

# NC加工用エンドリテーナセット 25mm厚

ー省スペース標準パンチ用・ボルト一本締めタイプー



パンチセット納入対応品

①パンチをリテーナにセットして納入します。詳細 P.911

ー刃先形状A用ー

型式	リテーナ No.	構成部品				
		①	②	③	④	⑤
SP-APS	SA1	○	○	○	○	○
SPARS	SA2	○	○	○	○	○
BPST	-	○	○	○	○	○
SP-ASN	SA3	○	○	○	○	○

ー刃先形状DREG用ー

型式	リテーナ No.	構成部品				
		①	②	③	④	⑤
SP-FPS	SF1	○	○	○	○	○
SPFRS	SF2	○	○	○	○	○
BPST	-	○	○	○	○	○
SP-FSN	SF3	○	○	○	○	○

RoHS10

ー刃先形状A用ー

ー刃先形状DREG用ー

① M 材質 S45C  
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜 (Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>)

② M 材質 SCM440相当  
H 硬度 56~60HRC (深度1mm)

③ 六角穴付ボルト 緩み防止処理付

型式		D	D <sub>G66</sub>	A	C	E	F	G	J	R	D <sub>1</sub>	d	t	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	A 付属品 ③④⑤
Type																
A用 SP-APS (1)(2)(3)(4)(5)	DREG用 SP-FPS (1)(2)(3)(4)(5)	10	+0.014 +0.005	34	22	38	26	12	31.5	11.5	19	13	13	14	6.2	③ボルトM12-35 ④MSTM6-30 ⑤スクリープラグM8
	SPARS (1)(3)(4)(5)	13														
BPST (2)	BPST (2)	16	+0.017 +0.006	36	26	45	33		39	14	25	17	17	18		③ボルトM16-35 ④MSTM6-30 ⑤スクリープラグM8
SP-ASN (1)	SP-FSN (1)															

①パンチには追加加工RCが必要です。  
(位置決めノック穴付パンチは追加加工RC不要です。)



Order  
注文例

型式

SP-APS 13



Delivery  
出荷日

在庫品

追加加工	記号	刃先形状	
		A	DREG
RC	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ⊗D <sup>+0.005</sup> タイプ適用不可	

# 刃合わせ加工用エンドリテーナセット 25mm厚

ー省スペース標準パンチ用・ボルト一本締めタイプー

ー刃先形状A用ー

型式	リテーナ No.	構成部品				
		①	②	③	④	⑤
TP-APS	TA1	○	○	○	○	○
TPARS	TA2	○	○	○	○	○
BPST	-	○	○	○	○	○
TP-ASN	TA3	○	○	○	○	○

ー刃先形状DREG用ー

型式	リテーナ No.	構成部品				
		①	②	③	④	⑤
TP-FPS	TF1	○	○	○	○	○
TPFRS	TF2	○	○	○	○	○
BPST	-	○	○	○	○	○
TP-FSN	TF3	○	○	○	○	○

RoHS10

ー刃先形状A用ー

ー刃先形状DREG用ー

① M 材質 S45C  
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜 (Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>)

② M 材質 SCM440相当  
H 硬度 56~60HRC (深度1mm)

③ 六角穴付ボルト 緩み防止処理付

型式		D	D <sub>G66</sub>	A	C	E	F	G	J	R	D <sub>1</sub>	d	t	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	A 付属品 ③④⑤
Type																
A用 TP-APS (1)(2)(3)(4)(5)	DREG用 TP-FPS (1)(2)(3)(4)(5)	10	+0.014 +0.005	34	22	38	26	12	31.5	11.5	19	13	13	14	6.2	③ボルトM12-35 ④MSTM6-30 ⑤スクリープラグM8
	TPARS (1)(3)(4)(5)	13														
BPST (2)	BPST (2)	16	+0.017 +0.006	36	26	45	33		39	14	25	17	17	18		③ボルトM16-35 ④MSTM6-30 ⑤スクリープラグM8
TP-ASN (1)	TP-FSN (1)															

①パンチには追加加工RCが必要です。  
(位置決めノック穴付パンチは追加加工RC不要です。)



Order  
注文例

型式

TPARS 16



Delivery  
出荷日

2 日目出荷 急 ストック A

追加加工	記号	刃先形状	
		A	DREG
RC	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ⊗D <sup>+0.005</sup> タイプ適用不可	