

刻印ブロックパンチ

- 1文字タイプ -

刻印ブロックパンチ

- 複数文字指定タイプ -

HCP (キー溝付)
 寸法: $T_{-0.05}^{0}$, $5_{\pm 0.1}$, $L_{+0.02}^{0}$, 0.5 , $H_{+0.01}^{0}$, $V_{+0.01}^{0}$, A , B

HCF (片フランジ)
 寸法: $5_{\pm 0.2}$, $L_{+0.3}^{0}$, $1.5_{-0.1}$, $H_{+0.01}^{0}$, $V_{+0.01}^{0}$, A , B

HCM (タップ付)
 寸法: $M \times 2$ 以上, $L_{+0.3}^{0}$, 0.5 , $H_{+0.01}^{0}$, $V_{+0.01}^{0}$, A , B

キー溝位置K
 K0°, K90°, K180°, K270°

フランジ位置F
 F0°, F90°, F180°, F270°

文字フォント **P.870** 材質 SKH51相当 硬度 59~62HRC

※写真のHCPはK90、HCFはF0になります。

HCP□M (キー溝付)
 寸法: $T_{-0.05}^{0}$, $5_{\pm 0.1}$, $L_{+0.3}^{0}$, 0.5 , $H_{+0.01}^{0}$, $V_{+0.01}^{0}$, A , B , P

HCF□M (片フランジ)
 寸法: $5_{\pm 0.2}$, $L_{+0.3}^{0}$, 1.5 , $H_{+0.01}^{0}$, $V_{+0.01}^{0}$, A , B

HCM□M (タップ付)
 寸法: $M \times 2$ 以上, $L_{+0.3}^{0}$, 0.5 , $H_{+0.01}^{0}$, $V_{+0.01}^{0}$, A , B

キー溝位置K
 K0°, K90°, K180°, K270°

フランジ位置F
 F0°, F90°, F180°, F270°

文字フォント **P.870** 材質 SKD11相当 硬度 60~63HRC

※(1) HCP1.5...→72°
 ※(2) HCP1.5...→0.4

※(1) A=2...→80°
 ※(2) A=2...→0.4

U	M	V	H	B	型式	Type	A	指定0.1mm単位 L	指定0.1mm単位 T	文字 CHR
0.8	-	3	2	1	HCP	HCP	1.5	16.0~40.0	2 ≤ T < L	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
		4	3	1.3			2	16.0~50.0		
		5	4	2			3	16.0~60.0		
1.0	-	6	5	2.7	HCF	HCF	2	16.0~50.0	-	
		5	4	2			3	16.0~60.0		
		6	5	2.7			4	16.0~70.0		
-	-	8	6	3.4	HCM	HCM	5	16.0~70.0	-	
		5	5	1.3			2	16.0~50.0		
		6	5	2			3	16.0~60.0		
-	3	4	8	6	HCP	HCP	4	16.0~70.0	-	
		6	5	2.7			5	16.0~70.0		
		8	6	3.4			6	16.0~70.0		

①カナ、記号は追加加工によりお受け致します。下記追加加工をご参照ください。
 ②HCP1.5は文字袋状部分が目づまりしないようワイヤーブラシ等でのメンテナンスをおすすめします。

Order 注文例
 型式 - L - T - CHR・No - K・F
 HCP 3 - 50.0 - T15.0 - P - K0
 HCF 3 - 20.0 - - L - F90
 HCM 3 - 50.0 - - I -

Example 使用例
 型式 - L - T - CHR - K・F
 HCP 3 - 50.0 - T50.0 - P - K0

①HCP→キー溝不要の場合、T寸法指示は全長Lと同じ寸法でご指示ください。T=L

Delivery 出荷日 3 日日出荷 **ストック A**

Alterations 追加加工
 型式 - L - T - CHR - K・F - (VKC・HKC)
 HCP 3 - 50.0 - T15.0 - 20 - K0
 5 日日出荷
 ※ストック適用不可

Example 使用例
 フランジホルダ P.647
 刻印パンチ

追加加工	文字(ゴシック体)・記号 No. / CHR	追加加工	記号	詳細																																													
右表の記号・カタカナについては追加加工となります。記号はNo.でご指示ください。 ①HCPのA2~4のみ適用	<table border="1"> <tr> <td>No.</td> <td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td> </tr> <tr> <td>記号</td> <td>+</td><td>-</td><td>×</td><td>÷</td><td>≡</td><td>%</td><td>~</td><td>/</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>No.</td> <td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td> </tr> <tr> <td>記号</td> <td>→</td><td>↑</td><td>↓</td><td>←</td><td>※</td><td>()</td><td>[]</td><td>{ }</td><td>±</td><td></td> </tr> </table>	No.	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	記号	+	-	×	÷	≡	%	~	/			No.	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	記号	→	↑	↓	←	※	()	[]	{ }	±		VKC	V寸法公差変更	$V_{+0.01}^{0} \rightarrow -0.01$
No.	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19																																							
記号	+	-	×	÷	≡	%	~	/																																									
No.	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30																																						
記号	→	↑	↓	←	※	()	[]	{ }	±																																								
	カタカナ アイウエオカキクケコサシスセソタチツテト ナニヌネノハヒフヘホマミムメモヤヨラリ ルレロワン	HKC	H寸法公差変更	$H_{+0.01}^{0} \rightarrow -0.01$																																													

U	M	V	H	P	B	型式	Type	文字数	A	指定0.1mm単位 L	指定0.1mm単位 T(HCP□Mのみ)	文字 CHR	
1.0	3	5	8	2.5	1.3	HCP	HCP	2M	2	20.0~70.0	2 ≤ T < L	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z (注1) [] (スペース) (注2) - (ハイホン)	
			3M										
			4M										
			16	3.5	2.0			5M					3
			6M										
			8					2M					
1.5	5	8	22	4.9	3.4	HCF	HCF	3M	5				
			30					4M					
			16					6.0		4.0	5M		6
			25	6M									
			36	2M									
												HCM	HCM
					4M								
					5M								
								6M					

①(注1) [] (スペース)のご指定は%をご使用ください。
 ②(注2) - (ハイホン)のご指定は#をご使用ください。
 H=36...×2×M

Order 注文例
 型式 - A - L - T - CHR - K・F 刻印の配置例
 HCP3M - 3 - 50.0 - T15.0 - ABC - K90
 HCF3M - 3 - 20.0 - %AB - F0
 HCM4M - 3 - 20.0 - ABCD
 HCP4M - 3 - 40.0 - T10.0 - A#B% - K270
 HCF5M - 6 - 25.0 - ABCDE - F0
 HCM5M - 6 - 25.0 - A%B%C

追加加工
 型式 - A - L - T - CHR - K・F - (VKC・HKC)
 HCP3M - 3 - 50.0 - T15.0 - ABC - K90 - HKC

追加加工	記号	詳細
VKC	V寸法公差変更	$V_{+0.01}^{0} \rightarrow -0.01$
HKC	H寸法公差変更	$H_{+0.01}^{0} \rightarrow -0.01$

Delivery 出荷日 5 日日出荷 **ストック B**

刻印ブロックパンチ	文字フォント
HCP (P.731) HCF (P.731) HCM (P.731) HCP□M HCF□M HCM□M	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z