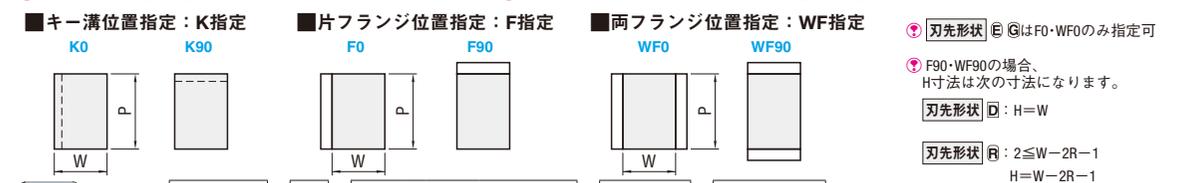


STRAIGHT PUNCHES ストレートパンチ

材質 硬度	P・W範囲	型式		刃先形状			
		Type	刃先形状	D	R	E	G
W2.00~5.00 SKH51相当 61~64HRC W5.01~30.00 SKD11相当 60~63HRC	P2.00~50.00	HPC	D	D	R	E	G
	W2.00~30.00	HSPC	R	R	E	G	
	P5.01~30.00	PHPC	G	G	E	G	
	W5.01~30.00	PHPC	G	G	E	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	P2.00~30.00	HMC	D	D	R	E	G
	W2.00~30.00	HSMC	R	R	E	G	
	P4.01~50.00	PHMC	G	G	E	G	
	W4.01~30.00	PHMC	G	G	E	G	
W2.00~5.00 SKH51相当 61~64HRC W5.01~30.00 SKD11相当 60~63HRC	P2.00~50.00	HKC	D	D	R	E	G
	W2.00~30.00	HSKC	R	R	E	G	
	P5.01~30.00	PHKC	G	G	E	G	
	W5.01~30.00	PHKC	G	G	E	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	P2.00~30.00	HFC	D	D	R	E	G
	W2.00~30.00	HSFC	R	R	E	G	
	P3.00~30.00	PHFC	G	G	E	G	
	W2.00~30.00	PHFC	G	G	E	G	
W2.00~5.00 SKH51相当 61~64HRC W5.01~30.00 SKD11相当 60~63HRC	P3.00~50.00	HWC	D	D	R	E	G
	W2.00~30.00	HSWC	R	R	E	G	
	P5.01~30.00	PHWC	G	G	E	G	
	W5.01~30.00	PHWC	G	G	E	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	P3.00~30.00	HMC	D	D	R	E	G
	W2.00~30.00	HSMC	R	R	E	G	
	P3.00~30.00	PHMC	G	G	E	G	
	W2.00~30.00	PHMC	G	G	E	G	

型式 Type	刃先形状	L	W	P										0.1mm 単位 T	M	U	
				(2.00) (2.99)	3.00 5.00	5.01 10.00	10.01 15.00	15.01 20.00	20.01 25.00	25.01 30.00	(30.01) (40.00)	(40.01) (50.00)					
ストレート 片フランジ	D	13	(2.00~ 2.99)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	T≥2.0	—	1.0
HPC HFC		16	3.00~ 4.00		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		3	
HSPC HSFC		20	4.01~ 5.00		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		4	
PHPC PHFC		25	5.01~ 6.00		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		5	
タップ付 両フランジ		R	40	6.01~ 8.00		○	○	○	○	○	○	○	○	○		6	
HMC HWC	50		8.01~ 10.00		○	○	○	○	○	○	○	○	○	8			
HSMC HSWC	60		10.01~ 15.00		○	○	○	○	○	○	○	○	○	8			
PHMC PHWC	70		15.01~ 20.00		○	○	○	○	○	○	○	○	○	8			
キー溝付	G		(80)	20.01~ 25.00		○	○	○	○	○	○	○	○	○	8		
HKC HSKC		(90)	25.01~ 30.00		○	○	○	○	○	○	○	○	○	8			
PHKC PHWC		(100)												8			

● L(80)(90)(100) → W4.01~30.00 L(80)(90)(100)の場合、Wは4.01~30.00の範囲です。 ● フランジ付R形状はP≥4となります。
 ● L13~25はショートストレートパンチをご参照ください。 ● P(2.00~2.99)は標準・キー溝付のみの規格です。
 ● HSC□(SKH51相当)はW>5のサイズに適用。 ● P(30.01~40.00)・(40.01~50.00)はH□CD(SKD11相当・D形状)のみの規格です。
 ● フランジ付でW(2.00~2.99)の場合、P≤13.00、L≤60となります。 ● P(40.01~50.00)の場合 タップは2ヶ所、ピッチは20mmになります。(右図)
 ● P(40.01~50.00)の場合 タップは2ヶ所、ピッチは24mmになります。(右図)



追加加工	記号	詳細
刃先	PKC	刃先公差変更 P-W±0.01⇒+0.01 0
	PKV	刃先公差変更 P-W±0.01⇒±0.005
全長	LC	全長変更 20≤LC<L(タップ付の場合、30≤LC<L) 指定0.1mm単位 (LKZ-LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可)
	LKC	全長公差変更 L+0.2 0 ⇒ +0.05 0
	LKZ	全長公差変更 L+0.2 0 ⇒ +0.01 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	MC (MMC)	タップ径変更 ●のタップ径に変更する場合はMMCとご指定ください。 ●MMCはSKD11相当のみ適用可 W P 5.01~20.00 5.01~6.00 M4→M3 6.01~8.00 M5→M4 8.01~10.00 M6→M5・M4 10.01~13.00 M8→M6・M5

追加加工	記号	詳細
キー溝部	TKC	キー溝位置公差変更 T-0.05 ⇒ -0.02
	RTC	キー溝位置公差変更 T-0.05 ⇒ +0.05 0
	WK	キー溝対称位置追加 K0 K90 W-[2×U(UK)]≥2.0(K0) P-[2×U(UK)]≥2.0(K90) 追加するキー溝位置は指定のキー溝位置の対称位置となります。 ●UK併用可
フランジ部	UK	キー溝深さ変更 0.5≤UK≤U+0.2 指定0.1mm単位 P(W)-UK≥2.0 ●WK併用可
	HC	フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位
	TC	フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位(TKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ●全長は(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。
	TKC	フランジ厚公差変更 T+0.2 ⇒ +0.02 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
外形	TKM	フランジ厚公差変更 T+0.2 0 ⇒ -0.02 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	FK	フランジ頭部逃げ加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ加工を施します。
外形	CCN	シャンク部C面加工(4カ所) 5≤CCN≤L 指定1mm単位 (CCN=Lの場合のみ0.1mm単位) ●刃先D形状のみ適用 ●タップ付はP-W-M<2適用不可 ●フランジ付のフランジ側はCCN-T(TC)となります。