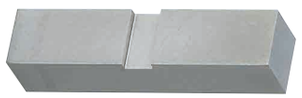
ブロックパンチブランク

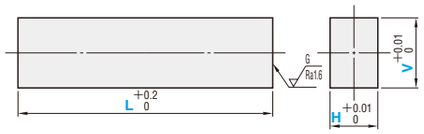
RoHS10

M 材質 / H 硬度		型式 標準	タップ付	キー溝付	片フランジ	両フランジ	ツバ止め
H3～ 5	SKH51相当 61～64HRC	HPB	HMB	HKB	HFB	HWB	HTB
H6～30	SKD11相当 60～63HRC						
H3～30	粉末ハイス鋼 64～67HRC	PHPB	PHMB	PHKB	PHFB	PHWB	PHTB



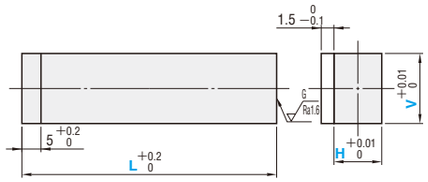
ー標準ー

HPB
PHPB



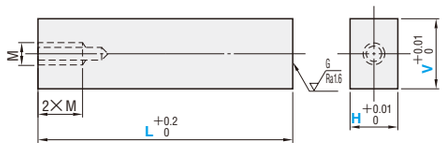
ー片フランジー

HFB
PHFB



ータップ付ー

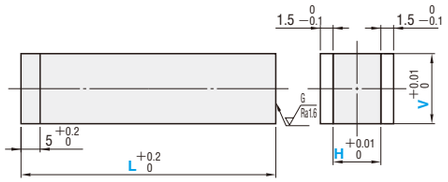
HMB
PHMB



タップ下穴長さ＝2×M＋5±2.0

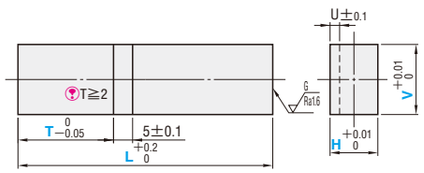
ー両フランジー

HWB
PHWB



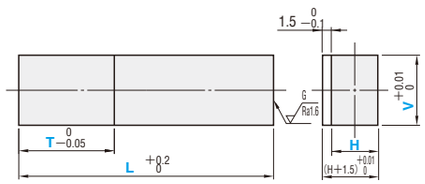
ーキー溝付ー

HKB
PHKB



ーツバ止めー

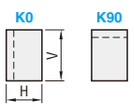
HTB
PHTB



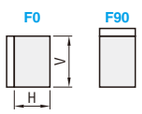
キー溝部詳細

フランジ部、ツバ部詳細

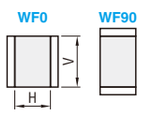
■キー溝位置：K指定



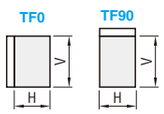
■フランジ位置：F指定



■両フランジ位置：WF指定



■ツバ止め位置：TF指定

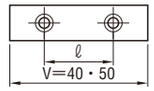


型式	V / H	03	04	05	06	08	10	13	16	20	22	25	28	30	(40)	(50)
ノーマル HPB PHPB	(03)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
	(04)		○	○	○	○	○	○	○	○	○					
タップ付 (H5～30) HMB PHMB	05			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	06				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	08					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
キー溝付 HKB PHKB	10						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	13							○	○	○	○	○	○	○	○	○
片フランジ HFB PHFB	16								○	○	○	○	○	○	○	○
	20									○	○	○	○	○	○	○
両フランジ HWB PHWB	22										○	○	○	○	○	○
	25											○	○	○	○	○
ツバ止め HTB PHTB	28												○	○	○	○
	30													○	○	○

