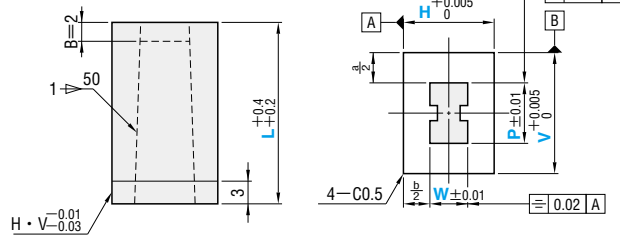
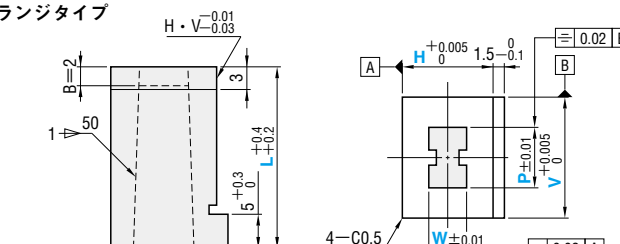


SPECIAL SHAPED BLOCK DIES
異形状ブロックダイ

ストレートタイプ	V・H寸法	材質 硬度	型式	形状
	標準 プランク サイズ	SKD11相当 60~63HRC	BL	ストレートタイプ 外形フリータイプ (刃先形状例) 
RoHS10		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PBL	
片フランジタイプ		SKD11相当 60~63HRC	BLF	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PBLF	
外形フリー・ストレートタイプ	V・H寸法 6.0~25.0 フリー指定	SKD11相当 60~63HRC	FBL	片フランジタイプ 
RoHS10		粉末ハイス鋼 64~67HRC	FPBL	

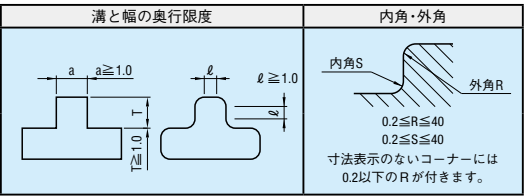
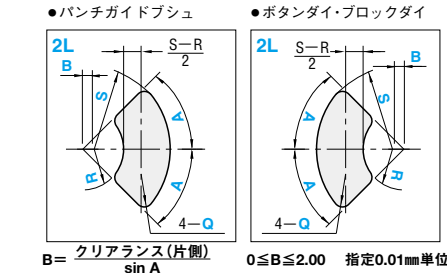
型式		V		06	08	10	13	16	20	25	L
Type	刃先形状	H	W	P							
ストレートタイプ BL PBL	2H~12H	06	1.00~ 3.00	○	○	○	○	○	○	○	16
	2J~18J	08	1.00~ 4.00		○	○	○	○	○	○	20
	3K~29K	10	1.00~ 6.00			○	○	○	○	○	22
	2L~ 7L	13	1.00~ 8.00				○	○	○	○	25
	刃先形状 P.887 から選択	16	1.00~ 10.00					○	○	○	30
片フランジタイプ BLF PBLF		20	1.50~ 12.00						○	○	35
		25	1.50~ 16.00							○	

型式		V		6.0~8.0	8.1~10.0	10.1~13.0	13.1~16.0	16.1~20.0	20.1~25.0	L
Type	刃先形状	H	W	P						
外形フリー ストレートタイプ FBL FPBL	2H~12H	6.0~ 8.0	1.00~ 4.00	4	○	○	○	○	○	16
	2J~18J	8.1~ 10.0	1.00~ 6.00	4		○	○	○	○	20
	3K~29K	10.1~ 13.0	1.00~ 8.00	5			○	○	○	22
	2L~ 7L	13.1~ 16.0	1.00~ 10.00	6				○	○	25
	刃先形状 P.887 から選択	16.1~ 20.0	1.50~ 12.00	8					○	30
		20.1~ 25.0	1.50~ 16.00	9						35

●V・H…指定0.1mm単位 ●V-P≧a H-W≧b

■パンチガイドブッシュ・ボタンダイ・ブロックダイ加工限度

- 12H・11J・16J・17J・20K・21K・2L・3Lの形状は、ボタンダイ・ブロックダイの場合、対称形状になります。
●2Lはパンチ形状に対して均一なクリアランスを得る為、角度Aの基準点Bを指定してください。(下図参照)



指定単位	
寸法公差	指定単位
W±0.01	0.01mm単位
P±0.01	0.01mm単位
A±0.01	0.01mm単位
B±0.01	0.01mm単位
C±0.01	0.01mm単位
Q	0.01mm単位
R	0.01mm単位
S	0.01mm単位
C (R部)	0.01mm単位
A (角度)	0.1°単位

Order 注文例

型式 - V - H - L - P・W・A・B・C・Q・R・S…指定0.01mm単位

BL 4J 13 10 - 20 - P8.00-W6.00-A4.50-R1.00-S2.00

FBL 5J - V14.6 - H13.1 - 20 - P9.00-W7.00-R1.00

Delivery 出荷日 3 日日出荷 急 ストック A

Alterations 追加加工

型式 V H L(LC) - P・W・A・B・C・Q・R・S… (BC・HC・TC…etc.)

BL4J 13 10 - 20 - P8.00-W6.00-A5.5-R2.00-S2.00 - BC4

追加工	記号	詳細
刃先	BC	刃先長変更 0≦BC≦4 指定0.1mm単位
	PKC	刃先径公差変更 P・W±0.01⇒ ^{+0.01} ₀
	HVC	刃先に対しH・V逆。H寸方向にP寸、 V寸方向にW寸を加工します。 ●P→min W max P寸法の範囲は規格表のW寸法の範囲になります。 ●BLF・PBLFのフランジ位置は以下になります。
	LC	全長変更 10≦LC<L 指定0.1mm単位 ●フランジタイプはLC≦12の場合、導入部は付きません。
全長	LKC	全長公差変更 L ^{+0.4} _{+0.2} ⇒ ^{+0.05} ₀
	LKZ	全長公差変更 L ^{+0.4} _{+0.2} ⇒ ^{+0.01} ₀

追加工	記号	詳細
フランジ部	HC	フランジ幅変更 0≦HC<1.5 指定0.1mm単位
	TC	フランジ厚変更 2≦TC<5 指定0.1mm単位 ●全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。
	TKC	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇒ ^{+0.02} ₀
	TKM	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇒ ⁰ _{-0.02}
その他	NDC	導入部無し

異形状パンチ・ダイ