916

## 格追加

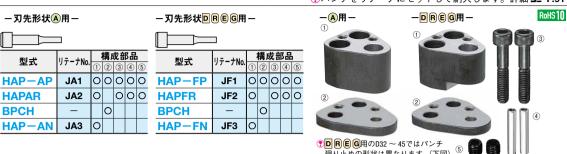
## HEAVY DUTY END RETAINER SETS FOR HIGH-TENSILE STEEL - FOR NC MACHINING PUNCHES FOR HEAVY LOAD -

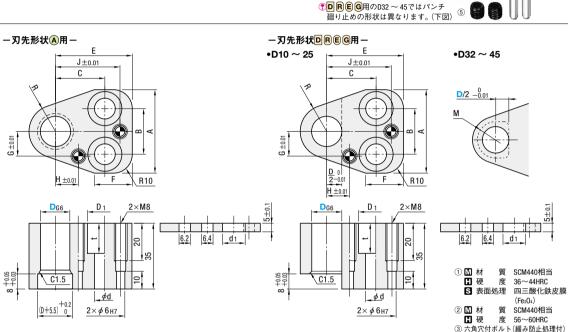
-NC加工・厚板打抜きパンチ用



赤文字表示 (₹)D32 ~ 45は2020年9月発売予定です。







型式		D <sub>G6</sub>	А	В	С	E	F	G	н	J	R	D₁	d	d <sub>1</sub>	t	м	🗚 付属品
Туре	D	DG6	A	В	C		Г	G	п	J	n	D1	u	U1	١	IVI	345
	10	+0.014 +0.005	37	20	21	35		10	9	29	29 9.5	14	9	10	15		③ボルトM8-40 ④MSTM6-30
АЯ DREGR	13	+0.017	43	26	23	38		13	11	32	12	14	9	10	15		⑤スクリュープラグM8
	16	+0.006	44	24	26	40		13	12	34	14					_	
(①②③④⑤) (①②③④⑤) HAPAR HAPFR	20	+0.020 +0.007	48	28	27	42	20	16	14	36	17	17	11	12	19	4	③ボルトM10-40 ④MSTM6-30 ⑤スクリューブラグM8
(†345) (†345) <b>BPCH BPCH</b> (2)	25		50		30	46		18	17	39	19.5						
HAP-AN HAP-FN	32		54	30	33	48		21	20	42	23					19	
	38	+0.025 +0.009	58		35	52		23	23	46	26	19	13	14	19	22	①ボルトM12-40 ②MSTM6-30 ③スクリュープラグM8
	45		64	34	38	56		26	27	50	29.5					25.5	ONTIT TITMO





HAP-AP 10





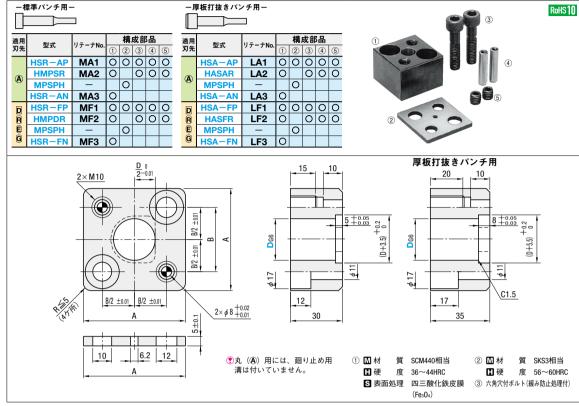


## ■DREG用D32 ~ 45の商品外観 (パンチ座ぐり側からみた外観)



## HEAVY DUTY SQUARE RETAINER SETS FOR HIGH-TENSILE STEEL - FOR PUNCHES-





	D <sub>G6</sub>	Α	В	A 付属品		
Ту	D	D <sub>G6</sub>	A		345	
標準用 HSR-AP	厚板打抜き用 HSA一AP	10	+0.014 +0.005	4E	23	
(12345) HSR-FP (12345)	(12345) HSA-FP (12345)	13	+0.017	45	23	
HMPSR (①③④⑤) HMPDR (①③④⑤)	HASAR (1345) HASFR (1345)	16	+0.006	50		③ボルトM10ー40 ④MSTM8ー30 ⑤スクリュープラグM10
MPSPH (②) HSR-AN	MPSPH (②) HSA—AN	20	+0.020	52	30	_
HSR-FN	HSA-FN	25	+0.007	56	34	

●パンチには追加工RCが必要です。 (位置決めノック穴付パンチ、厚板打抜き用パンチは 追加工RC不要です。)

追加工	記号	刃先形状				
坦加工		A	DREG			
	RC	TT   \$  -0.04 <sup>2</sup>	ナ面に対してツバ部を ~0に加工 <sup>.005</sup> タイプ適用不可			