L	0.1mm単位 T キー溝付	0.1mm単位 T ツバ止め	M	U
13 16 20 25 P.645	T≧2.0	13 16 20 22 25	— 3 4 5 6 8	1.0 1.5
40 50 60 70 80 90 100				

H(03)(04)…L40～70 H寸が(03)(04)の場合、全長Lは40～70の範囲です。(HPBのみL80適用) HMB:V＝40・50…タップ2ヶ所になります。

V	40	50
ℓ	20	24



V(40)・(50)はHPB・HMB・HKB・HFB・HWBのみに適用

L13～25はショートブロックパンチブランクをご参照ください。
ただし、タップ付・フランジのみ。P.645

Order 注文例

型式	V	H	L	T	K・F・WF・TF
PHKB	16	13	50	T20.5	K90

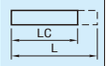
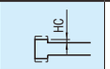
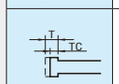
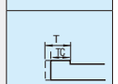
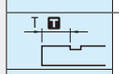
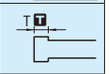
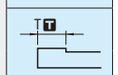
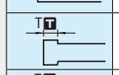
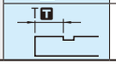
Delivery 出荷日

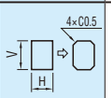
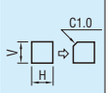
3 日目出荷　急 ストークA早割 / ストークA

ストークA早割はHTB・PHTBのみ適用不可

Alterations 追加工

型式	V	H	L(LC)	T	K・F・WF・TF	(HC・TC・TKC…etc.)
PHMB	08	04	LC58.5			MMC

追加工		記号	詳細
全長		LC	全長変更 13≦LC＜L 指定0.1mm単位 HMB・PHMB H寸8以下の場合…LC≧20 H寸10の場合…LC≧24 H寸13以上 …LC≧28 タップ付はHMBS、PHMBS(P.645)でより短いサイズまで対応しています。
フランジ部・ツバ部・キー溝部		HC	フランジ幅・ツバ幅変更 0≦HC＜1.5 指定0.1mm単位
		TC	フランジ厚変更 2≦TC＜5 指定0.1mm単位(TKC併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(5−TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。 フランジに適用
			ツバ厚変更 2≦TC＜25 指定0.1mm単位(TKC併用の場合0.01mm単位指定可) ツバ止めに適用
		TKC	キー溝位置 公差変更 T 0 −0.05 ⇨ 0 −0.02
			フランジ厚公差 変更 T +0.2 0 ⇨ +0.02 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
			ツバ厚公差 変更 T 0 −0.05 ⇨ 0 −0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
		TKM	フランジ厚公差 変更 T +0.2 0 ⇨ 0 −0.02
		RTC	キー溝位置 公差変更 T 0 −0.05 ⇨ +0.05 0

追加工		記号	詳細
タップ部		MC (MMC)	タップ径変更 SKD11相当 06 / 08 / 10 / 13 / 16 / 20 / 22 / 25 / 28・30 06: M4 → M3 — — 08: — M5 → M4 — 10: — — (M6→M4 M6→M5) M6→M5 13: — — — (M8→M5 M8→M6) M8→M6 M6→M4に変更 M8→M5に変更の場合 MMCとご指定ください。 タップ径変更 粉末ハイス鋼 06: M4 → M3 — 08: — M5 → M4 10: — — M6 → M5 13: — — — M8 → M6
外形		CC	シャンク部4カ所C面取りシャンク部コーナー4カ所にC0.5の面取り加工をします。
		CCP	シャンク部1カ所C面取り(まちがい防止用)シャンクコーナー 1カ所にC1.0の面取り加工をします。 刃先のコーナーからシャンクまでのa・bの距離が以下の条件のときに適用します。 a＋b≧1.3 刃先コーナー ■C面取り位置指定 CCP0 CCP90 CCP180 CCP270 標準・タップ付のみ適用

ミスミ プレス 2017　最新の価格・納期・規格情報はWebをご覧ください。　ミスミ プレス　検索