

超硬ショルダーパンチ

—ノーマル・ラップ仕上げ—



ラップ仕上げ

☎ P.1725

ノーマル	シャック径 D	材質	型式		刃先形状は下記A④D⑥E⑧より選択
			Type	刃先形状	
ノーマル	D _{m5}	V30 (HIP) 88~89HRA 超微粒子 (HIP) 90~92HRA	WP	A	<p>ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。</p>
			WXP (D3~6)	D	
ラップ仕上げ	D ^{+0.005} ₀	V30 (HIP) 88~89HRA 超微粒子 (HIP) 90~92HRA	A-WP	E	
			A-WXP (D3~6)	G	

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
A	D	R	E	G
$P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P \geq W$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$	$P \geq W$	$P > W$	$P > W$

型式	Type	刃先形状	刃先長さ B	D	L					指定0.001mm単位			指定0.01mm単位			B	H
					3	4	5	6	7	min. P	max.	P・Kmax.	P・Wmin.	R			
(D _{m5}) ノーマル WP A-WP WXP A-WXP (D3~6) (D3~6)	ノーマル	A	S	3	40	50	60	70	1.000	2.990	—	—	—	—	—	—	5
				4	40	50	60	70	1.000	3.990	3.97	1.50	—	—	—	7	
				5	40	50	60	70	2.000	4.990	4.97	1.50	—	—	—	8	
				6	40	50	60	70	2.000	5.990	5.97	1.50	—	—	—	9	
				8	(40)	50	60	70	80	3.000	7.990	7.97	2.00	—	—	—	11
				10	(40)	50	60	70	80	3.000	9.990	9.97	2.50	—	—	—	13
	ラップ仕上げ L-WP AL-WP L-WXP AL-WXP (D3~6) (D3~6)	ラップ仕上げ	E	L	3	40	50	60	70	1.000	2.990	—	—	—	—	—	5
					4	50	60	70	1.000	3.990	3.97	2.00	—	—	—	7	
					5	50	60	70	2.000	4.990	4.97	2.00	—	—	—	8	
					6	50	60	70	2.000	5.990	5.97	2.00	—	—	—	9	
					8	50	60	70	80	3.000	7.990	7.97	2.50	—	—	—	11
					10	50	60	70	80	3.000	9.990	9.97	2.50	—	—	—	13
(D _{m5}) ノーマル WP A-WP ラップ仕上げ L-WP AL-WP	ノーマル	A	X	3	50	60	70	2.000	2.990	—	—	—	—	—	19	5	
				4	50	60	70	2.000	3.990	—	—	—	—	—	—	7	
				5	50	60	70	3.000	4.990	—	—	—	—	—	—	8	
				6	50	60	70	3.000	5.990	—	—	—	—	—	—	9	
				8	60	70	80	3.000	7.990	—	—	—	—	—	—	11	
				10	60	70	80	3.000	9.990	—	—	—	—	—	—	13	
13	60	70	80	6.000	12.990	—	—	—	—	—	—	16					
16	70	80	10.000	15.990	—	—	—	—	—	—	—	19					

④A: P>D-0.03... ℓ=0 刃先形状 AでP>D-0.03の場合、D^{-0.01} (溝入り) はつきません。
 ④D⑥E⑧: P・K>D-0.05... ℓ=0 刃先形状 D⑥E⑧でP・K>D-0.05の場合、D^{-0.01} (溝入り) はつきません。
 ④L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(のみ)

WPAS 10 - 60 - P7.770

A-WPEL 4 - 50 - P3.65 - W2.80

Delivery 出荷日 2 日 目 出 荷

☑ ストック A 早割
☑ ストック A

DRREG 5 日 目 出 荷

☑ ストック B

☑ ラップ仕上げ・超微粒子の刃先長さ・追加加工PRCはストックA早割適用不可

Alterations 追加加工

型式 - L(LC・LCT・LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・HC・TC...etc.)

WPAS 8 - 50 - PC1.800 - TKC

追加加工	記号	刃先形状	
		A	DRREG
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin./2 指定0.01mm単位 ☑刃先X適用不可	刃先寸法変更 PC ≥ Wmin. × 2/3 ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位 ☑全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位 ☑全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☑PRC ≤ (P-0.2)/2 ☑PCC・GC併用不可	—
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☑PCC ≤ (P-0.2)/2 ☑PRC・GC併用不可	—
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ ℓ + 2 ℓ = P/2 × tan(90° - GC°) 三角関数の真数表参照P.1771 ☑ラップ仕上げの場合 先端エッジに丸みがつきます。 ☑P ≤ 1.000適用不可 ☑LKC・LKZ・LCT・LMT・PRC・PCC併用不可	—
	PKC	刃先公差変更 P +0.005/-0.003 0 0	刃先公差変更 P-W +0.01/-0.005 0 0 (P寸法0.001mm単位指定可)
	PKV	刃先公差変更 P +0.005/-0.002 0 0 ☑P寸法指定単位は 変わりません。	刃先公差変更 P-W +0.01/-0.005 0 0 ☑P寸法指定単位は 変わりません。
	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ☑全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ☑全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☑)はLCと同様	全長 ツバ厚公差変更 + 全長変更 + 公差変更 T +0.3/-0.02 0 0 L +0.3/-0.1 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☑)はLCと同様	全長 ツバ厚公差変更 + 全長変更 + 公差変更 T +0.3/-0.02 0 0 L +0.3/-0.1 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
全長	LKC	全長公差変更 L +0.3/-0.05 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	—
	LKZ	全長公差変更 L +0.3/-0.01 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	—
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工 ☑KFC併用不可	廻り止め 位置変更 指定1°単位 ☑KFC併用不可
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) ☑KFC併用不可	廻り止め平行加工 (2面) KC併用可。 ☑KFC併用不可
	KFC	廻り止め0° と角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ☑KC・WKC併用不可	廻り止め0° と角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ☑KC・WKC併用不可
シャック部	NKC	—	廻り止め無し
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	—
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合、 0.01mm単位指定可) ☑全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	—
ツバ部	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3/-0.02 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	—
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3/-0.02 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	—
ツバ部	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。☑P.1721 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ☑H ≤ 5はTCC 0.5になります。	—
	TCC	—	—
シャック部	NDC	溝入り部 無し ℓ = 3 ⇒ ℓ = 0	—
	NDC	—	—