	溝部径変更 指定0.1mm単位 D WC 6 3.0~ 4.0 8 4.5~ 6.0 10 5.0~ 8.0 13 6.0~ 11.0

追加工 記号 詳細

AC 溝部長さ変更 指定0.1mm単位  
D AC E  
6 0.5~ 6.0 4.0~ 14.0  
8 0.7~ 7.0 4.0~ 15.0  
10 1.0~ 10.0 5.0~ 20.0  
13 1.0~ 10.0 5.0~ 20.0  
E ≥ AC+2  
L+E ≤ Lmax+7  
指定方法は追加工注文例をご参照ください。

GC 頭部テーパ(15°)加工



Dg6	W	d1	型式		指定0.1mm単位			
			Type	D	L	A	E	
13	8	6	AGL	13	30.0~ 80.0	3.0~10.0	7.0~18.0	
16	10	9.5		16		3.0~12.0	10.0~20.0	
20	13	12		20	30.0~ 90.0	3.0~15.0	10.0~23.0	
25	16	12		25	30.0~100.0	3.0~18.0	12.0~25.0	

Order 注文例

型式 - L - A - E

GLR 10 - 40.0 - 2.5

AGL 13 - 40.0 - A4.0 - E10.0

Delivery 出荷日 3 日目出荷

ストーク T

ストーク A

Alterations 追加加工

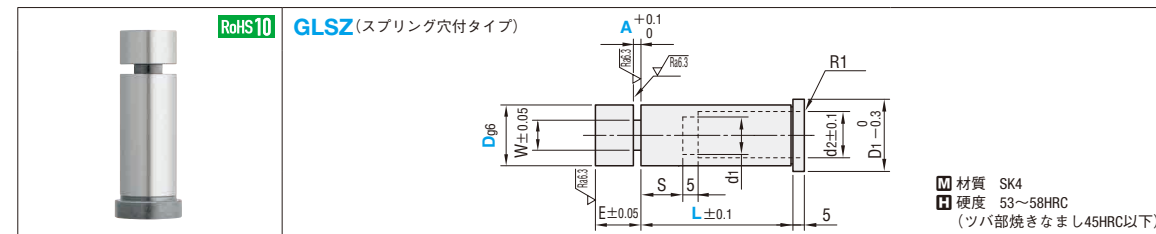
型式 - L - A - E - (HC-WC)

AGL 13 - 40.0 - A4.0 - E10.0 - HC14

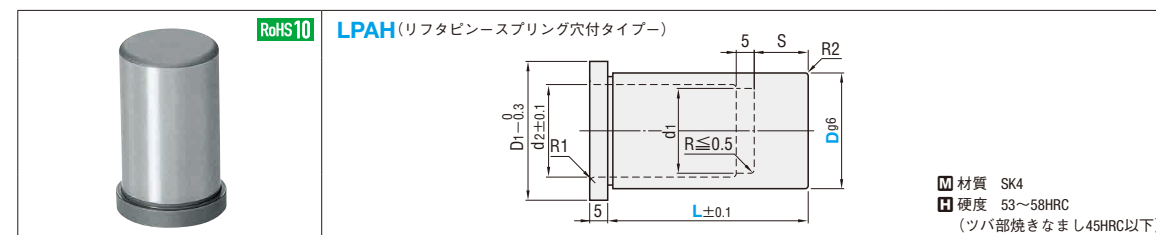
追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 D+1 ≤ HC ≤ D+2 指定1mm単位
	WC	溝部径変更 指定0.1mm単位 D WC 13 8.1~ 9.0 16 10.1~ 12.0 20 13.1~ 16.0 25 16.1~ 20.0

# ガイドリフタ/リフタピン

-スプリング穴付タイプ- -スプリング穴付タイプ/スプリング穴・パイロット逃がし穴付タイプ-



適用スプリング 外径(D)	Dg6	E	W	d1	d2	S	D1	型式		L	A
								Type	D		
5-6	13	-0.006	7	7	6.5	8	10	GLSZ	13	30 35 40 45 50 55 60	2.0 2.5 3.6
8-10	16	-0.017	8	8	10.5	11	10		16		2.0 2.5 4.0
10-13	20	-0.007	12	10	13.5	14	12		20		3.6 4.0 5.0
13-18	25	-0.020	11	11	18.5	19	15		25		3.6 4.0 5.0
20-25	32	-0.009 -0.025	17	13	25.5	26	18		32		5.0 6.0 7.0



適用スプリング 外径(D)	Dg6	D1	d1	d2	S	型式		L	
						Type	D		
5-6	13	-0.006	16	6	8	LPAH	13	30 35 40 45 50 55 60	
8-10	16	-0.017	19	10	11		16		
10-13	20	-0.007	23	13	14		20		40 45 50 55 60 65 70
13-18	25	-0.020	28	18	19		25		40 45 50 55 60 65 70 75 80
20-25	32	-0.009 -0.025	35	25	26		32		40 45 50 55 60 65 70 75 80

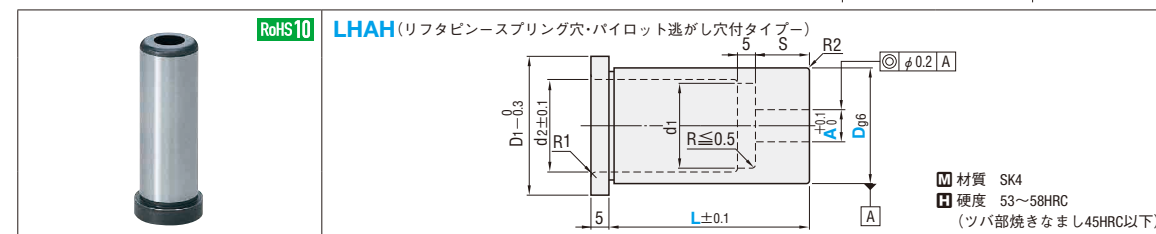
Alterations 追加加工

型式 - L(LC)

LPAH 20 - LC62.5

追加工	記号	詳細
	LC	L寸法変更 Lmin. - 5 ≤ LC < Lmax. LC = 指定0.1mm単位 S寸法は(L-LC)分短くなります。

Example 使用例



適用スプリング 外径(D)	Dg6	D1	d1	d2	S	型式		L	A 指定0.1mm単位
						Type	D		
8-10	16	-0.006 -0.017	19	10	11	LHAH	16	30 40 45 50 55 60	8.0~ 9.0
10-13	20	-0.007	23	13	14		20		8.0~ 12.0
13-18	25	-0.020	28	18	19		25		8.0~ 16.0
20-25	32	-0.009 -0.025	35	25	26		32		40 45 50 55 60 65 70 75 80
									8.0~ 20.0

Order 注文例

型式 - L - A

GLSZ 16 - 50 - 2.5

LPAH 32 - 70

LHAH 32 - 70 - 10.0

Delivery 出荷日 2 日目出荷

GLSZ

2 日目出荷

LPAH-LHAH

3 日目出荷

ストーク A

材料ガイド  
リフタ関連部品