

DRAWING DIES - STEEL - KNOCKOUT PINS
絞りダイ/ノックアウトピン
 - スチール -

■絞りダイ RoHS10

ヘッド付タイプ

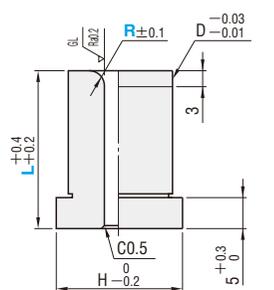


ストレートタイプ

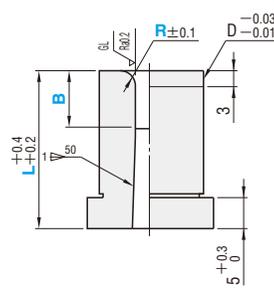


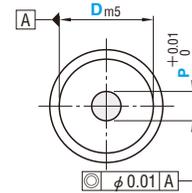
ヘッド付タイプ	ストレートタイプ	材質	硬度
HDC2S	HSC2S	SKD11相当	60~63HRC
HDC2B	HSC2B		
PHC2S	PSC2S	粉末ハイス鋼	64~67HRC
PHC2B	PSC2B		

HDC2S SKD11相当
PHC2S 粉末ハイス鋼

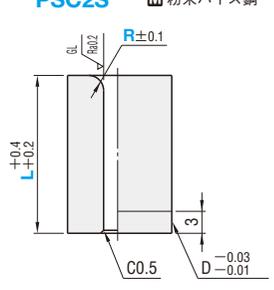


HDC2B SKD11相当
PHC2B 粉末ハイス鋼

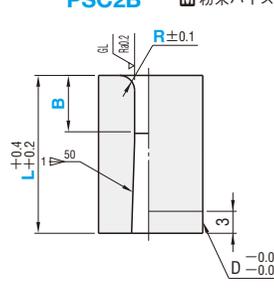


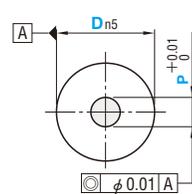


HSC2S SKD11相当
PSC2S 粉末ハイス鋼



HSC2B SKD11相当
PSC2B 粉末ハイス鋼





型式 Type	D	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	H	
		L	min. P max.	B	R		
SKD11相当 HDC2S HSC2S	6	16.0 ~ 25.0	2.20 ~ 3.00	-	-	9	
	8		2.50 ~ 4.00			11	
	10		3.00 ~ 5.00			13	
	13		4.00 ~ 6.50			16	
	16		5.00 ~ 8.00			19	
粉末ハイス鋼 PHC2S PSC2S	20	8.00 ~ 10.00	23				
	25	10.00 ~ 12.50	28				
	SKD11相当 HDC2B HSC2B	6	16.0 ~ 35.0	2.20 ~ 3.00	B ≤ P × 3	0.2 ~ $\frac{D-P-2}{2}$ (R=0も指定可)	9
		8		2.50 ~ 4.00			11
10		3.00 ~ 5.00		13			
13		4.00 ~ 6.50		16			
16		5.00 ~ 8.00		19			
粉末ハイス鋼 PHC2B PSC2B	20	8.00 ~ 10.00	23				
	25	10.00 ~ 12.50	28				
			B ≤ $\frac{L}{2} + 2$				

Order 注文例

型式 - L - P - B - R

PHC2S 13 - 22.0 - P5.50 - B8 - R1.4

HDC2B 13 - 22.0 - P5.50 - B8 - R1.4

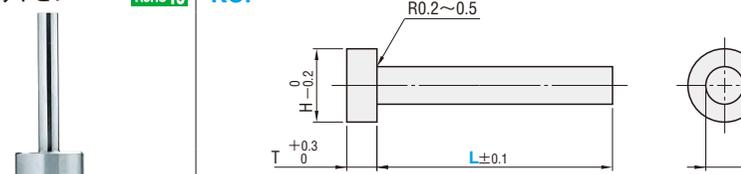
Delivery 出荷日

3 日日出荷

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P - B - R - (HC·TC...etc.)
 HSC2B 13 - LC21.0 - P5.50 - B8 - R1.4 - HC15

追加加工	記号	詳細
全長	LC	全長変更 13 ≤ LC < 16 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ①導入部は(L-LC)分短くなります。
	LKC	全長公差変更 L +0.4 → +0.05 L +0.2 → 0 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)
ツバ部	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ①全長は指定寸法のままです。
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 → +0.02 ①L < 16適用不可 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 → 0 ①L < 16適用不可 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
その他	PKC	P寸法公差変更 P +0.01 → +0.005 0 → 0
	RKC	R寸法公差変更 R ±0.1 → ±0.05

■ノックアウトピン RoHS10 **KOP**



材質 SK4相当
硬度 53~58HRC

T	H	型式	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位
			L	min. P max.
3	6	KOP	7.0~60.0	1.00~4.00
	8			1.00~6.00
	10			2.00~8.00
5	12	3.00~10.00		
	14	4.00~12.00		
	16	6.00~13.00		

Alterations 追加加工 型式 - L - P - (HC·TC...etc.)
 KOP 6 - 45.5 - P5.50 - VSC

追加加工	記号	詳細
先端	RC	ピン頭部にR0.2~0.3をつけます。
	VSC	ピン頭端部ラップ仕上げします。
全長	LKC	L寸公差変更 L ±0.1 → ±0.02 (L寸法0.01mm単位指定可)
ツバ部	HC	ツバ径変更 P ≤ HC < H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 3.5 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 ①KOP8~13に適用
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	TRC	ツバ下のR変更 R0.2~0.5を0.6~1.0にします。 ①H-P ≥ 3.5に適用

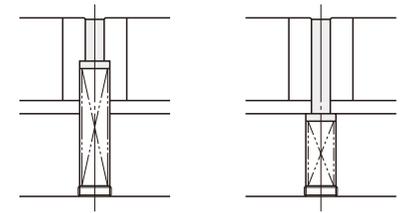
Order 注文例 型式 - L - P
 KOP 6 - 15.5 - P3.50

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷 ストーク A

Example 使用例

■特長

- 絞りダイ(P.831)用のノックアウトピンとしてご使用ください。
- ツバ径が絞りダイのニゲ穴に挿入できる寸法になっています。
- 追加加工でツバ下のR形状を変更できます。強度や取り付け状況に応じてご変更ください。



成形加工用
パンチ・ダイ