

BLOCK DIES - SMALL TYPE -
小径ブロックダイ

ーストレートタイプ	RoHS10	M 材質 H 硬度	型式		
			(A)	D R E G	
		SKD11相当 60 ~ 63HRC	SBLD	SBLDD SBLDR SBLDE SBLDG	
		粉末ハイス鋼 64 ~ 67HRC	SPBLD	SPBLDD SPBLDR SPBLDE SPBLDG	

一片フランジタイプ	RoHS10	M 材質 H 硬度	型式		
			(A)	D R E G	
		SKD11相当 60 ~ 63HRC	SBLDF	SBLDDF SBLDRF SBLDEF SBLDGF	
		粉末ハイス鋼 64 ~ 67HRC	SPBLDF	SPBLDDF SPBLDRF SPBLDEF SPBLDGF	

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
(A)	(D)	(R)	(E)	(G)

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
(A)	(D)	(R)	(E)	(G)

型式	H	V		03	04	05	0.01mm単位		L
		min.	max.	0.60	0.60	0.60	R	R	
ストレータイプ	03	0.60 ~ 1.00		○	○	○	0.15 ~ 2未満のみ	Rのみ	10
片フランジタイプ	04	0.60 ~ 2.00			○	○			13
	05	0.60 ~ 3.00				○			16
A SBLD SPBLD SBLDF SPBLDF	D SBLDD SPBLDD SBLDDF SPBLDDF	R SBLDR SPBLDR SBLDRF SPBLDRF	E SBLDE SPBLDE SBLDEF SPBLDEF	G SBLDG SPBLDG SBLDGF SPBLDGF					20
									22
									25

●P・W→指定0.01mm単位 ●片フランジタイプはL=10の場合、導入部は付きません。

Order 注文例

型式

V H L

指定0.01mm単位

P W R(R)

SBLD 03 03 20 P0.60

Delivery 出荷日

3 日日出荷

急 ストック A

	Alterations 追加加工	型式	V	H	L(LC)	P-W-R	(BC・HC…etc.)
		SBLDF	04	04	LC15.5	P1.85	TKC

	追加加工	記号	刃先形状	
			A	D R E G
刃先		BC	刃先長変更 0≦BC≦2 指定0.1mm単位	
		PKC	刃先公差変更 P ^{+0.01} ₀ ⇨ ^{+0.005} ₀	刃先公差変更 P・W±0.01 ⇨ ^{+0.01} ₀
		HVC	刃先に対しH・V逆加工 H寸方向にP寸、V寸方向にW寸を加工します。 ●W min≦P≦W max P寸法の範囲は、規格表のW寸法の範囲になります。	
全長		LC	全長変更 10≦LC<L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ●LC≦12の場合、片フランジタイプに導入部は付きません。	
		LKC	全長公差変更 L ^{+0.4} _{+0.2} ⇨ ^{+0.05} ₀	
		LKZ	全長公差変更 L ^{+0.4} _{+0.2} ⇨ ^{+0.01} ₀	

	追加加工	記号	刃先形状	
			A	D R E G
フランジ部		HC	フランジ幅変更 0≦HC<1.5 指定0.1mm単位	
		TC	フランジ厚変更 2≦TC<5 指定0.1mm単位(TKC・TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) ●全長は(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じ寸法です。	
		TKC	フランジ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.02} ₀	
		TKM	フランジ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇨ ⁰ _{-0.02}	
その他		VHM	外形公差変更 H・V ^{+0.005} ₀ ⇨ ⁰ _{-0.005}	
		NDC	導入部無し H・V ^{-0.01} _{-0.03} ⇨ ^{+0.005} ₀	

ブロックダイ