

RoHS 10	M 材質	H 硬度	S 表面処理	シャック径D	型式	先端形状
レギュラータイプ	SKD11相当	60~63HRC 表面3000HV	ディコート® 処理	3~25	T-SP	<p>先端形状 ☑ P.809</p>
	粉末ハイス鋼	62~64HRC 表面3000HV			T-PH	
	SKH51相当	61~64HRC 表面3000HV	TiCN コーティング	3~25	H-SH	
			HW コーティング		HW-SH	
位置決めノック穴付パンチ	SKD11相当	60~63HRC 表面3000HV	ディコート® 処理	10~25	T-SP-C	<p>先端形状 ☑ P.809</p>
			TiCN コーティング		H-SP-C	
			HW コーティング		HW-SP-C	
タップ付パンチ	粉末ハイス鋼	64~67HRC 表面3000HV	TiCN コーティング	5~25	H-MPH	<p>先端形状 ☑ P.809</p> <p>*D=5の場合、廻り止め深さは0.5になります。</p>
			HW コーティング		HW-MPH	

B	H	M	型式	先端形状	D	指定0.1mm単位		指定0.01mm単位		
						L	min. P max.	V min		
8	5	-	レギュラータイプ	ディコート®処理 TiCNコーティング HWコーティング	2A~4A・6A	40.0~80.0	2.00~	2.99	1.00	
	7				3		2.00~	3.99	1.00	
	8	3	T-SP	H-SH	HW-SH		4	2.00~	4.99	1.20
	9		T-PH	H-PH	HW-PH		5	2.00~	5.99	1.20
13	11	4	位置決めノック穴付	H-SP-C	HW-SP-C	(40.0~49.9)	3.00~	7.99	1.50	
	13	5	T-SP-C				8	3.00~	9.99	1.50
	16						10	6.00~	12.99	2.00
	19	6	タップ付	H-MPH	HW-MPH		16	10.00~	15.99	3.00
19	23					20	13.00~	19.99	3.00	
	28					25	18.00~	24.99	4.00	

☑ディコート®処理パンチは、先端形状6A・8B・2Dには適用できません。  
 ☑L(40.0~49.9) ……B=8 全長Lが(40.0~49.9)の場合、先端長さBは一律8mmになります。  
 ☑P>D-0.03……ℓ=0 P>D-0.03の場合D<sup>-0.01</sup>/sub>D<sub>0.03</sub>(導入部)はつきません。

Order 注文例 型式 - L - P・E・V・R・Q・A・K・F・S  
 T-SP2C 16 - 70.0 - P12.00-V9.00-A30-F65.0-S3

Delivery 出荷日 TICNコーティング(H-) ■ディコート®処理(T-) ■HWコーティング(HW-)  
 3 日目出荷 3 日目出荷 3 日目出荷

☑1回のご注文における同一型式での  
 ご注文本数は9本まで  
 ☑先端形状2A・4AのみストックA適用可

Alterations 追加加工 型式 - L - P(PC)・E・V・R・Q・A・K・F・S - (BC・HC…etc.)  
 T-SP2C 16 - 75.0 - P12.00-V9.00-A30-F65.0-S3 - LKC

追加加工	記号	詳細																												
PC	PC	P寸変更 PC ≥ P <sub>min</sub> ≥ Vmin. 指定0.01mm単位																												
BC	BC	先端長さ変更 2 ≤ BC ≤ BCmax. 指定0.1mm単位 ☑全長Lは先端長さBC+30mm以上が必要です。 TiCNコーティング・ディコート®処理 HWコーティング <table border="1"> <tr> <th>P(PC)</th> <th>BCmax</th> <th>P(PC)</th> <th>BCmax</th> </tr> <tr> <td>1.00~1.19</td> <td>15</td> <td>1.00~1.99</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>1.20~1.99</td> <td>20</td> <td>2.00~2.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.99</td> <td>30</td> <td>3.00~3.99</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>3.00~3.99</td> <td>35</td> <td>4.00~5.99</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>4.00~5.99</td> <td>45</td> <td>6.00~</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>6.00~</td> <td>60</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> コーティングパンチは2 ≤ BC ≤ BCmax ≤ L/2	P(PC)	BCmax	P(PC)	BCmax	1.00~1.19	15	1.00~1.99	15	1.20~1.99	20	2.00~2.99	25	2.00~2.99	30	3.00~3.99	30	3.00~3.99	35	4.00~5.99	40	4.00~5.99	45	6.00~	45	6.00~	60		
P(PC)	BCmax	P(PC)	BCmax																											
1.00~1.19	15	1.00~1.99	15																											
1.20~1.99	20	2.00~2.99	25																											
2.00~2.99	30	3.00~3.99	30																											
3.00~3.99	35	4.00~5.99	40																											
4.00~5.99	45	6.00~	45																											
6.00~	60																													
SC	SC	先端ラップ仕上げ ☑P寸公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ☑ディコート®処理パンチ・HWコーティング適用不可 ☑先端形状2A・6A・8B・2C・3C・4C・6C・2D・ 3D・4D・5D・8D・9D・10D適用不可 ☑AKC・KKC・RKC・QKC併用不可																												
AKC	AKC	A角度公差変更 A ± 30' ⇒ ± 10' ☑ディコート®処理パンチ 適用不可																												
KKC	KKC	K角度公差変更 K ± 30' ⇒ ± 10' ☑ディコート®処理パンチ 適用不可																												
RKC	RKC	R寸法公差 R ± 0.5 ⇒ ± 0.05 ☑HWコーティングの 場合はR ± 0.1 ☑ディコート®処理パンチ 適用不可																												
QKC	QKC	Q寸法公差変更 Q ± 0.5 ⇒ ± 0.05 ☑HWコーティングの 場合はQ ± 0.1 ☑ディコート®処理パンチ 適用不可																												
LKC	LKC	L寸法公差変更 L + 0.3 ⇒ + 0.05 0 ⇒ 0 ☑先端形状10Cは適用不可																												

追加加工	記号	詳細
HC	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位
TC	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 0.1mm単位(TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ☑全長は指定寸法のままです。
TCC	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。☑ P.1721 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ☑H ≤ 5はTCC 0.5になります。
KC	KC	廻り止め一面加工 ☑タップ付パンチのD5適用不可
WKC	WKC	廻り止め平行加工(2面) ☑タップ付パンチのD5適用不可
RC	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工
TKC	TKC	ツバ厚公差変更 5 + 0.3 ⇒ + 0.02 0 ⇒ 0 ☑位置決めノック穴付パンチ は適用不可 (TC併用の場合、T寸法0.01mm 単位指定可)
	TKM	ツバ厚公差変更 5 + 0.3 ⇒ - 0.02 0 ⇒ 0 ☑位置決めノック穴付パンチ は適用不可 (TC併用の場合、T寸法0.01mm 単位指定可)
NDC	NDC	導入部無し ℓ ≥ 3 ⇒ ℓ = 0 ☑タップ付パンチは適用不可
FKC	FKC	F寸法公差変更 F + 0.3 ⇒ + 0.05 0 ⇒ 0 ☑指定単位は変わりません。 ☑ディコート®処理パンチ 適用不可

成形加工用  
パンチ・ダイ