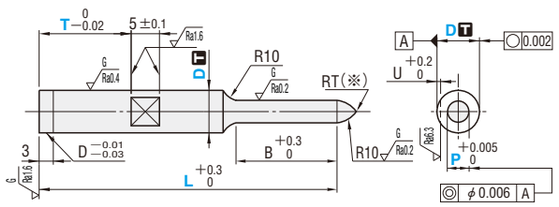
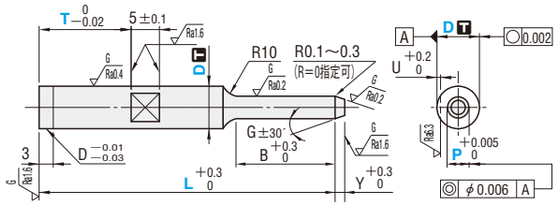
CARBIDE PILOT PUNCHES WITH KEY GROOVES －MINUS D TOLERANCE－

超硬キー溝付パイロットパンチ

－D公差マイナス－

－先端Rタイプ－ RoHS10	シャンク径 DT公差	M 材質 H 硬度	型式	形状
	$D^{-0.001}_{-0.006}$	V30(HIP) 88～89HRA	B－WKSTAS B－WKSTAL	

先端長さ(B) L>S
RT(※)…P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(ただし、P≧8の場合は先端フラットになります。)
先端R部の長さは「■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。
シャンク端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。

－先端テーパタイプ－ RoHS10				
	$D^{-0.001}_{-0.006}$	V30(HIP) 88～89HRA	B－WKTPAS B－WKTPAL	

P	G
1.000～1.999	10°
2.000～	15°

先端長さ(B) L>S
シャンク端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。

型式 Type	D	L					指定0.001mm単位 min. P max.	指定0.1mm単位 T	B	Y	U
S B－WKSTAS B－WKTPAS	3	42	52	62			1.000 ～ 2.990	T>5.0 ※	10	2	0.5
	4	42	52	62	72		1.000 ～ 3.990				
	5	42	52	62	72		2.000 ～ 4.990			3	1.0
	6	42	52	62	72		2.000 ～ 5.990				
	8	(42)	52	62	72	82	3.000 ～ 7.990		15	5	1.5
	10	(42)	52	62	72	82	3.000 ～ 9.990				
	13	(42)	52	62	72	82	6.000 ～ 12.990			8	
	16	(42)	52	62	72	82	10.000 ～ 15.990		21		
L B－WKSTAL B－WKTPAL	3		52	62			1.000 ～ 2.990		15	2	0.5
	4		52	62	72		1.000 ～ 3.990				
	5		52	62	72		2.000 ～ 4.990			3	1.0
	6		52	62	72		2.000 ～ 5.990				
	8		52	62	72	82	3.000 ～ 7.990		21	5	1.5
	10		52	62	72	82	3.000 ～ 9.990				
	13		52	62	72	82	6.000 ～ 12.990			8	
	16			62	72	82	10.000 ～ 15.990		27		

※キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。
L(42)…B=10　全長L(42)の場合、刃先長さBは一律10mmになります。

Order 注文例

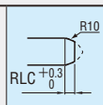
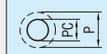
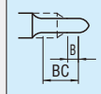
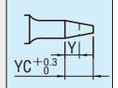
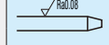
型式	L	P	T	(RT0・R0)
B－WKSTAL 6	62	P4.500	T10	RT0
B－WKTPAS 6	42	P2.105	T8	

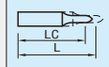
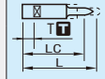
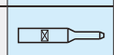
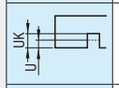
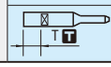
キー溝不要の場合は、T=Lで指定。
RT0 ：先端RタイプのP<8に適用(ラップ仕上げ除く)
R0 ：先端テーパタイプに適用(ラップ仕上げ除く)

Delivery 出荷日　2 日目出荷

Alterations 追加工

型式	L(LC・LCT)	P(PC)	T	(RT0・R0)	(BC・YC・WKD…etc.)
B－WKSTAL 6	LC65.5	P4.500	T10		PKC

追加工		記号	先端形状 先端Rタイプ	先端形状 先端テーパタイプ
先端		RLC	先端Rをフラットにカットします。 指定範囲 2≦RLC<√P(10−P/4) 指定0.1mm単位 P<8に適用	――
		PC	先端径変更 PC≧Pmin/2 指定0.001mm単位 P / Bmax. 0.500～0.999 / 6 1.000～1.999 / 15 2.000～2.999 / 21 3.000～3.999 / 32 4.000～5.999 / 42 6.000～ / 47	先端径変更 PC≧Pmin/2≧1.000 指定0.001mm単位 P / Bmax. 1.000～1.499 / 15 1.500～1.999 / 15 2.000～2.499 / 21 2.500～2.999 / 21 3.000～3.499 / 32 3.500～3.999 / 32 4.000～4.999 / 42 5.000～5.999 / 42 6.000～ / 47
		BC	先端長変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 全長Lは先端長さBC＋25mm以上必要です。	
		YC	――	先端テーパ長さ変更 ・P<2.0の時、 1≦YC≦P×2.83−0.3 ・P≧2.0の時、 1≦YC≦P×1.86−0.3≦12 L(LC)＋YC≦Lmax＋8 指定0.1mm単位
		PKC	先端径公差変更　P +0.005 0 ⇨ +0.003 0	
		PKV	先端径公差変更　P +0.005 0 ⇨ ±0.002	
		SC	先端ラップ仕上げ 先端粗さ変更　Ra0.2 ⇨ Ra0.08 コーティング前の母材を仕上げます。 RT=0、R=0指定不可	

追加工		記号	先端形状 先端Rタイプ	先端形状 先端テーパタイプ
全長		LC	全長変更 25＋B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位 全長－先端長さが25mm以下の場合、先端長さは全長－25mmになります。	
		LCT	T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(💡)はLCと同様 RTC　T寸法公差変更　0 −0.02 ⇨ T +0.05 0 ＋ LC　全長変更	
キー溝		WKD	キー溝平行加工(2面)	
		UK	キー溝深さ変更 D3は適用不可 D / UK 4・5 / 0.7 6 / 1.2 8～16 / 1.7	
		RTC	T寸法公差変更　T 0 −0.02 ⇨ +0.05 0	

■キー溝付パンチ用固定キー P.363

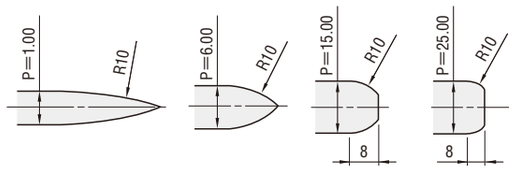
PSKB
PSKBH

PSKS
PSKJ

PSK
PSKP
PSKH

PSKW

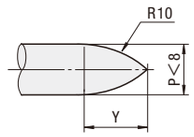
■先端R形状外観
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



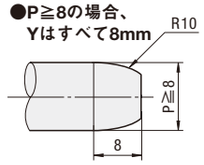
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

$Y=\sqrt{P(10-P/4)}$ ……R10のとき
$Y=\sqrt{P(R-P/4)}$ ……R10以外のとき

●P<8の場合



●P≧8の場合、Yはすべて8mm



例）WSTAS5－52－P4.5のときのYを求めます。

$Y=\sqrt{P(10-P/4)}$
$=\sqrt{4.5(10-4.5/4)}\fallingdotseq 6.32$

ミスミ プレス 2017　技術情報・商品選定サポート情報発信中！　ミスミ プレス　検索