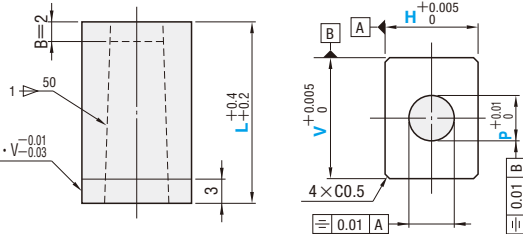
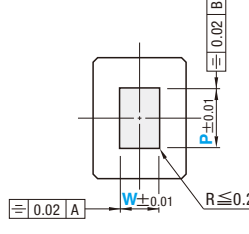
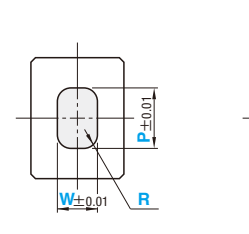
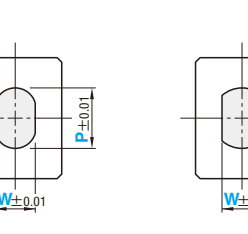
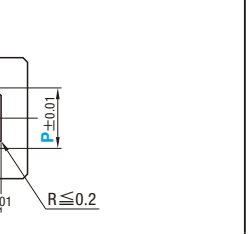
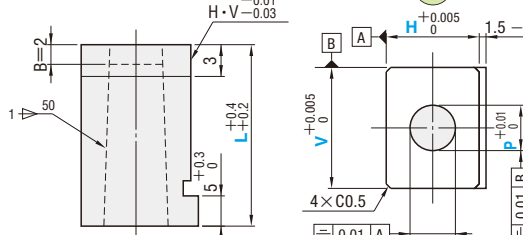
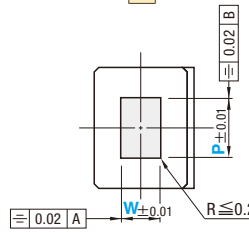
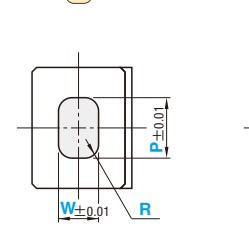
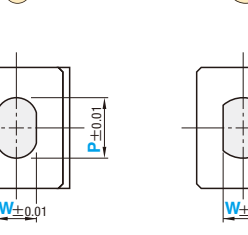
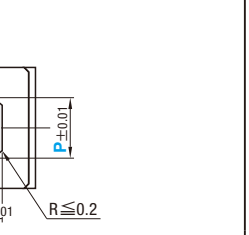


ーストレートタイプ 	RoHS10 材質 硬度 V40 (HIP) 87~88HRA	型式 A SR-WBLD D SR-WBLDD R SR-WBLDR E SR-WBLDE G SR-WBLDG	刃先形状 A  $W \min \leq P \leq W \max$ P寸法範囲はW寸法範囲内で ご指定ください。	刃先形状 D  $P \geq W$ $P - 0.4 \geq 1.5$ (P寸ストレート部1.5mm以上)	刃先形状 R  $P \geq W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$ $P - 2R \geq 1.5$ (P寸ストレート部1.5mm以上)	刃先形状 E  $P > W$	刃先形状 G  $P > W$ $\sqrt{P^2 - W^2} \geq 1.5$ (P寸ストレート部1.5mm以上)
ー片フランジタイプ 	RoHS10 材質 硬度 V40 (HIP) 87~88HRA	型式 A SR-WBLDF D SR-WBLDDF R SR-WBLDRF E SR-WBLDEF G SR-WBLDGF	刃先形状 A  $W \min \leq P \leq W \max$ P寸法範囲はW寸法範囲内で ご指定ください。	刃先形状 D  $P \geq W$ $P - 0.4 \geq 1.5$ (P寸ストレート部1.5mm以上)	刃先形状 R  $P \geq W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$ $P - 2R \geq 1.5$ (P寸ストレート部1.5mm以上)	刃先形状 E  $P > W$	刃先形状 G  $P > W$ $\sqrt{P^2 - W^2} \geq 1.5$ (P寸ストレート部1.5mm以上)

型式	H	V		06 08 10 13 16 20 25 0.01mm単位								L	MT※ (被加工材板厚) 指定0.01mm	C※ (クリアランス) 指定0.005mm
		min.	max.	1.00 3.00	1.00 4.00	1.00 6.00	1.00 8.00	1.00 10.00	1.50 12.00	1.50 16.00	0.15 2未満 Rのみ	16 20 22 25 30 35		
ストレートタイプ	06	1.00~	3.00	○	○	○	○	○	○	○				
片フランジタイプ	08	1.00~	4.00		○	○	○	○	○	○				
	10	1.00~	6.00			○	○	○	○	○				
	13	1.00~	8.00				○	○	○	○				
	16	1.00~	10.00					○	○	○				
	20	1.50~	12.00						○	○				
	25	1.50~	16.00							○				

※被加工材板厚およびクリアランスは、カス上がり対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はダイの仕上寸法にてご指定ください。

●P・W→指定0.01mm単位 ●引張強度117N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。

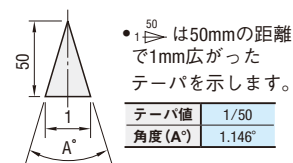
Order 注文例

型式 V H L 指定0.01mm単位 P W R(Rのみ) MT C

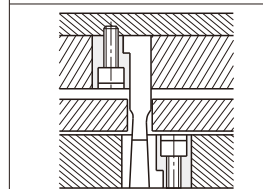
SR-WBLDRF 13 10 - 22 - P7.65 - W4.65 - R0.50 - MT1.50 - C0.105

Delivery 出荷日 8 日日出荷

ストック C



■フランジホルダ P.647
HFV



追加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	BC	刃先長変更 1 ≤ BC < 8max. 指定0.1mm単位 P 1.00~1.99 3 2.00~ 4	刃先長変更 1 ≤ BC < 2 指定0.1mm単位
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇄ +0.005 0	刃先公差変更 P-W ± 0.01 ⇄ +0.01 0
	HVC		刃先に対しH・V逆加工 H寸方向にP寸、V寸方向に W寸を加工します。 ●W min ≤ P ≤ W max P寸法の範囲は、規格表の W寸法の範囲になります。
	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LC・LK2併用の場合0.01mm単位指定可) ●片フランジタイプはLC ≤ 12の場合、導入部が 付きません。	
全長	LKC	全長公差変更 L+0.4 ⇄ +0.05 L+0.2 ⇄ 0	
	LKZ	全長公差変更 L+0.4 ⇄ +0.01 L+0.2 ⇄ 0	
フランジ部	HC	フランジ幅変更 0 ≤ HC < 1.5 指定0.1mm単位	
	TC	フランジ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) ●全長は(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	
	TKC	フランジ厚公差変更 T+0.3 ⇄ +0.02 0	
	TKM	フランジ厚公差変更 T+0.3 ⇄ 0 0 -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
その他	VKC	外形公差変更 H-V+0.005 ⇄ +0.003 0	
	VKM	外形公差変更 H-V+0.005 ⇄ 0 0 -0.003	
	VHM	外形公差変更 H-V+0.005 ⇄ 0 0 -0.005	
	ANF	アンギュラ角度変更 0 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 ●d = P + 2 ((L-B) tan (ANF°)) ●P-B tan (ANF°) ≥ 0.6 ●W-B tan (ANF°) ≥ 0.6	
	NDC	導入部無し H-V-0.01 ⇄ +0.005 -0.03 0	