

JECTOR STRAIGHT PUNCHES ジェクタストレートパンチ

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタブロックパンチプランク 型番 P.643
•ジェクタピンは、ブロックパンチ用ジェクタピン 型番 P.648

RoHS10



刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
D	R	E	G
W ≤ P R=0指定可	W ≤ P 0.15 ≤ R < W/2 W - 2R ≥ 1 指定0.01mm単位	W < P	W < P
P ≤ 10 P-W ≥ 1 10 < P ≤ 20 P-W ≥ 2 20 < P ≤ 30 P-W ≥ 3	P ≤ 10 P-W ≥ 1 10 < P ≤ 20 P-W ≥ 2 20 < P ≤ 30 P-W ≥ 3	P ≤ 10 P-W ≥ 1 10 < P ≤ 20 P-W ≥ 2 20 < P ≤ 30 P-W ≥ 3	P ≤ 10 P-W ≥ 1 10 < P ≤ 20 P-W ≥ 2 20 < P ≤ 30 P-W ≥ 3

材質 硬度	型式		標準				
	Type	刃先形状	D	R	E	G	
SKD11相当 60~63HRC	HJMC	D	<p>① Lは固定長です。M寸によってタップ有効長は変化しません。</p>				
SKH51相当 61~64HRC	HSJMC	R					
粉末ハイス鋼 64~67HRC	PHJMC	E					
	PHJMC	G					

材質 硬度	型式		キー溝付				
	Type	刃先形状	D	R	E	G	
SKD11相当 60~63HRC	HJKC	D	<p>① キー溝部詳細 R ≤ 0.3</p>				
SKH51相当 61~64HRC	HSJKC	R					
粉末ハイス鋼 64~67HRC	PHJKC	E					
	PHJKC	G					

材質 硬度	型式		一片フランジ				
	Type	刃先形状	D	R	E	G	
SKD11相当 60~63HRC	HJFC	D	<p>① フランジ部詳細 R ≤ 0.3</p>				
SKH51相当 61~64HRC	HSJFC	R					
粉末ハイス鋼 64~67HRC	PHJFC	E					
	PHJFC	G					

材質 硬度	型式		両フランジ				
	Type	刃先形状	D	R	E	G	
SKD11相当 60~63HRC	HJWC	D	<p>① フランジ部詳細 R ≤ 0.3</p>				
SKH51相当 61~64HRC	HSJWC	R					
粉末ハイス鋼 64~67HRC	PHJWC	E					
	PHJWC	G					

型式		L	W	P	5.00	10.01	15.01	20.01	25.01	0.1mm単位	M	ℓ	U													
Type	刃先形状				10.00	15.00	20.00	25.00	30.00	T																
標準	片フランジ	D	40	5.00~6.00	○	○	○	○	○	T ≥ 20.0	4	12	1.0													
HJMC	HJFC				○	○	○	○	○																	
HSJMC	HSJFC				○	○	○	○	○																	
PHJMC	PHJFC				○	○	○	○	○																	
キー溝付	両フランジ	E	50	8.01~10.00	○	○	○	○	○	T ≥ 20.0	6	12	1.5													
HJKC	HJWC				○	○	○	○	○																	
HSJKC	HSJWC				○	○	○	○	○																	
PHJKC	PHJWC				○	○	○	○	○																	
		G	60	10.01~15.00	○	○	○	○	○	T ≥ 20.0	8	12	1.5													
					G	70	15.01~20.00	○	○					○	○	T ≥ 20.0	8	12	1.5							
								G	80					20.01~25.00	○					○	○	○	T ≥ 20.0	8	12	1.5
															G					80	20.01~25.00	○				

■キー溝位置指定：K指定 **■片フランジ位置指定：F指定** **■両フランジ位置指定：WF指定** **①刃先形状** **②**はF0-WF0のみ指定可
 ① F90-WF90の場合、H寸法は次の寸法になります。
刃先形状 D：H=W
刃先形状 R：2 ≤ W-2R-1
 H=W-2R-1

Order 注文例

型式 - L - 指定0.01mm単位 - P - W - R(RD) - 指定0.1mm単位 - T ≥ 20 - K・F・WF

HJKCD - 80 - P15.00 - W7.25 - T28.5 - K0

Delivery 出荷日

(SKD11相当) HJMC HJKC **3** 日日出荷 **①** ストックA早割 **②** ストックA

(SKD11相当) HJFC HJWC **5** 日日出荷 **③** ストックB

(SKH51相当) HSJC PHJC **8** 日日出荷

① ストックA早割はHJMCとHJKDのみ対象

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P - W - R - T - K - (PKC...etc.)

HJKCE - LC65.5 - P6.00 - W5.00 - T28.5 - K0 - PKC

追加加工	記号	詳細
刃先	PKC	刃先公差変更 P-W ± 0.01 → +0.01 / 0
	PKV	刃先公差変更 P-W ± 0.01 → ± 0.005
全長	LC	全長変更 30 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) S寸法は(L-LC)分短くなります。
	LKC	全長公差変更 L + 0.3 / 0 → +0.05 / 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差変更 L + 0.2 / 0 → +0.01 / 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	TKC	キー溝位置公差変更 T - 0.05 / 0 → 0 / -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
キー溝部	RTC	キー溝位置公差変更 T - 0.05 / 0 → +0.05 / 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	UK	キー溝深さ変更 0.5 ≤ UK ≤ U + 0.2 指定0.1mm単位 W-UK ≥ 10 (K0) P-UK ≥ 10 (K90) に適用

追加加工	記号	詳細
フランジ部	HC	フランジ幅変更 0 ≤ HC < 1.5 指定0.1mm単位
	TC	フランジ厚変更 3.5 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TK併用の場合、0.01mm単位指定可) ①全長Lは(S-TC)分短くなります。LC併用の場合、全長はLCと同じです。
	TKC	フランジ公差変更 T + 0.2 / 0 → +0.02 / 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKM	フランジ公差変更 T + 0.2 / 0 → -0.02 / 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
外形	FK	フランジ頭部逃げ加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ加工を施します。
	JVC	パネを強化タイプに変更 ①6.01 ≤ W ≤ 25.00 → L ≥ 60に適用 ②W ≤ 6.00適用不可
	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。①熱が加わると内部の樹脂が溶け出してエア穴に不具合が生じることがあります。ご注意ください。
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。①AC併用不可
CCN	シャンク部C面加工(4カ所) 5 ≤ CCN ≤ L 指定1mm単位 ①刃先D形状のみ適用 ②タップ付タイプP-W-M < 2適用不可 ③フランジ付のフランジ側はCCN-TR(TC)となります。	