



ツバ付タイプ	材質 硬度	型式	形状
	V40 (HIP) 87~88HRA	SR-VAHD	 $D^{+0.002}$ $\phi 0.0015$ $P^{+0.003}$ $\phi 0.005$ A *P<1.00の場合 ニゲのテーパは1/50になります。
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SR-VXAHD	
—ストレートタイプ—	V40 (HIP) 87~88HRA	SR-VASD	 $D^{+0.002}$ $\phi 0.0015$ $P^{+0.003}$ $\phi 0.005$ A *P<1.00の場合 ニゲのテーパは1/50になります。
		超微粒子 (HIP) 90~92HRA	

型式	Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	MT※ (被加工材板厚) 指定0.01mm単位	C※ (クリアランス) 指定0.001mm単位	H	T
ツバ付タイプ ストレートタイプ SR-VAHD SR-VASD SR-VXAHD SR-VXASD		3	13	0.800 ~ 1.000	MT ≥ 0.10 被加工材板厚は 0.10mm以上より ご指定できます。	C ≥ 0.005 クリアランスは0.005mm以上 よりご指定できます。 クリアランス 	4	3
		4		0.800 ~ 1.500			5	
		5		0.800 ~ 2.500			6	
		6	20	1.000 ~ 3.000			9	5
		8	25	1.000 ~ 4.000			11	
		10		2.000 ~ 6.000			13	

※被加工材板厚およびクリアランスは、カス上がり対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。  
 \*引張強度1177N/mm<sup>2</sup>(120kgf/mm<sup>2</sup>)までの被加工材のみに適用可能です。

Order 注文例 **型式** - **L** - **P** - **MT** - **C**  
 SR-VAHD 6 - 20 - P2.500 - MT1.50 - C0.105

Delivery 出荷日 **5** 日日出荷

Alterations 追加加工 **型式** - **L(LC)** - **P** - **MT** - **C** - (BC・HC・TC...etc.)  
 SR-VAHD 6 - LC18.5 - P2.500 - MT1.50 - C0.105 - LKC

追加加工	記号	詳細
刃先	BC	刃先長変更 1 ≤ BC ≤ 2 指定0.1mm単位
全長	LC	ツバ付タイプ全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ストレートタイプ全長変更 8 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可)
	LKC	全長公差変更 L +0.1 → +0.01 0 *L<16適用不可
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工 *KFC併用不可
	WKC	ツバ部廻り止め平行加工(2面) *KFC併用不可
	KFC	ツバ部廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 *KC・WKC併用不可 *L<16適用不可
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位

追加加工	記号	詳細
ツバ部	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 *全長は(T-TC)分短くなります。 *LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。
シャンク部	ANF	アンギュラ角度変更 0.4 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 *d ≤ d max. d = P + 2 [(L-B) × tanANF] *P-B tanANF ≥ 0.6 *P < 1.00 D < 4適用不可 *KM併用不可
	KM	浮き防止用キー溝加工 *D < 6適用不可 *ツバ付タイプ適用不可 *ANF併用不可

ツバ付タイプ	材質 硬度	型式	形状
	V40 (HIP) 87~88HRA	SV-VAHD	 $D^{+0.002}$ $\phi 0.0015$ $P^{+0.003}$ $\phi 0.005$ A * ( ) 内の寸法は参考値です。
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SV-VXAHD	
—ストレートタイプ—	V40 (HIP) 87~88HRA	SV-VASD	 $D^{+0.002}$ $\phi 0.0015$ $P^{+0.003}$ $\phi 0.005$ A * ( ) 内の寸法は参考値です。
		超微粒子 (HIP) 90~92HRA	

型式	Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	V	G	H	T	
ツバ付タイプ ストレートタイプ SV-VAHD SV-VASD SV-VXAHD SV-VXASD		3	13	0.500 ~ 1.000	0.4	0.2	4	3	
		4		0.500 ~ 1.500					5
		5		0.500 ~ 2.500					6
		6	20	1.000 ~ 3.000			9	5	
		8	25	1.000 ~ 4.000					
		10		2.000 ~ 6.000			11		

Order 注文例 **型式** - **L** - **P**  
 SV-VAHD 6 - 20 - P2.500

Delivery 出荷日 **5** 日日出荷

Alterations 追加加工 **型式** - **L(LC)** - **P** - (BC・HC・TC...etc.)  
 SV-VASD 6 - LC18 - P2.500 - LKC

- 特長
- このカス詰まり対策ボタンダイは真空ポンプ等のバキューム装置と組み合わせ使用することを前提とした商品です。バキューム装置としてスクラップバキュームユニット(P000)もご利用いただけます。
  - 刃先近くにエア導入孔を設けてある為、バキューム装置で吸引した際にボタンダイ内部に空気の流れ(エアフロー)が発生します。そのためエア導入孔の無いボタンダイで吸引する場合よりもカス排出の効果が高まります。
  - カス詰まり対策ダイ(製品データ) P.1739

追加加工	記号	詳細
刃先	BC	刃先長変更 1 ≤ BC < 2 指定0.1mm単位
全長	LC	ツバ付タイプ全長変更 13 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ストレートタイプ全長変更 8 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可)
	LKC	全長公差変更 L +0.1 → +0.01 0 *L<16適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工 *KFC併用不可
	WKC	ツバ部廻り止め平行加工(2面) *KFC併用不可
	KFC	ツバ部廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 *KC・WKC併用不可 *L<16適用不可

追加加工	記号	詳細
ツバ部	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位
シャンク部	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 *全長は(T-TC)分短くなります。 *LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。
	ANF	アンギュラ角度変更 0.2 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 *d ≤ d max. d = P + 2 [(L-B) × tanANF] *P-B tanANF ≥ 0.6 *P < 1.00 D < 4適用不可 *KM併用不可
ツバ部	KM	浮き防止用キー溝加工 *追加はエア導入部の対称位置になります。 *D < 6適用不可 *ヘッド付タイプ適用不可 *ANF併用不可

バ精密  
ンチ級  
・ダイ