

CARBIDE BLOCK DIES 超硬ブロックダイ

タイプ	材質 硬度	型式	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	
—ストレートタイプ—	V40 (HIP) 87~88HRA	<ul style="list-style-type: none"> A WBLD D WBLDD R WBLDR E WBLDE G WBLDG 						
—片フランジタイプ—	V40 (HIP) 87~88HRA	<ul style="list-style-type: none"> A WBLDF D WBLDDF R WBLDRF E WBLDEF G WBLDGF 						

型式	H	V	0.01mm単位								L	
			06	08	10	13	16	20	25	R		
ストレータイプ 片フランジタイプ	06	1.00~ 3.00	○	○	○	○	○	○	○	○	0.15 W 2 未満のみ	16
A WBLD WBLDF	08	1.00~ 4.00		○								20
D WBLDD WBLDDF	10	1.00~ 6.00			○							22
R WBLDR WBLDRF	13	1.00~ 8.00				○						25
E WBLDE WBLDEF	16	1.00~ 10.00					○					30
G WBLDG WBLDGF	20	1.50~ 12.00						○			35	
	25	1.50~ 16.00							○			

●P・W...指定0.01mm単位

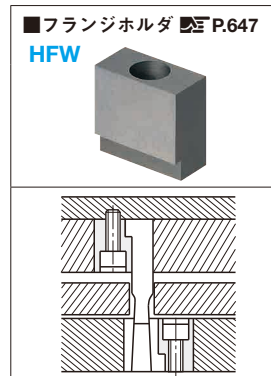
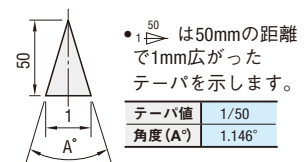
Order 注文例

型式 V H L 指定0.01mm単位

WBLDR 13 10 - 20 - P6.34 - W4.65 - R1.50

Delivery 出荷日 8 日目出荷

ストック C



Alterations 追加加工

型式 V H L(LC) P-W-R (BC·HC...etc.)

WBLDF 08 06 - 20 - P1.20 - PKC - ANF1.2

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	BC	刃先長変更 0 ≤ BC ≤ 4 指定0.1mm単位	
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 → +0.005 0	刃先公差変更 P·W ± 0.01 → +0.01 0
	HVC	刃先に対しH・V逆加工 H寸方向にP寸、V寸方向にW寸を加工します。 ●W min ≤ P ≤ W max P寸法の範囲は、規格表のW寸法の範囲になります。	
全長	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ●片フランジタイプはLC ≤ 12の場合、導入部が付きません。	
	LKC	全長公差変更 L +0.4 → +0.05 +0.2 → 0	
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 → +0.01 +0.2 → 0	

追加加工	記号	刃先形状																
		A	D R E G															
フランジ部	HC	フランジ幅変更 0 ≤ HC < 1.5 指定0.1mm単位																
	TC	フランジ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) ●全長は(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。																
	TKC	フランジ厚公差変更 T +0.3 → +0.02 0																
	TKM	フランジ厚公差変更 T +0.3 → 0 -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm指定可)																
その他	VKC	外形公差変更 H·V +0.005 → +0.003 0																
	VKM	外形公差変更 H·V +0.005 → 0 -0.003																
	VHM	外形公差変更 H·V +0.005 → 0 -0.005																
	ANF	アンギュラ角度変更 0 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 ●d ≤ dmax ●d = P + 2 (L - B) tan(ANF°) ●P - B tan(ANF°) ≥ 0.6 ●W - B tan(ANF°) ≥ 0.6	<table border="1"> <thead> <tr> <th>V</th> <th>d max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3.4</td></tr> <tr><td>8</td><td>4.4</td></tr> <tr><td>10</td><td>6.4</td></tr> <tr><td>13</td><td>8.4</td></tr> <tr><td>16</td><td>10.6</td></tr> <tr><td>20</td><td>12.6</td></tr> <tr><td>25</td><td>14.6</td></tr> </tbody> </table> テーパ値 1/50 角度(片側) 0.573°	V	d max.	6	3.4	8	4.4	10	6.4	13	8.4	16	10.6	20	12.6	25
V	d max.																	
6	3.4																	
8	4.4																	
10	6.4																	
13	8.4																	
16	10.6																	
20	12.6																	
25	14.6																	
NDC	導入部無し H·V -0.01 → +0.005 -0.03 → 0																	